

ANALISIS PENYEBAB KECELAKAAN KERJA UNIT KERJA WELDER PT X DENGAN METODE HFACS DAN ECFA TAHUN 2024

Raffi Syahir

Abstrak

Industri manufaktur merupakan pengkontribusi kasus kecelakaan kerja nomor dua tertinggi di Indonesia. PT X, sebuah perusahaan industri manufaktur pipa besi, mengalami 2 kasus kecelakaan kerja di unit kerja *welder* pada tahun 2024. Faktor penyebab kecelakaan kerja perlu diidentifikasi sehingga kecelakaan kerja dapat dikelola dengan lebih efektif dan kerugian dapat dicegah. Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisis penyebab kecelakaan kerja menggunakan metode HFACS dan ECFA pada unit kerja *welder* PT X pada tahun 2024. Penelitian ini merupakan penelitian kualitatif dengan desain studi kasus. Sumber data diambil melalui wawancara mendalam informan dan telaah dokumen perusahaan. 4 Informan terdiri HSE Supervisor, HSE Officer, dan 2 korban kecelakaan dipilih menggunakan metode *purposive sampling*. Hasil yang didapat yaitu adanya kontribusi faktor pada seluruh 4 lapis tingkatan HFACS dan 3 faktor dari ECFA. Penyebab umum kecelakaan yaitu teknik kerja kurang tepat, peralatan tidak optimal, *load* kerja tinggi, kurangnya pelatihan, dan SOP kurang spesifik. Rekomendasi untuk perusahaan adalah untuk memperbaiki SOP kerja, mengadakan *maintenance* peralatan rutin, mengadakan pelatihan, dan mengatur jam kerja lebih baik. Upaya yang menyeluruh dapat mengisi lubang kegagalan penyebab kecelakaan kerja pada unit kerja *welder*.

Kata Kunci: Gerinda, *H Beam*, Kecelakaan Kerja

ANALYSIS OF THE CAUSES OF WORK ACCIDENTS IN THE WELDER WORK UNIT OF PT X WITH THE HFACS AND ECFA METHODS IN 2024

Raffi Syahir

Abstract

Manufacturing industry is the second largest contributor of work accident cases in Indonesia. PT X, a metal pipe manufacturing industry company, has had 2 cases of work accidents in the welder work unit in 2024. Work accidents factors have to be identified so work accidents can be effectively managed and losses prevented. The purpose of this study is to analyze the causes of work accidents using the HFACS and ECFA methods in the welder work unit of PT X in 2024. This research is a qualitative research with a case study design. Data sources were taken through in-depth interviews with informants and company documents review. 4 informants consisting of HSE Supervisor, HSE Officer, and 2 accident victims were selected using purposive sampling method. The results obtained are the contribution of factors in all 4 layers of HFACS levels and 3 factors from ECFA. The generic causes of the accidents are improper work techniques, sub-optimal equipment, high workload, lack of training, and unspecific SOPs. Recommendations for the company are to improve work SOPs, conduct routine equipment maintenance, conduct training, and improve working hours management. Comprehensive efforts can fill the failure holes that cause work accidents in the welder work unit.

Keyword: Grinder, H Beam, Work Accident