

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt. Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekon. dan Bisnis Univ. Udayana*, 2, 129.
- Andriani, D. P., Setyanto, N. W., & Kusuma, L. T. W. N. (2017). *Desain dan Analisis Eksperimen untuk Rekayasa Kualitas*. Universitas Brawijaya Press.
- Armand, R. M., & Nur, M. (2025). OPTIMALISASI KUALITAS TAHU DALAM UPAYA PENGURANGAN JUMLAH PRODUK CACAT MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI. *Matrik: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi*, 25(2), 143-152.
- Astuti, W., Maksum, A. H., & Herwanto, D. (2025). PENERAPAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN ANALISIS FMEA UNTUK MENURUNKAN TINGKAT REJECT HOLES CIGARETTE PAPER GRADE CORESTA 60 DI PT BUKIT MURIA JAYA (BMJ). *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 15(1), 14-25.
- Aulia, N. I., Indrasti, N. S., & Ismayana, A. (2023). Penerapan Produksi Bersih pada Industri Kecil Menengah (IKM) Pengolahan Tahu di Indonesia: Literatur Review. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 33(1), 10-19.
- Azmi, M. H., Mayasari, A., & Afiatna, F. A. N. F. (2024). Desain Eksperimen Tahu Dengan Pendekatan Metode Taguchi Di Pabrik Tahu JB. *Jurnal Penelitian Bidang Inovasi & Pengelolaan Industri*, 4(1), 6-18.
- Badan Pusat Statistik, Republik Indonesia (2025), Rata-rata Konsumsi per Kapita Seminggu Beberapa Macam Bahan Makanan Penting, 2020-2024, diakses pada 12 Februari 2025. <https://www.bps.go.id/id/statistics-table/1/OTUwIzE=/rata-rata-konsumsi-per-kapita-seminggu-beberapa-macam-bahan-makanan-penting--2007-2022.html>
- Fitriana, R., Sari, I. P., & Sukma, I. M. (2023). Peningkatan kualitas proses produksi tahu menggunakan metode fmea dan fta (studi kasus: pabrik tahu dn). *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 33(3), 277-289.
- Fitriani, R. D. (2022). *PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRODUKSI KEMEJA DENGAN METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI CV. ABC* (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).
- Hairiyah, N., & Amalia, R. R. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Tahu Menggunakan Metode Six Sigma Di UD. Sumber Urip. *Agrointek: Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 14(1), 14-23.

- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). *Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery. Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 8 (1), 41–48.
- Herdhiansyah, D., Reza, R., Sakir, S., & Asriani, A. (2022). Kajian proses pengolahan tahu: Studi kasus industri tahu di Kecamatan Kabangka Kabupaten Muna. *Agritech: Jurnal Fakultas Pertanian Universitas Muhammadiyah Purwokerto*, 24(2), 231-237.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan kualitas produk roti tawar gandum dengan metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT. XXZ. *Juminten J. Manaj. Ind. dan Teknol*, 1(04), 70-80.
- Iswadi, D., Kimia, T., Teknik, F., & Air, K. (2021). Modifikasi pembuatan tahu dengan penggunaan lama perendaman, lama penggilingan dan penggunaan suhu dalam upaya meningkatkan kualitas produk tahu. *Jurnal Ilmiah Teknik Kimia*, 5(1), 20-30.
- ITA AGUSTINA, I. T. A. (2024). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Tahu Menggunakan Metode Statistical Quality Control Dan Taguchi Pada Ud. Tahu Bang Dahri Di Kabupaten Bireuen* (Doctoral dissertation, Universitas Malikussaleh).
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan perbaikan kualitas dengan menggunakan metode FTA dan FMEA. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 4(1), 41-54.
- Maulidia, P. R., Adriantantri, E., & Budiharti, N. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Taguchi pada UMKM Rubber Seal RM Products Genuine Parts Sukun, Malang. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 82-91.
- Midayanto, D. N., & Yuwono, S. S. (2014). Penentuan atribut mutu tekstur tahu untuk direkomendasikan sebagai syarat tambahan dalam standar nasional indonesia. *Jurnal pangan dan agroindustri*, 2(4), 259-267.
- Montgomery, D. C. (2020). *Introduction to statistical quality control*. John wiley & sons.
- Mulyati, D. S. (2021). Usulan perbaikan kualitas produk labu ukur menggunakan fault tree analysis (FTA) dan failure mode effect analysis (FMEA) di CV. X. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 36-42.
- Nainggolan, L. (2024). *Pendekatan Metode Taguchi pada Perbaikan Kualitas pada Kerupuk Lipat (Studi Kasus: UMKM Kerupuk Pak Husnul)* (Doctoral dissertation, Universitas Medan Area).

- Octariani, I., Virgantari, F., & Wijayanti, H. (2021). Metode Taguchi Dalam Analisis Pengendalian Kualitas Produk Furniture. *Interval: Jurnal Ilmiah Matematika*, 1(2), 70-81.
- Putri, S. N. K. (2021). *PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI JUMLAH PRODUK CACAT PADA PROSES PRODUKSI PLASTIK DENGAN METODE TAGUCHI* (Doctoral dissertation, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta).
- Ramadhan, A. (2023). Proses Pembuatan Tahu di Pabrik Tahu Desa Dadimulyo serta Dampak Pandemi Covid-19 terhadap Produksi Tahu. *JPKMI (Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat Indonesia)*, 4(2), 135-145.
- Riani, L. P. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tahu Putih. *Sigma*, 99(7).
- Rujianto, K., & Wahyuni, H. C. (2018). Pengendalian kualitas produk dengan menggunakan metode SQC dan HRA guna meningkatkan hasil produksi tahu di IKM H. Musauwimin. *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 2(1), 1-11.
- Sonalia, D., & Hubeis, M. (2013). Pengendalian Mutu Pada Proses Produksi Di Tiga Usaha Kecil Menengah Tahu Kabupaten Bogor. *Jurnal Manajemen dan Organisasi*, 4(2), 112-127.
- Suparno, S., & Narto, N. (2022). Analisis Kualitas pada Produksi Tahu menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Optimalisasi*, 8(2), 141-147.
- Syaifullah, Y. D. A. A., & Mahbubah, N. A. (2022). Evaluasi Efektifitas Mesin Penggilingan Tahu Berbasis Pendekatan Overall Effectiveness Equipment. *Syntax Literate; Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(5), 5154-5166.
- Wilujeng, F. R., & Christiyadi, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bumbu Tabur Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis Dan Taguchi. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 15(2).
- Wungguli, D., Isa, J. N., Payu, M. R. F., Nurwan, N., Nasib, S. K., & Junus, S. (2023). IMPLEMENTATION OF THE TAGUCHI METHOD WITH TRAPEZOIDAL FUZZY NUMBER IN THE TOFU PRODUCTION PROCESS. *BAREKENG: Jurnal Ilmu Matematika dan Terapan*, 17(3), 1313-1324.
- Zaman, A. N., & Afiatna, F. A. N. F. (2017). Desain eksperimen kekuatan tarik benang plastik menggunakan metode Taguchi di perusahaan woven. *Prosiding Semnastek*.