

## **BAB 5**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil proses rancang bangun mesin penepung *Hammer Mill* untuk tulang ikan sebagai bahan baku pakan ternak, diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Rancangan dari mesin penepung *Hammer Mill* untuk tulang ikan sebagai bahan baku pakan ternak memiliki dimensi 375 x 280 x 298 mm dan menggunakan penggerak motor listrik 200 watt dan kecepatan putar motor 2800 rpm.
2. Keseluruhan proses manufaktur pembuatan mesin penepung *Hammer Mill* untuk tulang ikan sebagai bahan baku pakan ternak membutuhkan waktu selama 436,3 menit atau 7 jam 27 menit.
3. Dalam pembuatan mesin penepung *Hammer Mill* untuk tulang ikan sebagai bahan baku pakan ternak membutuhkan biaya sebesar Rp 3.630.201,81.
4. Kapasitas mesin penepung *Hammer Mill* untuk tulang ikan sebagai bahan baku pakan ternak menunjukkan kapasitas penepungan terbesar ditunjukkan pada variasi kecepatan 100 dengan rata – rata 2,51 kg/jam , dan rendemen penepungan terbesar ditunjukkan pada variasi kecepatan 60 sebesar 91,72%

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, dapat dipertimbangkan untuk meningkatkan dan menggunakan motor dengan daya yang lebih besar contohnya adalah menggunakan motor daya 500 watt dengan kecepatan 3000 rpm, motor 2 fasa. Dikarenakan memiliki torsi dan kecepatan putar motor yang lebih tinggi sehingga dapat meningkatkan kapasitas dan rendemen penepungan.