

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN MODUL ABS (*ANTI-LOCK BRAKING SYSTEM*) MENGGUNAKAN METODE *CONTINUOUS REVIEW (Q)* DAN *PERIODIC REVIEW (P)* PADA PT. XYZ (INDUSTRI OTOMOTIF)

Khansa Ghina Aullia

ABSTRAK

PT. XYZ merupakan salah satu perusahaan yang bergerak pada bidang industri otomotif khususnya dalam pembuatan mobil. Dalam pembuatan mobil terdapat suatu permasalahan yaitu adanya perbedaan antara perencanaan produksi dengan *actual* produksi yang disebabkan oleh kekurangan persediaan modul ABS (*Anti-lock Braking System*). Tujuan dari penelitian ini adalah menganalisis pengendalian persediaan modul ABS (*Anti-Lock Braking System*) menggunakan metode *Continuous Review System (Q)* dan *Periodic Review System (P)* untuk mencegah terjadinya kelebihan atau kekurangan persediaan. Berdasarkan perhitungan pengendalian persediaan, metode *continuous review system (Q)* dengan *back order* merupakan metode terbaik dikarenakan memiliki total biaya persediaan terkecil sebesar Rp 26.009.481.635 dibandingkan metode persediaan lainnya maupun metode perusahaan. Dengan menggunakan metode *continuous review system (Q) back order* maka didapat jumlah pesanan (q) sebesar 3657 unit, *reorder point (r)* sebesar 2743 unit, *safety stock* sebesar 364 unit dan perusahaan dapat menghemat biaya persediaan sebesar Rp 41.993.223.

Kata Kunci : modul ABS(*Anti-Lock Braking System*), Persediaan, *Continuous Review System (Q)*, *Periodic Review System (P)*, Biaya Persediaan.

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN MODUL ABS (ANTI-LOCK BRAKING SYSTEM) MENGGUNAKAN METODE CONTINUOUS REVIEW (Q) DAN PERIODIC REVIEW (P) PADA PT. XYZ (INDUSTRI OTOMOTIF)

Khansa Ghina Aullia

ABSTRACT

PT. XYZ is a company engaged in the automotive industry, especially in the manufacture of cars. In the manufacture of cars there is a problem, namely the difference between production planning and actual production caused by a shortage of ABS (Anti-lock Braking System) module inventory. The purpose of this study is to analyze inventory control of the ABS (Anti-Lock Braking System) module using the Continuous Review System (Q) and Periodic Review System (P) methods to prevent excess or shortage of inventory. Based on inventory control calculations, the continuous review system (Q) method with back order is the best method because it has the smallest total inventory cost of Rp.26,009,481,635 compared to other inventory methods and company methods. By using the continuous review system (Q) back order method, the number of orders (q) is 3657 units, reorder point (r) is 2743 units, safety stock is 364 units and the company can save inventory costs of Rp. 41,993,223.

Keywords: ABS (Anti-Lock Braking System) module, Inventory, Continuous Review System (Q), Periodic Review System (P), Inventory Cost.