

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil analisis efisiensi turbin uap pada PT. XYZ yang telah dilakukan, dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Nilai efisiensi STG 51-G-101 A/B/C/D/E masing-masing berdasarkan perhitungan adalah: 80,18%, 66,25%, 74,85%, 74,66%, dan 76,7%.
2. STG mode *extraction* menghasilkan daya keluaran yang lebih besar dibandingkan dengan mode *full condensing*.
3. Grafik *expected steam consumption* digunakan untuk menganalisa hasil efisiensi dimana semakin besar selisih antara *steam flow* teoritis dan actual maka semakin rendah efisiensinya.
4. Nilai efisiensi actual dari masing-masing STG tidak jauh beda dengan nilai efisiensi desainnya yaitu 85% artinya performa STG masih dalam kondisi baik.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil analisa dan kesimpulan. Penulis memberikan saran diantaranya sebagai berikut:

1. Melakukan pengecekan alat secara teliti untuk mengantisipasi secara dini kegagalan/kerusakan alat maupun instrumentasi pada saat operator melakukan *log sheet*.
2. Selalu lakukan monitoring secara berkala terhadap turbin uap dan fasilitas pendukungnya baik secara *preventive maintenance* maupun secara *predictive maintenance*.
3. Dilakukan *performance test* secara terjadwal dan berkala agar dapat mengetahui kinerja *steam turbine* dan mengetahui kehandalan Ketika *steam turbine* dibebani secara maksimal.