

DAFTAR PUSTAKA

- Abubakar, H. R. I. (2021). *Pengantar metodologi penelitian*. SUKA-Press UIN Sunan Kalijaga.
- Adetya, N. P., & Prasodjo, N. P. (2023). Analisis sistem cross-docking untuk meminimalkan biaya material handling (Studi kasus pada PT Pertamina EP Cepu Regional 4 Zona 11 Field Poleng).
- Andi Lisnawati, S. P. (2025). *Manajemen rantai pasok pertanian*. Manajemen Rantai Pasok Pertanian, 13.
- Arizona, A. Z. (2024). Penerapan konsep lean manufacturing dengan metode TRIZ dalam meminimasi waste pada proses produksi guna meningkatkan produktivitas (Studi kasus: Kelompok soundboard painting upright piano PT Yamaha Indonesia) (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).
- Bashir, H., Shamsuzzaman, M., Haridy, S., & Alsyouf, I. (2020). Lean warehousing: A case study in a retail hypermarket. *IEOM Society International*, 1599-1607.
- Bestari, B. P., & Fatma, E. (2020). Penerapan lean warehousing untuk meningkatkan kinerja aktivitas gudang pada perusahaan percetakan buku. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Industri dan Rantai Pasok*, 1, 160-169.
- Dahlan, A., & Fathoni, M. Z. (2021). Identifikasi dan analisis risiko operasional pada divisi produksi perusahaan vulkanisir ban menggunakan metode risk management dengan pendekatan FMEA dan FTA. *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, 2(1), 44-61.
- Dzulkifli, F., & Ernawati, D. (2021). Analisa penerapan lean warehousing serta 5S pada pergudangan PT. SIER untuk meminimasi pemborosan. *JUMINTEN*, 2(3), 35-46.
- Elizabeth, E. M. (2023). Reduksi waste dengan penerapan lean manufacturing pada proses produksi Glassfibre Reinforced Concrete (GRC) Krawangan di Pabrik XYZ. *Journal of Optimization System and Ergonomy Implementation*, 1(2).
- Fauzy, R. N., & Setiawan, E. (2024). Penerapan lean warehousing untuk minimasi pemborosan pada warehouse finished goods divisi inline PT. Dua Kelinci. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)*, 7(1).
- Ginting, N. S., & Kristiana, R. (2020). Analisis Efektivitas Pengendalian Risiko Kecelakaan Kerja Pada Pekerja Proyek Konstruksi Menggunakan Metode Fine dan Fault Tree Analysis. *TEKNIK*, 41(2), 192-200.
- Gunaki, P., Devaraj, S., & Patil, S. (2022). Process optimization by value stream mapping. *Materials Today: Proceedings*, 54, 251-254.
- Harendsas, N. P., & Pulansari, F. (2025). Analysis of Finished Product Warehouse Activity Flow Using Lean Warehouse Method. *ITEJ (Information Technology Engineering Journals)*, 10(1), 29-38.
- Herlianti, R., & Hasbullah, H. (2024). Implementasi value stream mapping dalam optimalisasi proses bisnis: Tinjauan pustaka. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 8(2), 124-134.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations & Production Management*, 17(1), 46-64.

- Ketchanchai, P., Tangchaidee, K., & Kongprasert, N. (2021, April). Lean warehouse management through value stream mapping: A case study of sugar manufacturing company in Thailand. *2021 IEEE 8th International Conference on Industrial Engineering and Applications (ICIEA)* (pp. 192-196). IEEE.
- Kusmayadi, B., & Vikaliana, R. (2021). Pendekatan konsep lean untuk mengurangi waste transportasi dengan optimasi truk (Studi kasus di perusahaan distributor PT. XYZ). *Jurnal Manajemen Logistik*, 1(1), 20-28.
- Liao, J., & Utley, D. (2020). Study on reactor vessel air cooling for Westinghouse lead fast reactor. *Nuclear Technology*.
- Marques, J. P., Sá, J. C., Silva, F. J. G., Pereira, T., Ferreira, L. P., & Santos, G. (2021, October). Safety efficiency value stream mapping (SEVSM)-A new tool to support the implementation of Lean Safety. In *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering* (Vol. 1193, No. 1, p. 012124). IOP Publishing.
- Mahfudhi, M. I. (2021). Analisis Sumber Daya Manusia Menggunakan Metode Nasatlx, Full Time Equivalent (Fte), Dan Analisis Swot Dengan Studi Kasus Pada Bagian Produksi Pt Kon Kuwat Indonesia.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan lead time dengan lean manufacturing: Kajian literatur lead time reduction using lean manufacturing: A review. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30-40.
- Nuraeni, S. R. (2024). Pengaruh kolaborasi dengan pemasok terhadap efisiensi pengadaan logistik. *Jurnal Logistica*, 3(1), 21-25.
- Osman, M. K., Mohamad, E., Kamarudin, N., & Rahman, A. A. (2025). Warehouse operations optimisation through the implementation of lean methodology: A comprehensive review. *Multidisciplinary Reviews*, 8(4), e2025110-e2025110.
- Pradipta, N. S., & Susanto, N. (2023). Analisis human error dengan metode SHERPA dan HEART pada PT Pelita Tomangmas Karanganyar. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4).
- Pralantika, E. L. (2020). Analisis pengukuran waktu kerja pada proses pembuatan sepatu di PT. Kharisma Baru Indonesia di Nganjuk (Doctoral dissertation, University of Muhammadiyah Mliaolalang).
- Prasetyawan, Y., Simanjuntak, A. K., Rifqy, N., & Auliya, L. (2020). *Implementation of lean warehousing to improve warehouse performance of plastic packaging company*. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 852(1), 012101.
- Pratiwi, Y., Djanggu, N. H., & Anggela, P. (2020). Penerapan lean manufacturing untuk meminimasi pemborosan (waste) dengan menggunakan metode value stream mapping (VSM) pada PT. X. *Jurnal Teknik Industri Universitas Tanjungpura*, 4(2).
- Prawesta, F. A. (2025). *Penerapan Green Lean Manufacturing Menggunakan Enviromental Value Stream Mapping pada Proses Pembuatan Batik Motif Wahyu Tumurun (Studi Kasus: IKM Batik Abimanyu Kampung Giriloyo)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).
- Prayuda, S. B. P. S. B. (2020). Analisis pengukuran kerja dalam menentukan waktu baku untuk meningkatkan produktivitas kerja pada produksi kerudung

- menggunakan metode time study pada UKM Lisna Collection di Tasikmalaya. *Jurnal Mahasiswa Industri Galuh*, 1(1), 120-126.
- Purbasari, A., Sumarya, E., & Mardhiyah, R. (2023). Penerapan metode studi waktu dan gerak pada proses packing di PT. ABC. *Sigma Teknika*, 6(2), 290-299.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800-822.
- REFLIAN, R. A. (2025). *Evaluasi sistem kerja dan efisiensi pemindahan unit escalator menggunakan metode waste assessment model (WAM) dan value stream mapping (VSM)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau).
- Salhie, L., & Alswaer, W. (2022). A proposed maturity model to improve warehouse performance. *International Journal of Productivity and Performance Management*, 71(8), 3724-3746.
- Sekarningsih, P. E., & Hadining, A. F. (2022). Analisis pengukuran kerja dalam menentukan waktu baku pada operator mesin broaching dengan metode pengukuran waktu jam henti (Studi kasus: PT XYZ). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), 175-184.
- Tubis, A. A., & Rohman, J. (2023). Intelligent warehouse in industry 4.0—systematic literature review. *Sensors*, 23(8), 4105.
- Vildayanti, R. A., Hidayat, R. S., Jusmansyah, M., Setyarko, Y., & Sriyanto, A. (2024). Pengaruh faktor biaya, faktor pelayanan, dan efektivitas operasional terhadap performa manajemen logistik perusahaan. *Jurnal Publikasi Ekonomi dan Akuntansi*, 4(1), 141-153.
- Wibowo, A. D. (2020). Modifikasi manajemen inventori gudang dalam implementasi lean warehousing: Sebuah studi kasus pada industri FMCG. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik*, 4(2), 116-12