

## BAB V

### PENUTUP

#### V.1 Kesimpulan

Kesimpulan pada penelitian ini berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan di plant bagian produksi PT. Perkasa Adiguna Sembada, untuk melihat hubungan antara *Unsafe Act* dan *Unsafe Condition* dengan kecelakaan kerja pada pekerja dan dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

- a. Berdasarkan hasil penelitian didapatkan hasil angka kejadian kecelakaan kerja pada pekerja di *plant* bagian produksi PT. Perkasa Adiguna Sembada dialami oleh sebagian besar pekerja, yaitu 33 (73,3%) orang pekerja pernah mengalami kecelakaan kerja. Pekerja yang tidak pernah mengalami kecelakaan kerja sebanyak 12 (26,7%) orang.
- b. Berdasarkan penelitian bahwa 34 orang (75,6%) pekerja dari 45 orang yang dijadikan responden di *plant* bagian produksi PT. Perkasa Adiguna Sembada dalam kategori *Unsafe Act*.
- c. Berdasarkan penelitian pekerja di bagian produksi *plant* PT. Perkasa Adiguna Sembada sebanyak 31 orang (68,9%) dalam keadaan *Unsafe Condition* yang tidak baik dari total seluruh pekerja yang bekerja di *plant* tersebut.
- d. Berdasarkan penelitian hubungan antara *Unsafe Act* dengan kecelakaan kerja pada pekerja di *plant* bagian produksi PT. Perkasa Adiguna Sembada, diperoleh hasil adanya hubungan yang bermakna antara *Unsafe Act* dengan kecelakaan kerja pada pekerja dengan nilai  $P\text{-value} = 0,001$ . Hubungan *Unsafe Condition* dengan kecelakaan kerja pada pekerja di *plant* bagian produksi PT. Perkasa Adiguna Sembada, diperoleh hasil adanya hubungan yang bermakna antara *Unsafe Condition* dengan kecelakaan kerja pada pekerja dengan nilai  $P\text{-value} = 0,001$ .

## V.2 Saran

### a. Bagi Responden

Para pekerja di PT. Perkasa Adiguna Sembada harus lebih peka dengan apa yang mereka rasakan, ketika mereka merasa hak dalam mendapatkan APD tidak dipenuhi maka harus mencari cara agar hak itu terpenuhi oleh perusahaan. Merubah perilaku merokok saat kerja atau merokok pada saat istirahat bekerja dan pekerjaan sudah selesai.

### b. Bagi Perusahaan

Diharapkan perusahaan lebih memperhatikan ketersediaan APD dan kelayakan APD yang ada di *plant*. Perusahaan juga harus lebih tegas dalam penerapan prinsip keselamatan dan kesehatan kerja sebagaimana mestinya terutama dalam poin ketersediaan APD.

### c. Bagi Peneliti Selanjutnya

Diharapkan dalam penelitian selanjutnya dalam melakukan observasi agar lebih memaksimalkan waktu, memperpanjang waktu observasi untuk variabel *Unsafe Act* dan *Unsafe Condition* agar data yang diperoleh lebih valid. Melakukan penelitian lebih mendalam dan mendetail mengenai hubungan antara *Unsafe Act* dan *Unsafe Condition* dengan kecelakaan kerja.