

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Pada bab ini berisikan kesimpulan yang diperoleh dari hasil analisis rancangan desain usulan pada proses pemotongan tahu yang telah dibahas di bab sebelumnya. Selain itu bab ini juga berisi saran dan masukan dari penulis berkaitan dengan penelitian yang telah dilakukan.

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian ini setelah melalui proses pengolahan dan analisis dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Peneliti membuat alat pemotongan yang lebih mudah penggunaannya hanya menekan dengan alat sekali saja ke arah cetakan tahu. Ukuran cetakan tahu usulan tertera pada table berikut:

**Tabel 5. 1** Tabel Spesifikasi Alat

No.	Nama Ukuran Fisik	Ukuran (cm)
1	Luas cetakan	2916 $cm^2$
2	Diameter pegangan	3,9 cm
3	Panjang pegangan	10 cm
4	Tinggi pegangan	12 cm
5	Tinggi Cetakan	3 cm

(Sumber: Pengolahan Data, 2020)

2. Berdasarkan hasil analisa Siemens Jack, bahwa terjadi perbedaan antara sebelum dan sesudah perancangan:

**Tabel 5. 2** Tabel Perbandingan Perhitungan Saat Penyesuaian

No	Metode	Pisau	Alat Usulan
1	RULA	5	2
2	OWAS	2	1
3	LBA	1259	502

(Sumber: Pengolahan Data, 2020)

**Tabel 5. 3** Tabel Perbandingan Perhitungan Saat Pemotongan

No	Metode	Pisau	Alat Usulan
1	RULA	5	2
2	OWAS	2	1
3	LBA	1071	494

(Sumber: Pengolahan Data, 2020)

Saat menggunakan pisau terbukti nilai yang dihasilkan lebih tinggi. Pada saat penyesuaian untuk memotong tahu nilai PEI yang didapat sebesar 1,88 sedangkan pada saat menggunakan alat usulan mendapatkan nilai sebesar 0,80. Untuk proses pemotongan nilai PEI yang didapatkan pada saat pemotongan dengan pisau sebesar 1,83 dan saat menggunakan alat usulan sebesar 0,80. Nilai PEI yang lebih kecil menunjukkan resiko yang akan ditimbulkan lebih kecil.

## 5.2 Saran

1. Penelitian ini masih memerlukan penyempurnaan lebih lanjut, karena masih terdapat kekurangan dari hasil rancangan alat potong tahu adalah lebar alat potong yang masih menyesuaikan cetakan tahu dan belum menyesuaikan lebar bahu pengguna alat tersebut.
2. Penambahan perhitungan untuk menghitung membandingkan produktifitas yang didapatkan antara menggunakan pisau dan menggunakan alat usulan. Penambahan perhitungan produktivitas

dapat mengetahui seberapa besar dampak yang dihasilkan dari alat usulan secara kuantitas pekerjaan.

3. Sebelum diproduksi alangkah baiknya mencoba dalam skala kecil, karena bisa jadi alat tersebut akan tersangkut saat melakukan proses pemotongan ada tahu.