

DAFTAR PUSTAKA

- Abdurrahman, M. A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Roti Bolu Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *Jurnal Rekayasa Industri (Jri)*, 3(2), 73–80. <https://doi.org/10.37631/jri.v3i2.481>
- Adi Juwito, & Ari Zaqi Al-Faritsy. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma Di Umkm Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3314. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i12.3193>
- AIAG. (2008). POTENTIAL FAILURE MODE AND (FMEA) Reference Manual Fourth Edition. In *Design* (Issue July 2001).
- Alda, T., Lubis, H. A., & Ramadhan, M. (2023). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Pelumas Kemasan Lithos Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT. X Analysis of The Factors Causing Defects of Lithos Packaging Lubricant Products Using Failure Mode and Effect Analysis. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 7(2), 2549–6336.
- Angelita, M. (2023). Analisis Peta kendali P yang Distandarisasi Dalam Proses Pencarian Kesalahan Berbahasa pada Majalah . 2(1), 103–111.
- Aziz, M. R., Jufriyanto, M., & Hidayat, H. (2023). Analysis Quality Control In Rice Packing Projects to Reduce Defects Using Methods Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Sains Dan Teknologi Industri*, 20(2), 800. <https://doi.org/10.24014/sitekin.v20i2.22147>
- Balaka, M. Y. (2022). Metode penelitian Kuantitatif. *Metodologi Penelitian Pendidikan Kualitatif*, 1, 130.
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 Qc) Pada Pt. Fim Printing. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36–47. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v16i1.187>
- Faritsy, A. Z. Al, & Angga Suluh Wahyunoto. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52–62. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.707>

- Hairiyah, N., & Amalia, R. R. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Tahu Menggunakan Metode Six Sigma Di Ud. Sumber Urip. *Agrointek*, 14(1), 14–23. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v14i1.5222>
- Hanifah, P. S. K., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 90–98. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4655>
- Hanoum, F. C., Kosasih, F. G., & Safariningsih, R. T. H. (2022). Penerapan Total Quality Management (TQM) dalam Meningkatkan Kualitas Pelayanan Rumah Sakit. *Reslaj : Religion Education Social Laa Roiba Journal*, 4(3), 804–815. <https://doi.org/10.47467/reslaj.v4i3.950>
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan Fmea Dan Fuzzy Fmea Dalam Penilaian Risiko Lean Waste Di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains Dan Teknologi)*, 11(2), 293–304. <https://doi.org/10.23887/jstundiksha.v11i2.50552>
- Indrawansyah, I., & Cahyani, B. J. (2019). *Analisa Kualitas Proses Produksi Cacat Uji Bocor Wafer dengan menggunakan Metode Six Sigma serta Kaizen sebagai Upaya*. 1–8.
- Ishak, A., Ginting, R., & Chandra, V. (2019). The application of lean manufacturing to minimize waste in Crude Palm Oil (CPO) production process at PT. XYZ. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012143>
- Ishak, A., Siregar, K., Ginting, R., & Manik, A. (2020). Analysis Roofing Quality Control Using Statistical Quality Control (SQC) (Case Study: XYZ Company). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1003(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1003/1/012085>
- Montreano, D., Nasution, S. R., & As'adi, M. (2025). *RANCANG BANGUN APLIKASI WEB PETA KENDALI SPC*. 10(2), 549–558.
- Kartika, H., Norita, D., Triana, N. E., Roswandi, I., Rahim, A., Naro, A., Izzati, T., Munita, A. A., Junaedi, D., Suprihatiningsih, W., Purwanto, A., & Bakti, C. S. (2020). Six sigma benefit for Indonesian pharmaceutical industries performance: A quantitative methods approach. *Systematic Reviews in*

- Pharmacy*, 11(9), 466–473. <https://doi.org/10.31838/srp.2020.9.66>
- Oktaviana, A. C., & Auliandri, T. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone Pada PK. SKM JATI. *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 6(4), 559–572. <https://doi.org/10.31842/jurnalinobis.v6i4.310>
- Piay, P. I., Kristina, H. J., & Doaly, C. O. (2021). Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Glasses Box Dengan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 9(2), 81-92.
- Putra, R. (2021). Determinasi Kepuasan Pelanggan Dan Loyalitas Pelanggan Terhadap Kualitas Produk, Citra Merekdanpersepsi Harga. *Jurnal Ekonomi Manajemen Sistem Informasi*, 2(4), 516–524.
- Rakesh, R., Cherian Jos, B., & Mathew, G. (2008). FMEA Analysis for Reducing Breakdowns of a Sub System in the Life Care Product Manufacturing Industry. *International Journal of Engineering Science and Innovative Technology (IJESIT)*, 2(2), 218–225.
- Rinjani, I., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Unistek*, 8(1), 18–29. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.878>
- Sihotang, H. (2023). Metode penelitian kuantitatif. In *Pusat Penerbitan dan Pencetakan Buku Perguruan Tinggi Universitas Kristen Indonesia Jakarta*.
- Sorooshian, S. (2013). Basic developments of quality characteristics monitoring. *Journal of Applied Mathematics*, 2013. <https://doi.org/10.1155/2013/974340>
- Sukwadi, R., Harijanto, L., Inderawati, M. M. W., & Huang, P. T. B. (2021). Reduction in Rejection Rate of Soy Sauce Packaging via Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 22(1), 57–70. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol22.no1.57-70>
- Ummah, M. S. (2019). Buku Six Sigma. In *Sustainability (Switzerland)* (Vol. 11, Issue 1, pp. 1–14).
- Wajdi, H. F., Seplyana, D., Juliastuti, M. P., Rumahlewang, E., Fatchiatuzahro, M. P. I., Halisa, N. N., & Pt, S. (2024). *Metode penelitian kuantitatif* (E. Damayanti (ed.); 1st ed.). Penerbit Widina Media Utama.

- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian kualitas* (D. A. Walujo (ed.); 1st ed.). Scopindo Media Pustaka.
- Widodo, A., & Soediantono, D. (2022). Manfaat Metode Six Sigma (DMAIC) dan Usulan Penerapan Pada Industri Pertahanan: A Literature Review. *International Journal of Social and Management Studies (Ijosmas)*, 3(3), 1–12.
- Zaman, A., Sari, S., et al. (2021). Pendekatan Lean Six Sigma dalam Perbaikan dan Pengurangan Waste untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi Pipa Tubing di PT J. SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri, [S.l.], v. 19, n.1, p.90-99, dec. 2021. ISSN 2721-2041. <http://dx.doi.org/10.24014/sitekin.v19i1.14543>.