

**PENERAPAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK
MENGURANGI PEMBOROSAN PADA UNIT PRODUKSI CV.
ABC**

Hanan Afifah Rachmadini

ABSTRAK

CV. ABC merupakan salah satu perusahaan yang bergerak pada bidang percetakan yang berdiri sejak tahun 2017. CV. ABC melayani berbagai macam pesanan seperti stiker depan produk, stiker spesifikasi alat, stiker informasi produk, stiker barcode dan lain – lain. Namun, dalam proses produksi CV. ABC ditemukan adanya pemborosan yang dapat menyebabkan proses produksi menjadi tidak efektif dan efisien dan menurunkan produktivitas. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi dan mengatasi permasalahan waste melalui pemberian usulan perbaikan yaitu berupa rancangan sistem produksi untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas melalui pendekatan *Lean Manufacturing* dan metode simulasi. Metode yang digunakan dimulai dari Kuesioner 7 Waste, *Value Stream Analysis Tools*, *Value Stream Mapping*, *Process Activity Mapping*, *Failure Mode Effect Analysis*, *Fishbone Chart* dan dilanjutkan dengan perancangan simulasi menggunakan *Software ProModel*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa dengan rekomendasi perbaikan yang sudah diusulkan, dapat mengurangi waktu produksi pada CV. ABC sebesar 15060.29 detik menjadi 13363.49 detik. Selain itu, total produksi pada hasil simulasi perbaikan meningkat sebesar 30.48%.

Kata Kunci : Waste, Lean Manufacturing, *Value Stream Analysis Tools*, *Value Stream Mapping*, *Process Activity Mapping*, *Failure Mode Effect Analysis*, *Fishbone Chart*.

IMPLEMENTATION OF LEAN MANUFACTURING TO REDUCE WASTE IN PRODUCTION UNITS CV. ABC

Hanan Afifah Rachmadini

ABSTRACT

CV. ABC is one of the companies engaged in the printing sector which was founded in 2017. CV. ABC serves various kinds of orders such as product front stickers, tool specification stickers, product information stickers, barcode stickers and others. However, in the production process CV. ABC found that there was waste that could cause the production process to be ineffective and efficient and reduce productivity. This study aims to identify and overcome waste problems through the provision of improvement proposals in the form of a production system design to increase efficiency and effectiveness through a Lean Manufacturing approach and simulation methods. The method used starts from Questionnaire 7 Waste, Value Stream Analysis Tools, Value Stream Mapping, Process Activity Mapping, Failure Mode Effect Analysis, Fishbone Chart and continues with simulation design using ProModel Software. The results showed that with the recommendations for improvement that have been proposed can reduce production time on CV. ABC from 15060.29 seconds to 13363.49 seconds. In addition, the total production in the simulation improvement results increased by 30.48%.

Keywords : Waste, Lean Manufacturing, *Value Stream Analysis Tools, Value Stream Mapping, Process Activity Mapping, Failure Mode Effect Analysis, Fishbone Chart.*