



**RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULIR PADA  
FOOT VALVE UNTUK MENGURANGI RUGI DAYA  
POMPA PADA SISI HISAP**

**SKRIPSI**

**I KETUT PUTRA JAYAWARDHANA  
1410311026**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”  
JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN  
2019**



**RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULIR PADA  
FOOT VALVE UNTUK MENGURANGI RUGI DAYA  
POMPA PADA SISI HISAP**

**SKRIPSI**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar  
Sarjana Teknik**

**I KETUT PUTRA JAYAWARDHANA**

**1410311026**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”  
JAKARTA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN**

**2019**

## PENGESAHAN

Skripsi diajukan oleh :

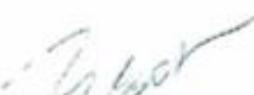
Nama : I Ketut Putra Jaya Wardhana  
NRP : 1410311626  
Program Studi : Teknik Mesin  
Judul Skripsi : RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULIR PADA  
FOOT VALVE UNTUK MENURUNKAN RUGI DAYA  
POMPA PADA SISI HISAP

Telah berhasil dipertahankan dihadapkan Tim Pengaji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi S1 Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Pertahanan Nasional "Veteran" Jakarta.



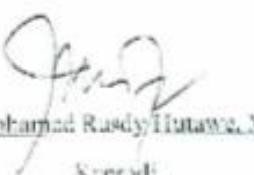
Nur Cholis, S.T., M.Eng

Ketua Pengaji



Ir. Mohammad Galbi, M.T

Pengaji II Pembimbing I

  
Ir. Mohammad Rasdy Hutaika, M.T

Koprodi:



Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal : 18 Januari 2019

## **PERNYATAAN ORISINALITAS**

Skripsi ini adalah hasil saya sendiri dan semua sumber yang dikutip maupun yang dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : I Ketut Putra Jaya Wardhana

NIM : 1410311026

Tanggal : 18 Januari 2019

Bilamana dikemudian hari ditemukan ketidak sesuaian dengan pernyataan saya ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Jakarta, 18 Januari 2019

#### Yang Menyatakan



(I Ketut Putra Jaya Wardhana)

---

## PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai civitas akademik Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta,  
Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : I Ketut Putra Jaya Wardhana

NIM : 1410311026

Fakultas : Teknik

Jurusan : S1 Teknik Mesin

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, saya menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta Hak Bebas Royalti Non-eksklusif (*Non-exklusif Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul :

**"RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULR PADA FOOT VALVE  
UNTUK MENGURANGI RUGI DAYA POMPA PADA SISI HISAP"**

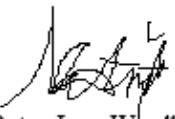
Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti ini Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta berhak menyimpan, mengalih media/formatkan dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat dan mengaplikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Jakarta

Pada Tanggal : 18 Januari 2019

Yang Menyatakan



(I Ketut Putra Jaya Wardhana)

# **RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULR PADA FOOT VALVE UNTUK MENGURANGI RUGI DAYA POMPA PADA SISI HISAP**

**I KETUT PUTRA JAYA WARDHANA**

## **ABSTRAK**

*Foot valve* (tusen klep) adalah perangkat pemipaan yang dipasang di ujung pipa yang letaknya terendam dalam sumur atau bak penampungan. Fungsinya untuk menjaga agar jalur rentang pipa antara sumur dan pompa (jalur pipa hisap), tetap terisi dan dipenuhi oleh air. Tusen klep akan menahan air dalam jalur pipa hisap agar tidak (kembali) turun ke sumur atau bak penampungan. Dengan mengkondisikan jalur pipa hisap tetap terisi penuh dengan air, maka kinerja pompa akan selalu siaga untuk digunakan mendistribusikan air keluar dari dalam sumur atau bak penampungan. Katup pegas yang dimuat menutup ketika pompa sumur berhenti memompa. Menutup katup untuk mencegah air dalam pipa sumur jatuh ke dalam sumur ketika pompa berhenti bekerja. Kami membutuhkan fungsi ini untuk menjaga sumur pipa dan pompa air diisi dengan air - jika tidak pompa sumur dapat kehilangan prima, menyebabkan hilangnya air. Pada spesifikasi pegas ulir yang terdapat pada *foot valve* ukuran  $\frac{1}{2}$  inch yang ada dipasaran penulis ingin memberikan rancangan spesifikasi pegas ulir untuk mengurangi daya pada sisi hisap pompa. Rancangan yang dilakukan penulis, berhasil mengurangi daya dengan nilai keuntungan 30% dari daya sisi hisap pompa sebelumnya. Pengurangan gaya pada panjang solid pegas saat digunakan dapat mempengaruhi daya tersebut.

**Kata kunci :** Tusen Klep, Pegas ulir, Daya, Rancangan Spesifikasi

**RANCANGAN SPESIFIKASI PEGAS ULR PADA FOOT  
VALVE UNTUK MENGURANGI RUGI DAYA POMPA PADA  
SISI HISAP**

**I KETUT PUTRA JAYA WARDHANA**

**ABSTRACT**

Foot valve is a piping device installed at the end of a pipe which is located submerged in a well or reservoir. Its function is to keep the pipeline span between the well and the pump (suction pipe line), still filled and filled with water. Tussen valve will hold water in the suction pipeline so as not to (back) down to the well or reservoir. By conditioning the suction pipeline to remain fully filled with water, the performance of the pump will always be ready to be used to distribute water out of the well or reservoir. The spring valve that is loaded closes when the well pump stops pumping. Close the valve to prevent water in the well pipe from falling into the well when the pump stops working. We need this function to keep pipe wells and water pumps filled with water - otherwise the well pump can lose prime, causing water loss. In the specification of the helical spring found on the 1/2 inch size valve in the market, the author wants to provide a design specification for helical spring to reduce the power on the suction side of the pump. The design carried out by the author, succeeded in reducing the power with a gain value of 30% from the power side of the pump suction beforehand. Reducing force on the length of the solid spring when used can affect the power.

**Keywords :** Foot Valve, Helical Spring, Power, Design Specifications

## **KATA PENGANTAR**

Astungkara, Puji serta syukur penulis panjatkan Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat pencerahannya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulisan skripsi ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak yang telah diberikan kepada penulis. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang tulus dan ikhlas kepada :

1. Kedua orang tua penulis beserta keluarga yang memberikan dukungan moril maupun materil.
2. Jooned Hendrasakti, P.hD selaku Dekan Teknik
3. Ir. Mohamad Galbi, M.T. selaku dosen pembimbing yang selalu mengoreksi kekurangan dan memberikan saran untuk penulis.
4. Kepada teman-teman yang selalu memberi semangat khususnya OPTIMIS 2014, OPTIMIS 2016, dan OPTIMIS 2017. Anggota Himpunan Mahasiswa Mesin Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta. Terima kasih telah memberikan motivasi dan kebersamaannya.

Semoga skripsi ini dapat menambah wawasan pembaca pada umumnya dan penulis pada khususnya. Kesalahan dan kekurangan tentu tak lepas dari sifat manusia, oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun agar penulis dapat menjadi manusia yang lebih baik.

Jakarta, Januari 2019

Penulis

## **DAFTAR ISI**

HALAMAN JUDUL .....	i
PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
PERNYATAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	iv
ABSTRAK .....	v
ABSTRACT .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR NOTASI .....	xiv
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Rumusan Masalah .....	4
I.3 Batasan Masalah .....	4
I.4 Tujuan .....	4
I.5 Manfaat.....	4
I.6 Sistematika Penulisan .....	5

<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
II.1 Katup .....	6
II.1.1 <i>Foot Valve</i> .....	6
II.1.2 Fungsi <i>Foot Valve</i> .....	7
II.2 Pegas .....	8
II.2.1 Jenis Pegas .....	9
II.2.2 Pegas Ulir .....	10
II.3 Karakterisasi Pegas Ulir .....	12
II.3.1 Parameter Dimensi Pegas Ulir .....	12
II.4 Persamaan Yang digunakan Pada Pegas Ulir .....	13
II.4.1 Panjang Pegas Minimum .....	13
II.4.2 Panjang Pegas Maksimum .....	13
II.4.3 Indeks Pegas .....	13
II.4.4 Faktor Koreksi Wahl .....	14
II.4.5 Tegangan Geser .....	14
II.4.6 Total Koil .....	15
II.4.7 Koil Aktif .....	15
II.4.8 Jarak Bagi Koil Aktif .....	16
II.4.9 Panjang Solid .....	16
II.4.10 Gaya Pada Panjang Solid .....	17
II.4.11 Tegangan Geser Pada Panjang Solid .....	17
II.4.12 Diameter Pada Luar Pegas .....	18
II.4.13 Diameter Dalam Pegas .....	18

<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	20
III.1 Studi Pustaka .....	21
III.2 Perancangan Komponen .....	21
III.3 Perhitungan Komponen .....	21
III.4 Selesai .....	21
<b>BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN .....</b>	22
IV.1 Perhitungan Dimensi Dan Parameter Gaya Spesimen Pegas Ular .....	22
IV.2 Perhitungan Gaya Pegas Minimum .....	23
IV.3 Perhitungan Panjang Maksimum Gaya Pegas .....	23
IV.4 Perhitungan Indeks Pegas .....	24
IV.5 Perhitungan Foktor Koreksi Wahl .....	24
IV.6 Perhitungan Tegan Geser .....	25
IV.7 Perhitungan Total Koil .....	25
IV.8 Perhitungan Koil Aktif .....	26
IV.9 Perhitungan Jarak Bagi Koil Aktif/ <i>Pitch</i> .....	26
IV.10 Perhitungan Panjang Solid .....	27
IV.11 Perhitungan Gaya Pada Panjang Solid .....	27
IV.12 Perhitungan Tegangan Pada Panjang Solid .....	28
IV.13 Perhitungan Diameter Luar Pegas .....	28
IV.14 Perhitungan Diameter Dalam Pegas .....	29
IV.15 Perhitungan Pengurangan Gaya Pegas Pada Panjang Solid .....	29
IV.16 Perhitungan Tekanan Pada Saat Diberi Gaya .....	30

IV.17 Perhitungan Efisien Tinggi Kedalaman Air .....	30
IV.18 Perhitungan Persentase Efisiensi Daya .....	30
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>31</b>
V.1 Kesimpulan .....	31
V.2 Saran .....	31
<b>Daftar Pustaka .....</b>	<b>32</b>

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Formula Pegas Ulir Untuk Empat Kondisi Ujung Lilitan .....	10
Tabel 2.2 Persamaan Pada Pegas.....	18
Tabel 4.1 Dimensi dan Parameter Pada Pegas Ulir .....	22

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1.1 <i>Foot Valve</i> .....	2
Gambar 1.2 <i>Foot Valve</i> Pada Rangkaian .....	3
Gambar 1.3 Pemodelan <i>Foot Valve</i> dengan Solidworks .....	3
Gambar 2.1 <i>Foot Valve</i> dengan Ukuran $\frac{1}{2}$ inch .....	6
Gambar 2.2 Skema <i>Foot Valve</i> .....	7
Gambar 2.3 Jenis-jenis Pegas .....	8
Gambar 2.4 diameter <i>round ware</i> yang konstan serta pitch yang konstan .....	9
Gambar 2.5 Beberapa Variasi Dari Pegas Ulir .....	9
Gambar 2.6 Jenis Ujung Pada Pegas Ulir .....	10
Gambar 2.7 Dimensi Pegas Ulir .....	11
Gambar 2.8 Jenis Panjang Pegas Saat Digunakan .....	11
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Metode Penelitian .....	19

## DAFTAR NOTASI

$D_w$	: Diameter kawat	mm
$D_m$	: Diameter rata-rata pegas	mm
$K$	: Konstanta pegas	N/mm
$L_F$	: Panjang bebas	mm
$G$	: Modulus Geser	MPa
$N_a$	: Jumlah koil aktif	
$N_e$	: Jumlah koil penumpu	
$L_{min}$	: Panjang minimum pegas	mm
$F_{max}$	: Gaya maksimum pegas	N
$F_{min}$	: Gaya minimum pegas	N
$L_{max}$	: Panjang maksimum pegas	mm
$Q$	: Debit aliran air	$m^3/s$
$C$	: Indeks pegas	
$K_W$	: Faktor koreksi Wahl	
$\tau_a$	: Tegangan geser	N/mm
$N_t$	: Jumlah total koil	
$P$	: Jarak bagi koil aktif/ <i>pitch</i>	mm
$L_s$	: Panjang solid	mm
$F_s$	: Gaya solid pada pegas	N
$\tau_s$	: Tegangan geser pada panjang solid	N/mm

$D_{out}$	: Diameter luar pegas	mm
$D_{in}$	: Diameter dalam pegas	mm
$A$	: Luas penampang <i>foot valve</i>	$m^2$
$V$	: Kecepatan aliran air	m/s
$P$	: Daya	Watt
$P$	: Tekanan	$N/m^2$
$h$	: Kedalaman pipa	m
$\rho$	: Berrat Jenis air	$kg/m^3$