

## DAFTAR PUSTAKA

- Anam, K., Syuhri, A. and Sutjahjono, H. (2018) 'Pengaruh Waktu Tempa Dan Tekanan Tempa Terhadap Sifat Mekanik Aisi 1045 Pada Proses Friction Welding', *Jurnal STATOR*, 1(1), pp. 95–99.
- Azwinur *et al.* (2020) 'Pengaruh Arus Terhadap Sifat Mekanik Aluminium Pada Pengelasan GTAW', *Prosiding Seminar Nasional Politeknik Negeri Lhokseumawe*, 4(1), pp. 185–190.
- Boiler, A. (2019) 'Asme boiler and pressure vessel committee on nondestructive examination'.
- Bruce, W. A. and Kiefner, J. (2015) 'Pipeline Repair Using Full-Encirclement Repair Sleeves', *Oil and Gas Pipelines: Integrity and Safety Handbook*, pp. 635–656. doi: 10.1002/9781119019213.ch44.
- Cahyani, Maulidya Dwi;Firdaus, R. A. (2021) *TEKNIK PENGELASAN (Jenis Mesin GTAW)*. Edited by I. W. Pamungkas. Surakarta: CV Mediatama.
- CHE (2018) 'Qualification Standard for Doctoral Degrees', (November), p. 21.
- Darmawi *et al.* (2022) 'Ahli Korosi Dasar', 1(Universitas Sriwijaya 2022), p. 190. Available at: [www.unsri.unsripress.ac.id](http://www.unsri.unsripress.ac.id).
- Engineers, T. A. S. of M. (2011) 'Repair of Pressure Equipment and Piping, 2008', *Asme Pcc-2*, 2018, pp. 1–216.
- Fahrizal, M. (2016) 'Analisa Hasil Sambungan Las Metode Pengelasan SMAW Menggunakan Material SA 36 yang Sebelumnya Terbakar dengan Suhu 700°C dan 900°C Selama 4 Jam', *Institut Teknologi Sepuluh November*.
- Garcia, V. *et al.* (2016) 'Corrosion detection under pipe supports using EMAT Medium Range Guided Waves', *19th World Conference on Non Destructive Testing*, (June), pp. 1–9.
- Hadzihafizovic, D. (2023) 'ASME American Society of Mechanical Engineers ASME American Society of Mechanical Engineers Prepared by : DSc PhD



10.1063/5.0016525.

Putra, R. J. (2021) 'Kualifikasi Welder FCAW-GS Pada Posisi 6G Menggunakan Multiple Code (AWS D1.1, ASME Sec. IX, dan ISO 9606-1)', *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)*, 2021, 3.2: 64-72., 3(2), pp. 413–422. doi: <http://dx.doi.org/10.30871/jatra.v3i2.3662>.

Ratnasari, Y., Prasajojo, I. M. and Maharani, F. (2023) 'STUDI PENERAPAN EKSTRAK DAUN PANDAN WANGI (*Pandanus amaryllifolius* Roxb) SEBAGAI INHIBITOR KOROSI PADA PIPA BAJA KARBON DALAM MEDIUM KOROSI AIR LAUT DAN AIR HUJAN DENGAN VARIASI SUHU', *Jurnal Teknologi Kimia Unimal*, 12(2), p. 151. doi: 10.29103/jtku.v12i2.12387.

Ritanto, G. (2019) 'Analysis of the Effect of Gtaw Welding Flow Variations on Ss400 Plat Materials Contained With Plat Sus304 Materials Toward the Tensile Strength and Width of Haz', pp. i–98. Available at: [https://repository.its.ac.id/62358/1/102115000000069-Non\\_Degree.pdf](https://repository.its.ac.id/62358/1/102115000000069-Non_Degree.pdf).

Rohman, R., Suprayitno, A. and Tiar, M. (2023) 'Analisis Pengaruh Parameter Pengelasan GMAW Terhadap Struktur Mikro, Makro, Dan Nilai Kekerasan Pada ASTM A537 Dan ASTM A653 DDS', *Teknobiz : Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin*, 13(2), pp. 107–115. doi: 10.35814/teknobiz.v13i2.5290.

Santosa, A., Laksana, W. A. and Mantika, F. A. (2021) 'Effect of heat input in dissimilar welding on SS304H and T22 to hardness distribution and delta ferrite content with GTAW process', in *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*. IOP Publishing, p. 12127.

Shieddieque, A. D., Abdulah, A. and Rajab, D. A. (2021) 'Journal Homepage : PADA PENGELASAN GTAW DENGAN VARIASI PARAMETER MECHANICAL STRENGTH ANALYSIS A304 USED METAL FILLER E308 ON GTAW', *Metal Indonesia*, 43(1), pp. 17–26.

Singh, R. (2020) *Applied Welding Engineering: Processes, Codes, and Standards*. Elsevier Science. Available at:

[https://books.google.co.id/books?id=W\\_noDwAAQBAJ](https://books.google.co.id/books?id=W_noDwAAQBAJ).

- Stewart, M. (2015) *Surface Production Operations: Volume III: Facility Piping and Pipeline Systems*. Gulf Professional Publishing.
- Tarmizi (2002) ‘Pengaruh arus dan gas pelindung pada pengelasan paduan titanium (Ti6Al-4V) dengan proses Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)’.
- Treisje, S., Lekatompessy, A. and Latuhihin, G. R. (2018) ‘STUDI EKSPERIMENTAL LAJU KOROSI PADA KAPAL BAJA’, *Seminar Nasional ‘Archipelago Engineering’ (ALE)*.
- Trethewey, K. R., Chamberlain, J. and Widodo, T. K. (1991) ‘Korosi : untuk mahasiswa sains dan rekayasa / Kenneth R. Trethewey dan John Chamberlain; alih bahasa, Alex Tri Kantjono Widodo’, Cet. 1(Jakarta : Gramedia Pustaka Utama, 1991), p. 393.
- Ui, F. T. (2012) ‘Analisis proses..., Diandono Kuntjoro Yoga, FT UI, 2012’.
- Waaddulloh, M., Sulardjaka, S. and Dwi Haryadi, G. (2020) ‘Pengaruh Arus dan Tegangan Pengelasan SMAW Baja Karbon Rendah Grade A dan Baja Karbon Rendah Grade B terhadap Sifat Mekanik’, *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 4(2), pp. 103–114. doi: 10.18196/jmpm.v4i2.11450.
- Wicaksono, Y. G. *et al.* (2022) ‘Simulasi Uji Tak Merusak Pelat Elemen Bakar Pasca Iradiasi Menggunakan Metode Penetrant Test’, *Urania : Jurnal Ilmiah Daur Bahan Bakar Nuklir*, 28(3), p. 143. doi: 10.17146/urania.2022.28.3.6760.
- Wiryosumarto, H. (2000) *Teknologi Pengelasan Logam*. 8th edn. Jakarta: PT Pradnya Paramita.
- Yu, W. *et al.* (2018) ‘A comparison between fracture toughness at different locations of SMAW and GTAW welded joints of primary coolant piping’, *Engineering Fracture Mechanics*, 202(September), pp. 135–146. doi: 10.1016/j.engfracmech.2018.09.021.