

PERBANDINGAN PIPA PVC DAN PIPA GALVANIS TERHADAP EFEKTIVITAS FLOWRATE COOLANT PADA MESIN SURFACE GRINDING DI PT XYZ

Aditya Pratama Ubeng

ABSTRAK

Penelitian ini ingin mengetahui perbandingan efektivitas antara penggunaan pipa Galvanis dan PVC terhadap besaran flowrate, persentase feedrate dan implikasinya pada peningkatan produktivitas. Penelitian dilakukan di PT XYZ di wilayah Cikarang, Jawa Barat. Penelitian ini menggunakan metode penelitian lapangan yang melibatkan section grinding di perusahaan tersebut. Metode penelitian ini membandingkan antara kinerja pipa Galvanis dan PVC terkait dengan besaran flowrate, persentase feedrate dan implikasinya pada peningkatan produktivitas. Hasil dari penelitian ini membuktikan bahwa pipa PVC memiliki kinerja lebih baik untuk dapat meningkatkan besaran flowrate yang mempengaruhi secara langsung feedrate dan pada akhirnya berimplikasi pada peningkatan produksi. Peningkatan flowrate mencapai 44,6% sedangkan untuk peningkatan feedrate sebesar 50% dan untuk peningkatan produktivitas sebesar 25,6%.

Kata Kunci: *PVC, Galvanis, Flowrate, Feedrate, Grinding*

EFFECTIVENESS COMPARISON BETWEEN THE USE OF GALVANIZED PIPE AND PVC TOWARD THE AMOUNT OF FLOWRATE IN SURFACE GRINDING MACHINE AT PT XYZ

Aditya Pratama Ubeng

ABSTRACT

This study wants to find out the effectiveness comparison between the use of Galvanized pipe and PVC toward the amount of flowrate, percentage of feedrate and its implications for increasing productivity. The study was conducted at PT XYZ in the Cikarang region, West Java. This research uses a field research method which involves grinding section in the company. This research method compares the performance of Galvanized and PVC pipes related to the amount of flowrate, percentage of feedrate and its implications for increasing productivity. The results of this study prove that PVC pipes have a better performance to be able to increase the amount of flowrate that directly affects the feedrate and ultimately has implications for increased production. The increase in flowrate reached 44,6% while for the increase in feedrate by 50% and increased productivity by 25,6%.

Keywords: *PVC, Gavanized, Flowrate, Feedrate, Grinding*