

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **V.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan seperti yang telah dikemukakan pada bagian terdahulu, maka terdapat beberapa kesimpulan yang bisa diambil, sebagai berikut :

- a. Tahapan proses pemasangan *V-bracket* terhadap *stern tube* dibutuhkan ketelitian dan tingkat akurasi yang tinggi untuk mendapatkan hasil pengelasan yang baik sesuai prosedur pengelasan. Dalam penelitian ini sudah dilaksanakan proses pengelasan *V-bracket* terhadap *Stern tube* sesuai *sequencenya*, tarikan las yang bisa diminimalkan yaitu sebesar 1 mm dari hasil *allignment stern tube*.
- b. Proses pengelasan *V-bracket* terhadap *stern tube* dilakukan secara bertahap sedikit demi sedikit dari satu sisi dengan sisi yang lainnya bersamaan proses pengukuran *alignment Stern tube*.
- c. Dalam proses pelaksanaan pemasangan ini membutuhkan waktu selama kurang lebih 45 hari kerja.

#### **V.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat disarankan hal - hal sebagai berikut :

- a. Perlu dilakukan pengawasan yang intens dari Badan Klasifikasi secara kontinyu untuk mempercepat proses pemasangan *V-bracket* dan untuk mendapatkan hasil *allignment* yang masuk dalam *torelansi* yang diijinkan.
- b. Pada saat proses pengelasan *V-Bracket* terhadap *stern tube*, area pengelasan sebaiknya ditutup atau terlindung dari faktor alam seperti angin laut. Hal ini akan mempengaruhi proses pendinginan pengelasan yang tidak merata dari salah satu sisi.