

**MODIFIKASI OTOMATISASI VALVE AIRFLOW MESIN PRESS AIDA
NCI - 350 PADA PROSES PRODUKSI DISC BRAKE SEPEDA MOTOR**

FARRAS AGUNG NUGROHO

ABSTRAK

Perkembangan proses produksi suatu barang diawali menggunakan tenaga manusia hingga saat ini telah menggunakan berbagai macam mesin sebagai proses utamanya. Proses manufaktur menggunakan mesin memiliki suatu rangkaian alur selama proses berlangsung sehingga dapat dikatakan dengan istilah proses permesinan. Proses permesinan menggunakan dasar pemotongan logam terbagi menjadi proses pemotongan dengan cara tekan, pemotongan tradisional dengan alat sederhana, serta pemotongan non konvensional. Mesin *press* yang digunakan untuk memotong material bahan produksi sering kali mengalami berbagai macam kerusakan dan kegagalan selama proses produksi berlangsung. Salah satu kerusakan yang sering ditemukan pada mesin *press* adalah alur kembang yang terbalik, chamber piringan cakram yang mengalami disposisi, setting mata pisau yang kurang tepat, dan *overhaul flywheel bearing* yang sering *trouble*. Alur udara atau lebih dikenal dengan *airflow* dihasilkan oleh mesin kompresor sehingga dapat menyalurkan udara yang dimampatkan menuju berbagai macam mesin produksi melalui katup penyekat. Faktor yang mempengaruhi kebocoran katup adalah akibat kesalahan operator yang tidak sesuai dengan prosedur. Sehingga solusi untuk kebocoran katup adalah dengan menggantik katup konvensional dengan katup otomatis berupa selenoid.

KataKunci : Mesin *Press*, *Disc Brake*, Katup Selenoid

**MODIFICATION OF AUTOMATION VALVE AIRFLOW PRESS MACHINE
AIDA NCJ - 350 IN PRODUCTION PROCESS OF MOTORCYCLE BRAKE
DISC**

FARRAS AGUNG NUGROHO

ABSTRACT

Development of the production process of an item begins with the use of human labor until now it has used various kinds of machines as its main process. Manufacturing process using a machine has a series of grooves throughout the process so that it can be said in terms of the machining process. Machining process using a base metal cutting is divided into the process of cutting by means of press, traditional cutting with simple tools, as well as non-conventional cutting. Press machines used to cut production materials often experience various kinds of damage and failures during the production process. One of the most common damages found on a press machine is a reversed flower groove, a disc disk chamber that has a disposition, an incorrect setting of the blade, and an overhaul of the flywheel bearing that is often troubled. Air flow or better known as airflow is produced by a compressor engine so that it can channel compressed air to various kinds of production machines through a sealing valve. Factors affecting valve leakage are due to operator error that is not in accordance with the procedure. So the solution for valve leakage is to replace conventional valves with solenoid automatic valves.

Keywords: Machine Press, Disc Brake, Solenoid Valve