

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Penelitian dan pengujian terhadap mesin *press* sampah botol plastik kapasitas 8kg/jam dapat diambil kesimpulan yaitu:

1. Manufaktur mesin *press* sampah botol plastik membutuhkan waktu total 1.514 menit atau 25 jam 14 menit, dimulai dari pemotongan, pengelasan, pembubutan, pengeboran, dan perakitan.
2. Produksi alat tersebut mengeluarkan biaya total Rp. 7.974.000, yang terdiri dari biaya material, permesinan, dan tenaga kerja.
3. Hasil pengujian menunjukkan bahwa mesin memiliki kapasitas rata-rata 9,19 kg/jam, melebihi target yang penulis rencanakan.

5.2 Saran

Rekomendasi penulis untuk pengembangan dan penelitian lebih lanjut tentang mesin *press* sampah botol plastik ini adalah sebagai berikut:

1. Agar mesin dapat beroperasi dengan baik, diperlukan perawatan teratur pada beberapa komponennya, seperti *gearbox*, rantai, *v-belt* serta motor listriknya agar bisa digunakan dalam jangka waktu yang lama.
2. Mesin *press* bisa dilakukan penelitian lebih lanjut serta dikembangkan agar bisa lebih efisien serta mudah agar saat proses *press* selesai bisa langsung terikat tidak perlu secara manual
3. Mengingat beratnya alat *press* sampah botol plastik, penelitian selanjutnya dapat menambahkan roda untuk memudahkan mesin *press* untuk dipindahkan dan digerakan menyesuaikan tempat yang diinginkan.