

BAB V

PENUTUP

V.1 Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan seperti yang telah dikemukakan pada bagian terdahulu, maka terdapat beberapa kesimpulan yang bisa diambil, sebagai berikut :

- a. Tahapan inti yang dilakukan untuk penanganan porosity yaitu Gouging, Grinding, Colour check, dan Welding.
- b. Pada tahapan Penggerindaan yang harus diperhatikan adalah kedalaman penggerindaan untuk menghilangkan cacat las porosity.
- c. Arus trafo las yang digunakan untuk pengelasan disesuaikan ukuran dan jenis kawat las.

V.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat disarankan hal - hal sebagai berikut :

- a. Untuk mencegah porosity, pada saat sebelum pengelasan harus dilakukan pembersihan benda kerja dari segala macam kotoran dan perlu dilakukan pengawasan yang intens Quality Control dalam proses pengelasan Erection Block untuk meminimalkan terjadinya cacat las.
- b. Proses Penanganan Porosity pada block 10-11 tank deck KRI Teluk Kupang harus dilakukan sesuai dengan tahapan yang benar agar tidak terjadi porosity ulang atau cacat las baru diluar porosity.