

**USULAN PERANCANGAN ALAT BANTU KERJA PADA  
CONSUMER PACKING DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI  
DI PT. BFM**

**Meriyanti**

**Abstrak**

PT. BFM merupakan perusahaan yang memproduksi tepung terigu dengan beberapa merek seperti Cakra Kembar, Segitiga Biru, Kunci Biru, dan Lencana Merah. Dari hasil laporan penelitian sebelumnya periode 2019 menyatakan bahwa terdapat 1 aktivitas pada stasiun kerja ke 2 yang memiliki resiko karena nilai LI yang dihasilkan cukup besar yakni 3,991499 Kg yang berarti termasuk kategori  $LI \geq 3$  sehingga dapat mengakibatkan terjadinya *Musculoskeletal Disorder* (MSDs). Oleh karena itu, penulis melakukan penelitian dengan menggunakan tiga metode yaitu NBM, REBA, dan OWAS untuk selanjutnya dikomparasi. Setelah dilakukan komparasi dari ketiga metode tersebut kemudian penulis mendapatkan hasil dari perhitungan dan analisa data yang mana perbaikan perancangan alat bantu kerja penulis lakukan di stasiun kerja ke 2 dengan mengusulkan alat yaitu *Etiket Excavator Mini*, yang mana alat di stasiun kerja ini semula menggunakan tenaga manusia kini menjadi *automatic*. Kemudian, berdasarkan hasil pengujian perhitungan ulang menggunakan metode REBA dan OWAS yang dilakukan di dalam simulasi *Software Siemens Jack 8.4* mendapatkan hasil bahwa untuk *Final Score* REBA sebesar 1 dan nilai OWAS sebesar 1, yang artinya Rendah tidak diperlukan perbaikan.

Kata Kunci : MMH, *Consumer Packing*, NBM, REBA, OWAS

# **PROPOSED DESIGN OF WORKING IN CONSUMER PACKING WITH ERGONOMIC APPROACH IN PT. BFM**

**Meriyanti**

## **ABSTRACT**

*PT. BFM is a company that produces flour with several brands such as Twin Chakra, Blue Triangle, Blue Key, and Red Badge. From the results of previous research reports in the 2019 period stated that there is 1 activity at the 2nd work station that has a risk because the value of LI produced is quite large namely 3.991499 kg which means it belongs to the category  $LI \geq 3$  so that it can result in Musculoskeletal Disorder (MSDS). Therefore, the authors conducted a study using three methods, namely NBM, REBA, and OWAS for further comparison. After comparison of the three methods, the writer gets the results of the calculation and analysis of the data which the improvement of the design of the work aids the writer did at the second work station by proposing a tool that is Mini Excavator Etiquette, where the equipment at this work station was originally using human power now become automatic. Then, based on the results of the recalculation test using the REBA and OWAS methods performed in the Siemens Jack 8.4 Software simulation, the results obtained that for the Final REBA Score of 1 and the OWAS value of 1, which means Low does not need improvement.*

*Keyword : MMH, Consumer Packing, NBM, REBA, OWAS*