

DAFTAR PUSTAKA

- Abidin, A. A., Wahyudin, W., Fitriani, R., & Astuti, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode Seven Tools di UMKM Anni Bakery and Cake. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 52. <https://doi.org/10.20961/performa.21.1.53700>
- Adi Juwito & Ari Zaqi Al-Faritsy. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3314. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i12.3193>
- Adji, W. N. (2022). *Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi Pada PT Kaosta Sukses Mulia*.
- Aghivirwiati, G. A., SH, M., Poniah Juliawati, A., Thorman Lumbanraja, S. E., Ps, C., Nanang Qosim, S. E., Sofyanty, D., Dewiningrat, A. I., SE, M., & Kismanto, J. (2022). *Manajemen Kualitas*. Cendikia Mulia Mandiri.
- Anjani Sugito, P. R., Yunitasari, E. W., & Ma'arif, S. (2023). Quality Control on Bogo Helmet Coating Process Using the Six Sigma Method, Fault Tree Analysis (FTA) and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 7(1), 45. <https://doi.org/10.30588/jeemm.v7i1.1416>
- Apriliana, A., & Sukaris, S. (2022). Analisa Kualitas Layanan Pada CV Singoyudho Nusantara. *JURNAL MANEKSI*, 11(2), 498–504. <https://doi.org/10.31959/jm.v11i2.1246>
- Budi, R. A. S., & Al Faritsy, A. Z. (2026). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis Dalam Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Produk Cacat pada CV. Aluminium GN. *Integrative Perspectives of Social and Science Journal*, 3(01 Januari), 530–542.
- Fitri, D. S., Faozan, R. G., Nurkhasanah, S., & Noviarita, H. (2025). Pengaruh Pengembangan Sektor Industri Terhadap Pertumbuhan Ekonomi di Indonesia. 2025.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean six sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Haamidah, U. A., & Mahachandra, M. (2025). Upaya Mereduksi Critical Waste Pada Produksi Cylinder Block EJ59 M. *Industrial Engineering Online Journal*, 14(2).
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A. A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT. Growth Sumatra Industry). *Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211–218.

- Hartini, S. (2012). Peran Inovasi: Pengembangan Kualitas Produk dan Kinerja Bisnis. *Jurnal Manajemen dan Kewirausahaan*, 14(1), 83–90. <https://doi.org/10.9744/jmk.14.1.83-90>
- Irwanto, A., Arifin, D., & Arifin, Moh. M. (2020). Peningkatan Kualitas Produk Gearbox Dengan Pendekatan DMAIC SIX SIGMA Pada PT. X, Y, Z. *Jurnal KaLIBRASI : Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 1–17. <https://doi.org/10.37721/kalibrasi.v3i1.638>
- Islamia, R., & Asy'ari, S. (2023). Usulan Penerapan Six Sigma DMAIC Pada Produk Batu Split (Studi Kasus PT.MBP). *Jurnal Manajemen*.
- Kamaludin, K., & Sulistiono, S. (2013). Kualitas Produk sebagai Faktor Penting dalam Pemasaran Ekspor pada PT. Eurogate Indonesia (*Doctoral Dissertation, Institut Bisnis Dan Informatika Kesatuan*).
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, E., & Sisca, S. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Quality Control) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk yang dihasilkan Pada CV Bina Teknik Pematangsiantar *SULTANIST: Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(1), 24–33. <https://doi.org/10.37403/sultanist.v7i1.134>
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis*, 5(1), 79–85. <https://doi.org/10.31294/jeco.v5i1.9233>
- Mansur Yafi, M., & Cahyono, M. D. N. (2024). The Implementation of Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) to Improve the Quality of Salt Industry in East Java. *GREENOMIKA*, 6(1), 94–102. <https://doi.org/10.55732/unu.gnk.2024.06.1.10>
- Montgomery, D. C. (2009). Introduction to Statistical Quality Control, John Wiley&Sons. Inc. Arizona USA, 632–650.
- Permadi, R., Mulya, O., Trijayadi, M. A., Yusuf, A. M., & Kurnia, H. (2025). Implementasi Six Sigma (DMAIC) Untuk Mengurangi Cacat Produksi: Tinjauan Literatur Dan Rekomendasi Studi Kasus. *Journal of Collaborative Industrial Management (JCIM)*, 1(4), 149–155.
- Prabowo, R. (2025). Kontribusi Industri terhadap Pertumbuhan Ekonomi Nasional. *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 55–57. <https://doi.org/10.56211/factory.v3i2.731>
- Putri, A. S., & Primananda, F. (2021). Quality Control on Minimizing Defect Product on 20 OE Yarn. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 20(1), 81–88. <https://doi.org/10.23917/jiti.v20i1.12443>
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen kualitas terpadu: Konsep, alat dan teknik, aplikasi*. Indomedia Pustaka.

- Rufaidah, A., & Alhariri, M. A. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Paving dengan Metode Six Sigma. *RIGGS: Journal of Artificial Intelligence and Digital Business*, 4(2), 810–820. <https://doi.org/10.31004/riggs.v4i2.575>
- Semnasti, Rr. R., Nugraha, I., Semnasti, T. N. A., & Semnasti, S. B. H. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kaos PT. XYZ dengan Metode Six Sigma dan Kaizen. *WALUYO JATMIKO PROCEEDING*, 481–490. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.72>
- Siallagan, S. & Diomen Syahputra Manik. (2024). Analisis Metode Pengendalian Kualitas Produk sebagai Pencegahan Kegagalan Produksi: A Literature Review. *JOURNAL OF INDUSTRIAL AND MANUFACTURE ENGINEERING*, 8(2), 145–155. <https://doi.org/10.31289/jime.v8i2.11403>
- Stevenson, W. J. (2015). *Operations management* (12. ed). McGraw-Hill Education.
- Sulung, U., & Muspawi, M. (2024). Memahami sumber data penelitian: Primer, sekunder, dan tersier. *Edu Research*, 5(3), 110–116.
- Susetyo, J., Yusuf, M., & Saputro, A. (2009). Analisis Pengendalian Kualitas Melalui Evaluasi dan Perbaikan Proses Produksi Dengan Pendekatan Metode Control Chart dan Metode Taguchi. *I*(2).
- Syaputra, W., & Al-Faritsy, A. Z. (2024). Penerapan Metode Six Sigma Dalam Pengendalian Kualitas Produk Kemeja: Studi Kasus CV. Brill Garment. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 7(2), 214–223. <https://doi.org/10.29407/noe.v7i2.22567>
- Tobing, B. (2018). Seven Basic Tools & Delapan Langkah Perbaikan. *Deli Serdang: PT. Medan Sugar Industry*.
- Utomo, Y., Jumali, M. A., & Salsabila, D. N. (2022). Analisis Critical to Quality (CTQ) Pada Percetakan Koran di PT Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group). *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 20(02), 103–109. <https://doi.org/10.36456/waktu.v20i02.5876>
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 145–154. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i111.44>
- Wiwik Sulistiyowati, & Wahyuni, H. C. (2020). *Buku Ajar Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur Dan Jasa*. Umsida Press. <https://doi.org/10.21070/2020/978-623-6833-79-7>
- Wulandari, R. S., Hakim, L., & Fahmi Haris, R. (2022). Analysis of Product Defects in the Packing Production Process at PT.XYZ Using FTA and

FMEA Methods. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 9(1), 52–60. <https://doi.org/10.35891/jkie.v9i1.2981>

Yadav, N., Mathiyazhagan, K., & Kumar, K. (2019). Application of Six Sigma to minimize the defects in glass manufacturing industry: A case study. *Journal of Advances in Management Research*, 16(4), 594–624. <https://doi.org/10.1108/JAMR-11-2018-0102>

Yang, K., & El-Haik, B. (2003). *Design for Six Sigma: A roadmap for product development*. McGraw-Hill.

Zulkhulaifah, J. A., & Apriliani, F. (2024). Penerapan Six Sigma dan Metode Define, Measure, Analyze, Improve, Control (DMAIC) untuk Analisis Green Tyre Shortage di PT Merpati Putih. *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 119–133. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.495>