

DAFTAR PUSTAKA

- Adiatma, M. P. (2024). *Analisis Mitigasi Risiko Rantai Pasok pada Pengadaan Material Pembangunan Jembatan di PT Raharja Mulia Corp menggunakan Metode House Of Risk (HOR)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia).
- Aized, T. (2012). *Total quality management and six sigma*. BoD–Books on Demand.
- Al-Faritsy, A. Z., & Apriliani, C. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Tas Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2723-2732.
- Carroll, C. T. (2013). *Six Sigma for powerful improvement: A green belt DMAIC training system with software tools and a 25-lesson Course*. CRC Press.
- Cer, C. F. S. S., & Setter, C. J. (2018). *Six Sigma: A Complete Step-by-Step Guide: A Complete Training & Reference Guide for White Belts, Yellow Belts*. Council for Six SIGMA Certification.
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. wawasan Ilmu.
- Gaspersz, V. (2002). Pedoman implementasi program six sigma terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP.
- George, M. L. (2003). *Lean Six Sigma for Service: How to Use Lean Speed and Six Sigma Quality to Improve Services and Transactions* (1st ed.) [Business / Management / Quality Improvement]. McGraw-Hill. <https://doi.org/10.1036/0071436359> (2003)
- Gustyanto, N. F., & Apsari, A. E. (2024). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DALAM UPAYA MENGURANGI JUMLAH KERUSAKAN PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN KAIZEN (Studi Kasus Pabrik Roti Bakar Azhari). *Jurnal Ilmiah Sains Teknologi Dan Informasi*, 2(3), 45-56.
- Hakim, I. M., & Al-Faritsy, A. Z. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan Dan Penyebab Pada Produk Kaos Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Konveksi Xyz. *JOURNAL SAINS STUDENT RESEARCH*, 2(4), 95-107.
- Hanifah, P. S. K., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 90-98.
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan Fmea Dan Fuzzy Fmea Dalam Penilaian Risiko Lean Waste Di Industri Manufaktur. *Jst (Jurnal Sains Dan Teknologi)*, 11(2), 293-304.
- III, F. W. B. (2003). *Implementing Six Sigma: Smarter Solutions Using Statistical Methods* (2nd Edition ed.) [Technical / Business / Quality Management]. John Wiley & Sons, Inc. (First edition published in 1999)
- Insani, V. P., Susetyo, J., & Yusuf, M. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PLASTIK DENGAN METODE STATISTIC PROCESS CONTROL (SPC) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS

- (FMEA) PADA PT KUSUMA MULIA PLASINDO INFITEX. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 36-43.
- Joesyiana, K. (2018). Penerapan Metode Pembelajaran Observasi Lapangan (Outdoor Study) pada Mata Kuliah Manajemen Operasional (Survey pada Mahasiswa Jurusan Manajemen Semester III Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Persada Bunda). *Peka*, 6(2), 90-103.
- Juwito, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode Six Sigma di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295-3314.
- Kubiak, T. M. (2010). *The certified Six Sigma master black belt handbook*. Quality Press.
- Lilabor, K. (2017). Strategi Pelaku Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah (UMKM) Konveksi di Kota Semarang dalam Pasar Terbuka Masyarakat Ekonomi Asean (MEA) 2015. *Jurnal Ilmu Administrasi Bisnis*, 6(1), 229-239.
- Mappasere, S. A., & Suyuti, N. (2019). Pengertian Penelitian Pendekatan Kualitatif. *Metode Penelitian Sosial*, 33.
- Parinata, D., & Puspaningtyas, N. D. (2022). Studi Literatur: Kemampuan Komunikasi Matematis Mahasiswa Pada Materi Integral. *Jurnal Ilmiah Matematika Realistik*, 3(2), 94-99.
- Park, S. H., & Asian Productivity Organization. (2003). *Six Sigma for quality and productivity promotion*. Asian Productivity Organization.
- Pyzdek, T., & Keller, P. A. (2003). A complete guide for green belts, black belts, and managers at all levels. In: New York: McGraw-Hill.
- Ramdani, A., Satori, M., & As' ad, N. R. (2020). Perbaikan kualitas pada produk pembuatan tas backpack menggunakan metode statistical quality control (SQC) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Prosiding Teknik Industri*, 18-25.
- Ramadhan, M. (2021). *Metode penelitian*. Cipta Media Nusantara.
- Rother, M., & Shook, J. (1999). *Learning to see: Value stream mapping to add value and eliminate muda*. Lean Enterprise Institute.
- Saefullah, A., Fadli, A., Agustina, I., & Abas, F. (2023). Implementasi prinsip pareto dan penentuan biaya usaha Seblak Naha Rindu. *Jurnal Media Wahana Ekonomika*, 20(1), 1-13.
- ST NUR HALISA, N. I. M. (2024). *DAMPAK INVESTASI PT. TELKOM DALAM PERKEMBANGAN INDUSTRI TEKNOLOGI INFORMASI DAN KOMUNIKASI DI WILAYAH MAKASSAR* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Parepare).
- Sujarweni, V. W. (2014). *Metodologi penelitian*. Yogyakarta: Pustaka Baru Perss.
- Ulfah, E. M., & Auliandri, T. A. (2019). Analisis Kualitas Distribusi Air Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC Pada Pdam Surya Sembada Kota Surabaya. *INOBI: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 2(3), 315-329.
- Yasyifa, A. (2025). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PENYEBAB DEFECT PRODUK KAIN BATIK PRINTING DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (DMAIC) DAN KAIZEN (Studi Kasus : Batik Fajar Indah). 29.