

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmady, A. N., Suryadhini, P. P., & Astuti, M. D. (2018). Perancangan Penyeimbangan Lini Perakitan Excava 200 Di Pt Pindad (Persero) Menggunakan Metode Linear Programming Excava 200 Assembly Line Balancing in Pt Pindad (Persero) Using. *E-Proceeding of Engineering*, 5(3), 6843–6848.
- Badan Perencanaan Pembangunan Nasional. (2015). Pokok-pokok Penyelenggaraan Pembangunan Nasional. *Aspirasi*, 6(1), 1–7.
- Dasanti, a F., Jakdan, F., & Santoso, T. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Di PT GARMENT JAKARTA. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(1), 2–7.
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). PERHITUNGAN EFEKTIFITAS LINTASAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE LINE BALANCING. *Manajemen Industri Dan Logistik*, 01, 43–54.
- DPR. (2020). *Undang - Undang Republik Indonesia Nomor 11 Tahun 2020. 052692*.
- DPU. (2006). PELATIHAN PENGAWAS LAPANGAN (SITE SUPERVISOR) PEMASANGAN INSTALASI LIFT DAN ESKALATOR (SSLE). *BADAN PEMBINAAN KONSTRUKSI DAN SUMBER DAYA MANUSIA PUSAT PEMBINAAN KOMPETENSI DAN PELATIHAN KONSTRUKSI (PUSBIN-KPK)*, 80.
- Ekoanindiyo, F. A., & Helmy, L. (2017). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western. *Dinamika Teknik*, 10(1), 16–26.
- Harikrishnan, R., Rajeswaran, M., Sathish Kumar, S., & Dinesh, K. (2020). Productivity improvement in poly-cover packing line through line balancing and automation. *Materials Today: Proceedings*, 33, 102–111. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2020.03.253>
- LKPP. (2021). *Peraturan Presiden No 12 Tahun 2021*. 47.
- Rachman, A., & Suparno, A. (2018). Alokasi Ruang Operasi Dengan Metode Binary Integer Linear Programming Di Rumah Sakit PMI Bogor. *Jurnal PASTI*, VIII(1), 109–121.
- Reda Rizal. (2018). Sustainable Manufacturing. In *LPPM UPN VETERAN JAKARTA*.
- Regina, T., Luin, J. A., & Rembulan, G. D. (2020). Mengurangi Keterlambatan Waktu Produksi Menggunakan Line Balancing pada Sektor Konstruksi Jalan Tol. *Prosiding Seminar Nasional Riset Dan Teknologi*, 258–263.
- Saiful, S., HAMBALI, M., & RAHMAN, T. M. (2016). PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DENGAN METODE HEURISTIK (STUDI KASUS PT XYZ MAKASSAR). *Jurnal Teknik Industri*, 15(2), 182. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol15.no2.182-189>
- Solekhan, M., Ciptomulyono, U., & Ahmadi. (2016). Penjadwalan Penugasan Kri Di Kolinlamil Dengan Pendekatan Binary Integer Programming. *Jurnal ASRO*

6, 1–12.

Young, Charlie. “Excel Solver: Which Solving Method Should I Choose?”, <https://engineerexcel.com/excel-solver-solving-method-choose/>, diakses pada tanggal 5 Maret 2021 pukul 14.00 WIB.