

DAFTAR PUSTAKA

- (ISO 9692-3:200, 2009. (2009). International Standard International Standard. 61010-1 © Iec:2001, 2009, 13.
- Dharmawan, O. (2019). Pengaruh Variasi Suhu Preheat Terhadap Kekuatan Tarik Dan Lebar Haz Pada Material a36 Dengan Menggunakan Metode Las Gtaw. *Nstitut Teknologi Sepuluh Nopember.*, 1–85.
- Djamiko, R. D. (2008). Teori Pengelasan Logam. *Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*, 1–16.
- Funderbunk, R. S. (2000). Taking Your Weld ' s Temperature. *North American Steel Construction Conference, February*.
- Irelin, A., Remon, S., Shaleh, M. A., Bahiy, O. K., & Alfin, M. (2024). *VARIASI KAMPUH TERHADAP UJI TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA BAJA SS 304*. 172–178.
- Isna Saputra, L., Budiarto, U., & Jokosisworo, S. (2019). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Pada Sambungan Las Baja SS 400 Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Akibat dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 215. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Jazali, M., Bahri, M. H., & Abidin, A. (2024). Variasi Kampuh Pengelasan Smaw Pada Plat Baja Ss400 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Mikrostruktur. *National ...*, 3(1), 319–326.
- Kalpakjian, S., & Schmid, S. (2014). *Manufacturing Engineering & Technology*, 7/E.
- Karim Al Amin, M., Zakaria, A. M., Bachtiar, B., Rachman, A., Widodo, E. W. R., & Fauzi, M. (2024). Preheat and PWHT analysis of FCAW A573 grade 70 welds results of HT and NHT materials on hardness and microstructure. *Journal of Welding Technology*, 6(1), 27. <https://doi.org/10.30811/jowt.v6i1.5239>
- Ketaren, L. P., Budiarto, U., & Wibawa, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal ARC Welding) Pada *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 345–354. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24345>
- Konsinyawan, A. Y., & Prayitno, D. (2023). *Karakterisasi Laju Korosi Baja SS400, SPAH 3125, dan S45C dalam Simulasi Gelombang Laut*. 41–48.
- Makalesi, A., & Kurtulmuş, M. (2018). Effects of Primary Welding Parameters on FCAW Steel Weld Form. *European Journal of Science and Technology*, 12, 1–5. www.ejosat.com
- Munir, M. M., Kusminah, I. L., & Kamilah, N. (2024). *Comparative analysis of electrode , preheat , and interpass combination in dissimilar GMAW welding of bisalloy 400 steel and SM490YA material on hardness and micro structure*.

6(2), 54–62.

- Nuraliansyah, E. (2022). Pengaruh Proses Preheat Dan Postheat Pada Pengelasan Gas Metal Arc Welding (Gmaw) Baja Aisi 1045. *Gorontalo Journal of Infrastructure and Science Engineering*, 5(2), 59. <https://doi.org/10.32662/gojise.v5i2.2354>
- Rajagukguk, K., Aldyansyah, D., Pujiyulianto, E., Muhyi, A., & Paundra, F. (2024). *Effect of Preheating Temperature Variation on Microstructure and Hardness of Weld Overlay Cladding of SS400 Carbon Steel By SMAW Method_compressed.pdf*. 24(2), 6–15.
- Seno, H. R., & Rosidi. (2022). Analisis Pengelasan GMAW Pada Pelat Baja SS400 Untuk Mengurangi Distorsi Studi Kasus Sheeting Roof E-Inobus. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, 46–55. <http://prosiding.pnj.ac.id>
- Teknologi, F., Teknik, I., & Gunadarma, U. (2025). *Pengaruh jenis welding groove terhadap kekuatan impact plat baja astm a36 menggunakan mesin las smaw*. 4(1), 74–88.
- Wibowo, H. (2020). Analisis Perbandingan Metode Pengelasan untuk Mengendalikan Distorsi dan Tegangan Sisa – Review. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 5(2), 95–102. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v5i2.34782>