

## DAFTAR PUSTAKA

- Arvianto, Ary & Arista, Rheza, 2011. Usulan Perbaikan Operation *Point Sheet* Pada Mesin Feeder Aida 1100 PT. XXX Dengan Menggunakan Metode Smed, <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/jgti/article/download/2168/1891>.  
(Diakses 15 Maret 2020)
- Barnes, Ralph M., (1980), *Motion And Time Study Design And Measurement of Work*. Seventh Edition. Canada : John Wiley & Sons.
- M. Derajat A, dan Yucky Perdana K. 2007 Usulan Pengurangan Waktu *Setup* Untuk Pergantian *Dies* D710149 D01 di Mesin Punch T160 dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Of Dies* (SMED) di PT. Beton Perkasa Wijaksana Jurna Inovisi™ Vol. 6, No.2 Oktober 2007
- Mulyana, A., & Hasibuan, S. (2017). Implementasi *Single Minute Exchange of Dies* (SMED) untuk Optimasi Waktu *Changeover* Model Produksi pada Panel Telekomunikasi. SINERGI 21, 107-114.
- Parsetyowati NP, dkk. 2013. Perbaikan Waktu *Set-up* Dengan Pendekatan *Single Minute Exchange Of Dies* (SMED) Untuk Mengurangi *Unnecessary Motion Waste*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol.1 No.1
- Refrizal & Sudarmaji, Heri. 2011. Aplikasi Metoda SMED Untuk Perbaikan Waktu Proses Ganti Model (*Change Over Time*) dan Waktu Penyetelan (*Set-Up Time*). Diambil dari <http://jurnal.polban.ac.id/index.php/mesin/article/download/8/7> (10 oktober 2012)
- Saputra, R., Arianto, H., & Irianti, L. (2016). Usulan Meminimasi Waktu *Set Up* dengan Menggunakan *Metode Single Minute Exchange Dies* (SMED) di Perusahaan X. Reka Integra 4 2, 206-18.
- Shingo, Shigeo. (1989). *A Study of the Toyota Production System From an Industrial Engineering Viewpoint*. Cambridge, Massachusetts and Norwalk, Connecticut, Productivity Press
- Wisnubroto TA, Ary Arvianto. 2015. *Upaya Peningkatan Produktivitas Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Die (SMED)*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol. 1 No.1.