

DAFTAR PUSTAKA

- Equbal, M. I., Shamim, M., & Ohdar, R. K. (2014). 'A grey-based Taguchi method to optimize hot forging process'. *Procedia materials science*, 6, 1495-1504.
- Krishnaiah, K., & Shahabudeen, P. (2012). *Applied design of experiments and Taguchi methods*. PHI Learning Pvt. Ltd..
- Lukmana, M. A. (2018, November). 'Optimasi pada Proses Potong Pelat Akrilik 5mm Menggunakan Desktop CNC LASER 6, 5 Watt 445nm dengan Metode Taguchi-Grey'. In *Seminar Nasional Riset Inovatif* (Vol. 6, pp. 176-182).
- Munadi, S. (1988). 'Dasar-Dasar Metrologi Industri. Jakarta: Departemen Pendidikan dan Kebudayaan'.
- Pawar, E. (2016). 'A Review Article on Acrylic PMMA. *IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering*', 13(2), 01-04.
- Powell, J. (1993). *CO2 laser cutting* (Vol. 214). London: Springer-Verlag.
- Rakasita, R., Karuniawan, B. W., & Juniani, A. I. (2016). 'Optimasi Parameter Mesin Laser Cutting Terhadap Kekasaran Dan Laju Pemotongan Pada Sus 316l Menggunakan Taguchi Grey Relational Analysis Method'. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 97-106.
- Rochim, T. (2007). 'Klasifikasi proses, gaya & daya pemesinan'. *Mechanical & Production Engineering (MPE), FTI ITB, Bandung (in Indonesia language)*, 38-39.
- Saputro, A. E., & Darwis, M. (2020). 'Rancang Bangun Mesin Laser Engraver and Cutter Untuk Membuat Kemasan Modul Praktikum Berbahan Akrilik'. *Jurnal Pengelolaan Laboratorium Pendidikan*, 2(1), 40-50.
- Takeshi Sato, G., & Sugiarto Hartanto, N. (2005). 'Menggambar Mesin Menurut Standar ISO'. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.
- Verma, M. (2017), 'Working, Operation And Types Of Arduino Microcontroller', *International Journal Of Engineering Sciences & Research Technology*