

## BAB V

### PENUTUPAN

#### 5.1. Kesimpulan

1. Mesin *Extruder* memiliki dimensi sebagai berikut:
  - Diameter *screw* = 30 mm
  - Panjang *screw* = 790 mm
  - *Flight angle* =  $19.05^{\circ}$
2. Pada kecepatan putaran *screw* 100 rpm, didapat hasil *Volumetric Flow Rate (Q)* =  $7.57647 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$ .
3. Pada kecepatan putaran *screw* 100 rpm, didapat hasil *Product Rate (Speed)* = 27.4 m/min.
4. Ada pengaruh dari kecepatan putaran *screw* terhadap *volumetric flow rate* yang ditandai dengan kenaikan dari nilai *volumetric flow rate* seiring dengan meningkatnya nilai kecepatan putaran *screw*.

#### 5.2. Saran

Apabila pembaca ingin melakukan penelitian lebih lanjut, pembaca dapat meneruskan pengujian dengan :

1. Mengganti nozel dengan ukuran berbeda.
2. Menggunakan material yang bervariasi.
3. Menganalisis hasil filamennya.
4. Melakukan uji eksperimental.