

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **V.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan seperti yang telah dikemukakan pada bagian terdahulu, maka terdapat beberapa kesimpulan yang bisa diambil, sebagai berikut :

- a. Penyebab terjadinya cacat las (*Slug Inclusion*) bukan hanya terjadi karena alat dan bahan yang kotor, tetapi bisa juga karena human error.
- b. Dalam tahapan untuk perbaikan/penanganan slug inclusion adalah *Gouging, Grinding, Colour Check, dan Welding*
- c. Pada saat tahap penggerindaan harus diperhatikan kedalamannya untuk menghilangkan *slug inclusion* tersebut.
- d. Arus travo yang digunakanpun untuk mengelas ulang harus disesuaikan ukuran dan jenis kawas lasnya agar tidak menimbulkan kerusakan lainnya.

#### **V.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat disarankan hal - hal sebagai berikut :

- a. Untuk mencegah terjaidnya cacat las slug inclusion, pada saat sebelum pengelasan perlu dilakukan pembersihan benda – benda kerja dari segala jenis kotoran agar tidak masuk kedalam las – lasan, dan perlu dilakukan pengawasan oleh *Quality Control* agar bisa meminimalkan terjadinya kesalahan pada saat pengelasan berlangsung.
- b. Dalam proses perbaikan/penanganan *slug inclusion* pada blok 4 – 5 di tank top Kapal Perintis 750 dwt harus dilakukan sesuai prosedur yang berlaku agar tidak terjadi cacat las ulang atau malah menimbulkan cacat las yang baru.

- c. Dalam proses pelaksanaan pengelasan lebih baik menggunakan welder yang benar – benar berpengalaman agar dapat meminimalkan terjadinya cacat las pada pengelasan.

