

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil merupakan hasil dari tujuan yang telah ditetapkan dari penelitian ini, yaitu sebagai berikut:

1. Berdasarkan pengolahan data yang telah dilakukan maka didapatkan pemborosan terbesar pada kategori *reject* dengan nilai rata-rata pembobotan sebesar 4,25. Pemborosan berikutnya yaitu bagian transportasi dengan nilai rata-rata pembobotan sebesar 3,75. Pemborosan ketiga yaitu pada bagian produksi berlebih dengan nilai rata-rata pembobotan sebesar 3,63.
2. Hasil rancangan model simulasi usulan yang telah dilakukan dalam perancangan sistem produksi yaitu mendekati jarak antara tempat penurunan material dengan area pencampuran bahan baku menjadi 1 meter, jarak antara penempatan alas kayu dengan mesin pres menjadi 1 meter, jarak antara area pengeringan ke area penyimpanan menjadi 10 meter, serta menghilangkan proses membersihkan mesin pres dikarenakan tidak mempengaruhi proses produksi. Berdasarkan usulan tersebut dapat mengurangi total waktu aktivitas sebesar 1206,76 detik atau 20 menit. Dari usulan tersebut didapatkan persentase peningkatan rata-rata *output* produksi bata abu polos sebesar 11,2%.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan pada penelitian ini adalah:

1. Hasil identifikasi pemborosan pada penelitian ini diharapkan dapat dipertimbangkan untuk melakukan perbaikan agar mengurangi pemborosan yang terjadi di pabrik paving XYZ.
2. Mengadakan sosialisasi mengenai bahaya dari pemborosan agar seluruh pekerja mengetahui dampak yang terjadi oleh mesin maupun operator.
3. Diharapkan adanya penelitian lanjutan dengan menambahkan variabel yang lainnya agar dapat dikaitkan dengan penelitian ini seperti biaya dan lainnya. Agar dapat menciptakan kesempurnaan yang dapat mempengaruhi proses produksi di pabrik paving XYZ agar lebih efektif dan efisien.