

DAFTAR PUSTAKA

- Adianta, A. W., Suprianto, S., Daely, A., & Bangun, M. F. (2018). Studi Fluiditas dan Karakteristik Aliran pada Pengecoran Al-Si Alloy Menggunakan Simulasi Numerik. *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 1(1), 007–012. <https://doi.org/10.32734/ee.v1i1.102>
- Asthana, R., Kumar, A., & Dahotre, N. (2006). Materials Processing and Manufacturing Science. *Materials Processing and Manufacturing Science*. <https://doi.org/10.1016/B978-0-7506-7716-5.X5000-6>
- B.Ramesh Chandra. (2014). *Casting Simulation Software – Applications and Benefits. 1*, 346–349.
- Beeley, P. (2001). *Liquid metals and the gating of castings* (pp. 15–50). <https://doi.org/10.1016/B978-075064567-6/50004-2>
- BSN, T. (2008). SNI 1896 Pelek kendaraan bermotor kategori M , N dan O. *Standar Nasional Indonesia (SNI)*.
- Choudhari, C. M., Narkhede, B. E., & Mahajan, S. K. (2014). Methoding and simulation of LM 6 sand casting for defect minimization with its experimental validation. *Procedia Engineering*, 97, 1145–1154. <https://doi.org/10.1016/j.proeng.2014.12.393>
- Dalquist, S., & Gutowski, T. (2004). *LIFE CYCLE ANALYSIS OF CONVENTIONAL MANUFACTURING TECHNIQUES: DIE CASTING*. <https://doi.org/10.1002/fam.914>
- Dosen, T. universitas wijaya putera surabaya. (2009). *BUKU AJAR PROSES MANUFAKTUR Oleh : Tim Dosen Laboratorium Proses Manufaktur Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Wijaya Putra*.
- Guleyupoglu, S. (1998). Casting Process Design Guidelines. *Transactions of the American Foundrymen's Society and the Proceedings of the One Hundred First Annual Meeting, TRANSACTIONS- AMERICAN FOUNDRYMENS*

SOCIETY, Annual Meeting; 101st, Transactions of the American Foundrymen's Society and the Proceedings of Th, 105, 869–876.
<https://www.tib.eu/de/suchen/id/BLCP%3ACN024283873>

hakam muzaki. (2010). *Perancangan Gating System Dan Riser Untuk Satu Cetakan Dua Produk Pada Pengecoran Sapu Roda.*

Indrawan, A. (2017). *Simulasi Desain Velg pada Pengujian Dynamic Cornering Fatigue Berdasarkan SAE J 328 dengan Metode Static Structural Analysis.* 95. <http://repository.its.ac.id/46552/>

Industri, F. T. (2015). Sistem Saluran Terhadap Cacat Penyusutan (Shrinkage) Pada Pembuatan Kepala Silinder (Cylinder Head) Sinjai (Mesin Jawa Timur) 650 Cc Material Aluminium Adc 12 Dengan Pengecoran Pasir (Sand Casting) Gating System of Shrinkage Defect At the Making O. *Jurnal Teknik Mesin*, 163.

Sugeng, M., & Sutajiri, Y. (2017). Modifikasi Desain Cetakan Velg 14 Inch Untuk Sepeda Motor Dengan Bahan Produk Aluminium a356. *Bina Teknika*, 13, 151–156.

Surdia, T., & Chijiiwa, K. (1982). *Teknik Pengecoran logam.* Pradnya Paramita.

Taleb, D. A. S. A. (n.d.). *Casting & Welding Engineering.*

Yuda, S., Turnip, K., & Qayyum, F. (2016). Perancangan Sistem Saluran Cetakan Permanen Pada Logam Aluminium CC401 Dengan Penuangan Gravity Die Casting. *Jurnal Kajian Ilmiah*, 16(3), 235–244.