

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

1. Proses manufaktur yang dilakukan pada proses pembuatan mesin pencacah dimulai dari membuat komponen-komponen utama yang sudah didesain, lalu dilakukan proses perakitan (*assembly*). Pembuatan komponen sendiri melewati proses pemotongan, bubut, pengeboran, dan juga pengelasan.
2. Daya motor yang dibutuhkan yaitu 1,5 HP  $\approx$  1118,55 *Watt*. Diameter puli motor 65 mm dan diameter puli pisau pemotong 165 mm.
3. Estimasi biaya manufaktur mesin pencacah ini yaitu sebesar Rp. 2.256.000, yang meliputi biaya komponen dan biaya jasa manufaktur. Dari nilai tersebut, didapatkan biaya manufaktur yang lebih murah dengan harga dipasaran yang berada dikasaran Rp.5.900.000 s.d. Rp. 98.200.000 sehingga penelitian ini berhasil mengoptimasikan biaya manufaktur sebagaimana yang diharapkan.

#### **5.2. Saran**

Untuk dapat lebih mengoptimalkan mesin pencacah plastik, saran-saran ini dapat digunakan untuk dipertimbangkan oleh peneliti selanjutnya

1. Dapat melakukan percobaan dengan mata pisau yang lain.
2. Perlu dilakukan pengujian alat untuk mengetahui performa mesin yang lebih maksimal.
3. Melakukan evaluasi faktor keamanan.