

## DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, T. (2002). *Pengantar Teknik Industri (Pertama ed.)*. Malang: UMM Press.
- Danendra Adiatma, R., & Raya Rungkut Madya Surabaya, J. (2024). *Analisis Keseimbangan Operasional Proses Kalibrasi Menggunakan Metode Line Balancing (Studi Kasus: PT Pal Indonesia)*. Venus: Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik, 2(1). <https://doi.org/10.61132/venus.v2i1.76>
- D. R. Wardhana, (2019) “*Analisis Line Balancing Pada Bagian Sub FrameMotor Matic XXX Menggunakan Metode Rank Positional Weight*”, Jurnal Ilmiah Teknik Industri, vol. 7, no. 3, pp. 191-198.
- Ginting, Rosnani, (2007) “*Sistem Produksi*”, Yogyakarta : Graha Ilmu,
- Gunawan, W., & Wirawati, M. (n.d.) (2023). *Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing Dengan Menggunakan Metode Lcr Pada Automation Cell (Studi Kasus Di Pt. Unp)*. Journal of Industrial Engineering & Management Research, 4(4). <https://doi.org/10.7777/jiemar>
- Kelton, W. R. (2006). *Simulation with Arena*. McGraw-Hill.
- Rachman, Taufiqur, dan Crystal Aviantari Santoso, (2019). “*Penerapan Metode Heuristik Line Balancing Untuk Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Pada Produksi Sampel Sepatu Di PT. PBI.*” Universitas Esa Unggul Jakarta.
- Saputri, P. A., Martha, S., Wira, S., & Intisari, R. (2016). *Penentuan Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie*. In Buletin Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya (Bimaster) (Vol. 5, Issue 03).
- Sabardi, W., Pramanda, R., & Suhandi, D. (2021). *Perancangan Efisiensi Lintasan Produksi Dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada Unit Produksi I Shift I Pt. Sumbetri Megah)*. JURUTERA-Jurnal Umum Teknik Terapan, 8(02), 26-37.
- Taslim, S. (2015). *Perencanaan Produksi Pupuk Guanoku Untuk Memenuhi Permintaan Konsumen Di UD. Pupuk Guanoku Dengan Pendekatan Simulasi*. Matrik, XV(2), 37–46.

Dimas Reksa Nugroho, 2024

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PEMBUATAN TRANSFORMATOR OLI STANDAR DENGAN MENGGUNAKAN METODE LINE BALANCING PADA PT.XYZ**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri

[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id) – [www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id) – [www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]

- Trio Yonathan Teja Kusuma, Muhammad Farid Salafudin Firdaus (2019)  
*“Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Untuk Peningkatan Produktifitas Kerja (Studi Kasus : Ud.Rekayasa Wangdi W)”* Integrated Lab Journal Vol. 07, No. 02, Oktober 2019
- Widagdo, G. (n.d.) (2018). *Analisis Perhitungan Waktu Baku Dengan Menggunakan Metode Jam Henti Pada Produk Pulley Di Cv. Putra Mandiri Jakarta* (Issue 2).
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Ergonomi Studi Gerak Dan Waktu: Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Surabaya: Guna Widya.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Teknik Tata Cara Dan Pengukuran Kerja (Ketiga Ed.)*. Surabaya: Guna Widya.
- Yudha, S. P., Pratikto, P., & Tama, I. P. (2018). *Alternative Plastic Box 260 Assembly Line Using Heuristik Method And Simulation Method Approach To Increase Assembly Line Efficiency*. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, 5(2), 58–66.