

BAB V

KESIMPULAN & SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, dapat ditarik kesimpulan yaitu:

1. Penjadwalan produksi yang diterapkan oleh perusahaan (dengan menggunakan metode FCFS) yaitu memiliki nilai *makespan* 44010 menit dengan urutan job yaitu 2-3-1. Sedangkan untuk dengan menggunakan metode Nawaz Enscore & Ham diperoleh nilai *makespan* yaitu 23925 menit dengan urutan job 3-1-2.
2. Nilai *Efficiency Index* yang dihasilkan dari perbandingan antara metode NEH dan metode FCFS yaitu 1,839. Karena $EI > 1$, maka metode NEH memiliki *performance* lebih baik dibandingkan metode FCFS.
3. Nilai *Relative Error* (RE) yang dihasilkan yaitu 45,6%. Hal tersebut menjelaskan bahwa selisih nilai *makespan* yang diperoleh dari kedua metode tersebut yaitu 45,6%

5.2 Saran

Adapun saran yang bisa diberikan pada penelitian kali ini yaitu :

1. Para tenaga kerja perlu meningkatkan skill dalam melakukan pengerjaan tugasnya agar selalu konsisten dalam tugasnya.
2. Perlu ditambahkannya penambahan fasilitas mengingat jumlah fasilitas yang masih sedikit.
3. Perlu dilakukan pengawasan oleh pihak manajemen serta perlu diberi motivasi kepada para pekerja supaya para pekerja termotivasi dan bisa meminimasi waktu *idle* (waktu menganggur) yang mengakibatkan penumpukan job.