

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, A. B., Santosa, A. W. B., & Mulyatno, I. P. (2024). Analisa Pengaruh Variasi Ketebalan Serta Jenis Coating Pada Pelat Baja SS400 Terhadap Laju Korosi dan Uji Adhesi. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 12(2), 1–9. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Amarine. (2019). *Groove Design & Bevel Preparation*. Amarineblog. <https://amarineblog.com/2019/09/05/groove-design-bevel-preparation/>
- American Welding Society (AWS) Committee on Definitions. (2020). *Standard Welding Terms and Definitions*, AWS A3.0:2020.
- Andrew D. Althouse, C. H. T. etc. (n.d.). *Modern Welding 12th Edition*.
- ASME II. (2017). ASME Section II. In *Handbook of Restorative Justice*. <https://doi.org/10.4324/9780203346822-16>
- Azwunur, & Muhazir. (2019). PENGARUH JENIS ELEKTRODA PENGELASAN SMAW TERHADAP SIFAT MEKANIK MATERIAL SS400. *PENGARUH JENIS ELEKTRODA PENGELASAN SMAW TERHADAP SIFAT MEKANIK MATERIAL SS400*, 0, 9. <https://ejurnal.pnl.ac.id/polimesin/article/view/870/802>
- Callister, W. D., & Rethwisch, D. G. (2012). Fundamentals of materials science and engineering : an integrated approach LK - <https://tudelft.on.worldcat.org/oclc/798982985>. In *Ta - Tt* -.
- Das, S., Thalukdar, S., Mukhopadhyay, G., & Bhattacharya, S. (2019). Breakage of electrode grade steel wires during manufacturing: A metallurgical investigation. *Engineering Failure Analysis*, 95(August 2018), 199–205. <https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2018.09.026>
- Jenney, C. L., & O'Brien, A. (1991). Welding handbook-II part I. In *American Welding Society* (Vol. 1).
- Julian, N., Budiarto, U., & Arswendo, B. (2019). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik pada Sambungan Las Baja SS400 Pengelasan MAG Dengan Variasi Arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 277–285. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Kalpakjian, S., Schmid, S. R., Teknologi, U., Prentice, M., Singapore, H., New, L., Toronto, Y., Tokyo, S., Mexico, M., Munich, C., Capetown, P., & Kong Montreal, H. (2009). *MANUFACTURING ENGINEERING AND TECHNOLOGY SIXTH EDITION IN SI UNITS SI Conversion by Hamldon Musa*. 1–1197.
- Mahendra, Y., Lesmanah, U., & Basjir, M. (2022). Pengelasan SMAW dan GMAW Pada Baja SS400. *Jurnal Unisma*, 22–26.
- Rahmatika, A., Sutarto, E., & Arifin, A. C. (2021). Pengujian Merusak Pada

Kualifikasi Prosedur Las Plat Baja Karbon SA-36 dengan Proses Pengelasan SMAW Berdasarkan Standar ASME Section IX. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 3(1), 24–30. <https://doi.org/10.36870/jvti.v3i1.218>

Sugeng Haryadi, & Sunu Arsy Pratomo. (2023). Studi Kelayakan Proses Pengelasan Smaw Dan Fcaw Di Pt. Dok Jmi Semarang Dari Aspek Teknis Dan Ekonomis. *Jurnal Sains Dan Teknologi*, 2(2), 17–35. <https://doi.org/10.58169/saintek.v2i2.219>

Suheni, Rosidah, A. A., & Utomo, S. S. (2024). Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Sambungan terhadap Kekuatan Tarik dan Impak dengan Material SS400 pada Pengelasan GMAW. *Senastitan, Senastitan Iv*, 1–7.

Suvid Vikas Nadkarni. (2018). *Modern Arc Welding Technology*.