

IMPLEMENTASI METODE *HAX AND MEAL* PADA PERENCANAAN PRODUKSI DI PT. PKC

Yuda Andika Prasetya

Abstrak

Suatu perusahaan pada umumnya memiliki perencanaan produksi yang tepat sesuai dengan permintaan pasar, sehingga perusahaan tidak akan mengalami kerugian dan dapat memenuhi permintaan pasar dengan baik. PT. PKC merupakan perusahaan produksi pupuk yang mengalami *overstock* pada gudang penyimpanan produk pupuk NPK dan pupuk urea selama 3 periode, yaitu tahun 2014, 2015 dan 2016. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pola permintaan pupuk NPK dan pupuk urea dan kemudian merencanakan produksi yang sesuai dengan kondisi perusahaan untuk mengatasi *overstock* di gudang. Metode yang digunakan untuk melakukan peramalan didalam penelitian ini adalah *Time Series* dengan komponen horizontal, dilanjutkan perencanaan agregat dengan pendekatan *Chase Strategy* , kemudian dilakukan disagregasi dengan metode *Hax and Meal* dari hasil perencanaan agregat untuk mendapatkan Jadwal Induk Produksi (JIP). Hasil dari penelitian ini, perusahaan dapat mengurangi penumpukan persediaan di awal periode yang sebesar 35578 ton untuk pupuk NPK dan 55000 ton untuk pupuk urea dengan hasil di akhir periode sebesar 1594 ton pupuk NPK dan 6257 ton pupuk urea. Dengan persentase pengurangan persediaan untuk pupuk NPK dan pupuk urea mencapai 28% dan 40%. Sehingga PT. PKC dapat mengurangi *overstock* pada gudang penyimpanannya.

Kata Kunci : Perencanaan produksi, *overstock*, peramalan, perencanaan agregat, Metode *Hax and Meal*.

IMPLEMENTATION OF HAX AND MEAL METHOD IN PRODUCTION PLANNING AT PT. PKC

Yuda Andika Prasetya

Abstract

In general, a company has proper production planning based on the trade's demand, so that the company will not experience loss and will be able to fulfil the demand well. PT. PKC is a fertilizer's warehouse for 3 times, 2014, 2015, and 2016. This research is about to know the demand cycle of NPK and Urea fertilizer and the plan the right way of production based on the company's condition and avoid warehouse overstock. The method used in this research is time series with horizontal component, aggregate planning with chase strategy scheme then do disaggregation using hax and meal method from the aggregate planning to get master production schedule. The result say the company is able to reduce product fertilizer in the beginning which weighs 35578 ton of NPK and weighs 55000 ton of urea. The subtraction percentage of NPK and urea reaches 28% and 40%, so that PT. PKC is able to reduce the warehouse overstock.

Keywords : *Production-planning, overstock, forecasting, aggregate planning, hax and meal method.*