

DAFTAR PUSTAKA

- Adhari, I. Z., SE, M., & ME, M. (2020). *Cara mudah bisnis percetakan yang kekinian*. Jakad Media Publishing.
- Ansarullah., V., Widya., Riri., Dominikus., Achmad., Merisha., Nofriani., Yanti., Melliana & Trisna., Christofora., Theresia., Fadli., Bayu., Dimaz. (2024). *Pengendalian Kualitas*. Penerbit Widina Media Utama. <https://repository.penerbitwidina.com/media/publications/568750-pengendalian-kualitas-03dac00d.pdf>
- Azhari, F., & Dzikron, M. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Roster Beton dengan Menerapkan Metode New Seven Tools dan Prinsip 5S Studi Kasus di CV Jaya Abadi. Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science,
- Choirunnisa, F., & Nova, T. (2020). Implementasi Lean Six Sigma dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat pada Bagian New Nabire Chair Kursi Rotan. *EDUSAINTEK*, 4.
- Donoriyanto, D. S., Falah, Y., & Azhar, M. F. (2020). Analisis Waste Pada Aktivitas Lini Produksi Dengan Menggunakan Lean Manufacturing Di Pt Abc. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 15(1), 25-35.
- Elvina, T., & Dwicahyani, A. R. (2022). Pengendalian kualitas menggunakan metode Lean Six Sigma Dan FMEA untuk mengurangi produk cacat panci anodize Pt. Abc. Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan.
- Fithri, P. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah Pt Unitex, Tbk. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 43-52.
- Gaspersz, V. (2002). Pedoman implementasi program six sigma terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP.
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan Fmea Dan Fuzzy Fmea Dalam Penilaian Risiko Lean Waste Di Industri Manufaktur. *Jst (Jurnal Sains Dan Teknologi)*, 11(2), 293-304.
- Hudori, M. (2020). Analisis Proses Penerimaan Barang di Gudang Produk Menggunakan Konsep Deming's View Process System, Prinsip 5W+ 1H dan Five Whys Analysis. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 12(2), 107-118.
- Imam, S., Nahdah, N., & Yamin, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Menggunakan Lean Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 104-112.
- Irawan, A., & Putra, B. I. (2021). Identifikasi Waste Kritis Pada Proses Produksi Pallet Plastik Menggunakan Metode WAM (Waste Assessment Model) Di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 3(1), 20-29.
- Joes, S., Salomon, L. L., & Daywin, F. J. (2023). Penerapan Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail Pada Perusahaan Percetakan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(3), 224-236.
- Julianto, A. R., Kurnia, I., & Assidiq, M. N. (2024). MENURUNKAN REJECT BERLUBANG PADA NYIY CABLE MENGGUNAKAN METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DAN FAILURE MODE AND

- EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT. KABELINDO MURNI TBK. *INDUSTRIKRISNA*, 13(2).
- Kahn, T. A. (2020). The Impact of Defective Products on Business Performance. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 37(4), 567-580.
- Komariah, I. (2022). Penerapan lean manufacturing untuk mengidentifikasi pemborosan (waste) pada produksi wajan menggunakan value stream mapping (vsm) pada perusahaan primajaya alumunium industri di ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109-118.
- Kumar, S., Singh, R., & Sharma, A. (2021). Application of Six Sigma in Manufacturing and Service Industry: A Review. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 38(4), 908-926.
- Ma'ruf, Z., Marlyana, N., & Sugiono, A. (2021). Analisis penerapan lean manufacturing dengan metode Valsat untuk memaksimalkan produktivitas pada proses operasi crusher (studi kasus di PT Semen Gresik Pabrik Rembang). *Prosiding Konstelasi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*, 1(1).
- Nurjaman, R. A., Mulyawati, F., & Syafier, S. (2023). IDENTIFIKASI KETERLAMBATAN PROYEK DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) SNI 31010 TAHUN 2016. *Cerdika: Jurnal Ilmiah Indonesia*, 3(12).
- Nurjanah, D. A., Kusminah, I. L., Rachmat, A. N., & Nabella, N. (2023). Analisis Penentuan Komponen Kritis Small Excavator Menggunakan Metode FMEA dan Diagram Pareto. *Journal of Safety, Health, and Environmental Engineering*, 1(1), 7-15.
- Octavio, Z. C., Hung-da, W. (2022). Improving 3D Printing Laboratory Operations: A Case Study of Lean Six Sigma Implementation. *BOHR International Journal of Operations Management Research and Practices*, 1(1), 87-96.
- Oktavialli, I., Rukmana, A. N., & Bachtiar, I. (2023). Usulan Perbaikan Kualitas Kualitas terhadap Produk Cacat dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) di CV X. Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science.
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Jurnal Heuristic*, 19(1), 23-42.
- Pribadi, A. Y., Saepudin, T. H., Tanisri, R. H. A., & Bayu, R. (2023). Pengendalian kualitas produk percetakan buku menggunakan metode six sigma di CV Jaya Abadi Utama. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(2), 237-249.
- Purnomo, H. (2021). Pengendalian Kualitas dalam Manufaktur. *Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 45-60.
- Purnomo, H. (2022). Cost Implications of Defective Products in Manufacturing. *Journal of Industrial Engineering and Management*, 25(1), 85-99.
- Purnomo, H., Indratno, S., & Rahman, A. (2023). The Role of Six Sigma in Enhancing Product Quality and Operational Efficiency. *Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 45-60.

- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800-822.
- Renggarsari, R. R., Garside, A. K., Rosiani, T. Y., & Saputro, T. E. (2023). Integration of Lean Six Sigma and Theory of Inventive Problem Solving for Minimizing Waste in Shuttlecock Industry. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 22(2), 239-250.
- Sinambela, Y. (2019). Analisis Faktor Dan Usulan Perbaikan Kualitas Hasil Cetak Koran Industri Grafika. *JUITECH: Jurnal Ilmiah Fakultas Teknik Universitas Quality*, 3(2), 28-35.
- Staenari, H. R., Hidayat, H., & Negoro, Y. P. (2024). Analisis Pemborosan Sistem Produksi Ban Vulkanisir Menggunakan Metode Lean Six Sigma. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 8(4), 2764-2776.
- Sukanto, H., Santoso, T., & Prabowo, A. (2022). Implementing Six Sigma in Small and Medium Enterprises: Challenges and Strategies. *International Journal of Productivity and Performance Management*, 71(3), 1234-1250.
- Suseno, A., Taufik. Ahari. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Base Plate Dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma (DMAIC) Pada Pt Xyz. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6), 1321-1332.
- Voehl, F., Harrington, H. J., Mignosa, C., & Charron, R. (2013). *The lean six sigma black belt handbook: tools and methods for process acceleration*. CRC Press.
- Wardhani, R. P. (2022). Penggunaan Metode Statistik Pareto Chart Dalam Pengendalian Mutu Produk Perusahaan. *Jurnal Teknik Mesin Cakram*, 5, 56-61.
- Widiwati, I. T. B., Liman, S. D., & Nurprihatin, F. (2024). The implementation of Lean Six Sigma approach to minimize waste at a food manufacturing industry. *Journal of Engineering Research*.