

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian ini dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

- Dihasilkan desain meja vakum dengan dimensi $300 \times 180 \text{ mm}$ dengan ketebalan 18 mm melalui proses manufaktur sederhana yang dapat mencekam benda dengan baik, tidak merusak permukaan benda kerja, dan memberi luas alas kerja yang maksimal bagi mata pahat tanpa resiko bertabrakan dengan klem.
- Diperoleh kapasitas vakum minimum yang dibutuhkan untuk meja vakum berfungsi dengan baik, yaitu $10,63935 \text{ KPa}$.
- Didapatkan hasil pengujian berupa tiga bentuk pengukiran yaitu kotak, segitiga, dan lingkaran dengan mata pahat tipe *engraving* dengan spesifikasi kemiringan 20 derajat, kecepatan spindle 1000 RPM, feed rate sebesar 1016 mm/min, dan depth of cut sebesar 0,5 mm tanpa adanya pergeseran pada benda kerja.
- Vakum harus tetap menyala selama proses pengukiran karena MDF mempunyai pori-pori yang bisa menyebabkan udara keluar.

5.2. Saran

Saran yang dapat saya sampaikan dari penelitian ini adalah lakukan uji coba menggunakan material dan pola ukiran yang berbeda.