

TINJAUAN METODE PENGELASAN DALAM PROSES PRODUKSI PADA GALANGAN PT RUKINDO JAKARTA

Adi Stetyo Siswoyo

Abstrak

PT. RUKINDO merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang, reparasi kapal, alat apung, dan produk jasa lainnya untuk mendukung pembangunan angkutan laut nasional maupun internasional serta menjadi pusat pengembangan industri maritime Indonesia. Oleh karena itu perlu pendalaman lebih lanjut untuk mengetahui berapa kapasitas terpasang (design or rate capacity) yaitu mesin las SMAW, mesin las SMAW adalah proses pengelasan yang mana peleburan material induk (parent metal) di hasilkan dengan cara memanaskan oleh arus listrik yang terjadi antara kawat las dan benda kerja. Perlindungan di peroleh dengan cara menguraikan pembungkus/cover dari elektroda tersebut saat ini, berapa kapasitas terpakai (capacity put to use) berdasarkan permintaan reparasi dan terakhir utilisasi kapasitas (capacity utilization) mesin las SMAW. Dalam industri perkapalan menggunakan berbagai jenis mesin, salah satu mesin yang dipergunakan untuk proses penyatuan komponen konstruksi kapal adalah mesin las. Dimana jenis mesin las yang sering dipergunakan dalam proses pengelasan tersebut SMAW (*Shielded Metal Arc Welding*), dalam menyambungkan komponen – komponen konstruksi kapal. Pada industri perkapalan lebih diutamakan pemakaian las listrik, dikarenakan cara pengoperasiannya mudah dan hemat. adapun dengan mesin las FCAW yaitu Las busur listrik yang kawat lasnya terdapat fluk (pelindung inti tengah). Las FCAW adalah kombinasi antara proses pengelasan, SMAW dan SAW.

Kata Kunci :Reparasi Kapal, Mesin Las SMAW, efisiensi las SMAW

REVIEW WELDING METHOD IN THE PROCESS OF PRODUCTION IN SHIPYARD PT RUKINDO JAKARTA

Adi Stetyo Siswoyo

Abstract

PT. Rukindo is a company engaged in the field, repair ships, floating equipment, products and other services to support the development of sea transport nationally and internationally as well as a development center industry maritime companies, therefore need further exploration to determine how the installed capacity (design or rate capacity) is welding machine, SMAW welding machine is a welding process in which melting parent material (parent metal) generated by heating by an electric current that occurs between the welding wire and the workpiece. Protection is obtained by breaking the wrapper / cover of these electrodes saatini, how much unused capacity (capacity put to use) based on past demand reparations and capacity utilization (capacity utilization) welding machine SMAW. In the shipping industry uses various types of machines, one machine used for ship construction components unification process is welding machine. Where the type of welding machines are often used in the process welding SMAW (Shielded Metal Arc Welding), in continuation components - components of the ship's construction. In the shipping industry is preferred the use of electric welding, due to how easy and As for saving operation with FCAW welding machine that is Las arc electric wire there welding flux (protective central core). Las FCAW is a combination of process, SMAW and SAW.

Keywords: Ship Repair, Welding SMAW, SMAW welding efficiency