



**OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK MEMENUHI  
PERMINTAAN SEASONAL MENGGUNAKAN METODE  
*INTEGER LINEAR PROGRAMMING* DI PT PESONA  
MAHAMERU**

**SKRIPSI**

**ADNAN ZUFAR HAQIQI  
2010312043**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI  
2024**



**OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK MEMENUHI  
PERMINTAAN SEASONAL MENGGUNAKAN METODE  
*INTEGER LINEAR PROGRAMMING* DI PT PESONA  
MAHAMERU**

**SKRIPSI**

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan dalam Memperoleh  
Gelar Sarjana Teknik**

**ADNAN ZUFAR HAQIQI  
2010312043**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI  
2024**

## HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

Skripsi diajukan oleh :

Nama : Adnan Zufar Haqiqi  
NIM : 2010312043  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Skripsi : OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK  
MEMENUHI PERMINTAAN SEASONAL MENGGUNAKAN  
METODE INTEGER LINEAR PROGRAMMING DI PT  
PESONA MAHAMERU

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.

Dr. Yulizar Widiatama, M.Eng.

Pengaji Utama

Ir. Siti Rohana Nasution ,M.T.

Pengaji II

Santika Sari, S.T., M.T.

Pengaji I

Dr. Muchamad Octaviandri, ST., MT., IPM.,  
ASEAN.Eng.

Plt. Dekan Fakultas Teknik

Santika Sari, ST., MT.

Kepala Program Studi Teknik Industri

Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal Ujian : 27 Juni 2024

## HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING

OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK MEMENUHI  
PERMINTAAN SEASONAL MENGGUNAKAN METODE *INTEGER  
LINEAR PROGRAMMING* DI PT PESONA MAHAMERU

Disusun Oleh :

Adnan Zufar Haqiqi

2010312043

Menyetujui,

  
Ir. Siti Rohanan Nasution, M.T.

Pembimbing I

  
Elvi Armadani, S.T., M.T.

Pembimbing II

Mengetahui,

  
Santika Sari, ST., MT

Ketua Program Studi S1 Teknik Industri

## **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri dan semua sumber yang dikutip maupun yang dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Adnan Zufar Haqiqi

NIM : 2010312043

Program Studi : Teknik Industri

Bilamana dikemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan saya ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Jakarta, 27 Juni 2024

Yang Menyatakan,



(Adnan Zufar Haqiqi)

## **HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai Civitas Akademik Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Adnan Zufar Haqiqi

NIM : 2010312043

Program Studi : Teknik Industri

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta. Hak Bebas Royalti Non Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya berikut ini yang berjudul :

**“OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK MEMENUHI  
PERMINTAAN SEASONAL MENGGUNAKAN METODE INTEGER  
LINEAR PROGRAMMING DI PT PESONA MAHAMERU”**

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti ini Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik hak cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya

Dibuat di : Jakarta

Pada Tanggal : 27 Juni 2024

Yang Menyatakan,



(Adnan Zufar Haqiqi)

**OPTIMASI KAPASITAS PRODUKSI UNTUK MEMENUHI  
PERMINTAAN *SEASONAL* MENGGUNAKAN METODE  
*INTEGER LINEAR PROGRAMMING* DI PT PESONA  
MAHAMERU**

**Adnan Zufar Haqiqi**

**ABSTRAK**

PT Pesona Mahameru, perusahaan kosmetik berbasis *Make To Order* mengalami kesulitan memenuhi permintaan *seasonal* sepanjang tahun 2023. Hal ini menyebabkan kerugian finansial bagi perusahaan. Penulisan ini bertujuan mengoptimalkan perencanaan kapasitas produksi dengan analisis waktu standar produksi, peramalan permintaan 2024, dan optimasi kapasitas produksi menggunakan Integer Linear Programming dan Branch And Bound dengan bantuan LINGO dan *Machine Learning*. Hasil penelitian menunjukkan metode *Decomposition* menghasilkan peramalan dengan nilai MAPE 29,5%, memprediksi permintaan bulanan tahun 2024. Observasi di tiga stasiun kerja utama memberikan waktu baku 0,0818 menit untuk *Mixing*, 0,2027 menit untuk *Filling*, dan 0,7413 menit untuk *Packing*, dengan kapasitas produksi per orang per jam masing-masing stasiun kerja yakni 733, 296, dan 81 unit. Optimasi menghasilkan dua alternatif solusi dengan total biaya yang sama, kedua alternatif tersebut dapat menurunkan penambahan jam kerja sebanyak 16% atau sekitar 971 jam, dan mengurangi biaya tenaga kerja sebanyak 7% atau Rp35,231,250.

**Kata Kunci :** Optimasi, *Integer Linear Programming*

***OPTIMIZATION OF PRODUCTION CAPACITY TO MEET  
SEASONAL DEMAND USING THE INTEGER LINEAR  
PROGRAMMING METHOD AT PT PESONA MAHAMERU***

**Adnan Zufar Haqiqi**

***ABSTRACT***

*PT Pesona Mahameru, a Make To Order cosmetic company, experienced difficulties in meeting seasonal demand throughout 2023, leading to financial losses. This study aims to optimize production capacity planning by analyzing standard production times, forecasting 2024 demand, and optimizing production capacity using Integer Linear Programming and Branch And Bound with the help of LINGO and Machine Learning. The results indicate that the Decomposition method produced forecasts with a MAPE of 29.5%, predicting monthly demand for 2024. Observations at three main workstations yielded standard times of 0.0818 minutes for Mixing, 0.2027 minutes for Filling, and 0.7413 minutes for Packing, with production capacities per person per hour at each workstation being 733, 296, and 81 units, respectively. The optimization provided two alternative solutions with the same total cost, both reducing additional work hours by 16%, or approximately 971 hours, and decreasing labor costs by 7%, or Rp35,231,250.*

**Keywords:** Optimization, Integer Linear Programming

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “**Optimasi Kapasitas Produksi Untuk Memenuhi Permintaan Seasonal Menggunakan Metode Integer Linear Programming Di PT Pesona Mahameru**”. Skripsi ini di selesaikan untuk memenuhi persyaratan akademis untuk memperoleh gelar sarjana di program studi Teknik Industri UPN Veteran Jakarta.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini dapat selesai dengan baik berkat dukungan dan bantuan berbagai macam pihak. Karena itu, melalui kata pengantar ini penulis ingin memberikan rasa terima kasih kepada pihak pihak yang telah membantu penyusunan skripsi ini :

1. Kepada Allah SWT yang selalu memberikan karunia nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
2. Kepada orang tua penulis yakni Bapak Winarto dan Ibu Salafia Nur Maulida yang telah mendukung dan memberikan doa terbaiknya selama penulis menempuh Pendidikan hingga Pendidikan tinggi. Terima kasih juga di sampaikan kepada kakak penulis, Muthia Abdah yang memberikan support kepada penulis untuk dapat menyelesaikan skripsi ini.
3. Kepada Ibu Santika Sari, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Industri UPN Veteran Jakarta yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk dapat menyelesaikan perkuliahan dan skripsi ini
4. Kepada Ibu Ir. Siti Rohana Nasution, M.T. selaku dosen pembimbing akademik sekaligus dosen pembimbing skripsi 1 yang telah memberikan penulis ilmu, saran dan masukan bagi penulisan skripsi ini
5. Kepada Ibu Elvi Armadani, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 2 yang telah memberikan ilmu, saran dan masukannya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini

6. Kepada Ibu Febriyanti selaku *owner* PT Pesona Mahameru yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk melakukan penulisan pada skripsi ini.
7. Kepada Bapak Khairul Umam selaku APJ PT Pesona Mahameru dan rekan rekan PT Pesona Mahameru yang telah membantu penulis dalam pengambilan data yang dibutuhkan
8. Kepada Kauli Daffa yang telah meluangkan waktu, tenaga dan pikirannya untuk memberikan dukungan kepada penulis.
9. Kepada teman teman program studi Teknik Industri Angkatan 2020 yang telah mensupport, membantu dan menciptakan kenangan yang berkesan bagi penulis selama menjalani perkuliahan.
10. Kepada pihak-pihak lain yang telah memberikan dukungan selama proses penyusunan skripsi dan selama proses perkuliahan penulis

Penulis juga menyadari bahwa skripsi ini juga masih memiliki kekurangan. Namun penulis berharap skripsi ini dapat berguna untuk pihak terkait dan bagi banyak pihak lainnya.

Jakarta, Juni 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....</b>	<b>iii</b>
<b>PERNYATAAN ORISINALITAS.....</b>	<b>iv</b>
<b>PERNYATAAN PERSUTUJUAN PUBLIKASI .....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1.    Latar Belakang.....	1
1.2.    Rumusan Masalah .....	5
1.3.    Tujuan Penulisan .....	6
1.4.    Manfaat Penulisan .....	6
1.5.    Ruang Lingkup .....	6
1.6.    Sistematika Penulisan.....	7
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>8</b>
2.1.    Penulisan Terdahulu .....	8
2.2.    Perencanaan Produksi.....	10
2.3. <i>Time Study</i> .....	11
2.3.1.    Definisi Waktu Standar .....	11
2.3.2.    Metode Pengukuran Waktu Standar.....	12
2.3.3.    Metode Studi Waktu .....	13
2.3.4.    Langkah – Langkah Pengukuran Metode Studi Waktu .....	14
2.4.    Peramalan .....	21
2.4.1.    Definisi Peramalan .....	21
2.4.2.    Pola Data .....	22
2.4.3.    Metode Peramalan.....	24

2.4.4. Pemilihan Metode Terbaik .....	26
2.5. Program Linier.....	29
2.5.1. Definisi Program Linier .....	29
2.5.2. Programa Linier Integer .....	30
2.5.3. Branch And Bound.....	30
2.6. <i>Software LINGO</i> .....	31
2.7. <i>Machine Learning</i> .....	32
<b>BAB 3 METODE PENULISAN.....</b>	<b>34</b>
3.1. Tahap Obersvasi .....	34
3.2. Pengumpulan Data.....	34
3.3. Pengolahan Data.....	35
3.4. Flowchart Penulisan .....	37
<b>BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>38</b>
4.1. Pengumpulan Data.....	38
4.1.1. Struktur Organisasi Perusahaan .....	38
4.1.2. Proses Produksi .....	38
4.1.3. Data Pengamatan Waktu Kerja .....	39
4.1.4. Data Tenaga Kerja.....	40
4.1.5. Data Hari Kerja .....	41
4.1.6. Data Permintaan .....	41
4.2. Pengolahan Data Waktu Baku.....	42
4.2.1. Uji Keseragaman Data .....	42
4.2.2. Uji Kecukupan Data.....	46
4.2.3. Waktu Siklus .....	47
4.2.4. Waktu Normal.....	48
4.2.5. Waktu Baku.....	51
4.3. Pengolahan Data Peramalan .....	55
4.3.1. Pola Data .....	55
4.3.2. Metode <i>Moving Average</i> .....	56
4.3.3. Metode <i>Weight Moving Average</i> .....	56
4.3.4. Metode <i>Exponential Smoothing</i> .....	57
4.3.5. Metode <i>Decomposition</i> .....	57
4.3.6. Pemilihan Metode Terbaik .....	58
4.3.7. Hasil Peramalan .....	61

4.4.	Penentuan Alokasi Tenaga Kerja .....	62
4.4.1.	Membuat Model Matematika.....	62
4.4.2.	Uji Verifikasi Model .....	68
4.4.3.	Uji Validasi Model.....	73
4.4.4.	Penentuan Alokasi Tenaga Kerja Menggunakan LINGO.....	75
4.4.5.	Penentuan Alokasi Tenaga Kerja Menggunakan <i>Machine Learning</i>	
	76	
4.4.6.	Perbandingan Hasil LINGO dan <i>Machine Learning</i> .....	79
4.4.7.	Perbandingan Hasil dengan Kondisi Saat Ini.....	81
4.4.8.	Analisis Sensitivitas .....	83
4.5.	Implikasi Manajerial.....	87
<b>BAB 5</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>89</b>
5.1.	Kesimpulan.....	89
5.2.	Saran .....	90

**DAFTAR PUSTAKA**

**DAFTAR RIWAYAT HIDUP**

**LAMPIRAN**

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 1. 1</b> Data Permintaan Tak Terpenuhi.....	3
<b>Tabel 2. 1</b> Tabel Faktor Penyesuaian .....	18
<b>Tabel 2. 2</b> Kelonggaran .....	19
<b>Tabel 2. 3</b> Interpretasi Nilai MAPE.....	27
<b>Tabel 4. 1</b> Data Tenaga Kerja.....	40
<b>Tabel 4. 2</b> Data Upah Penambahan Jam Kerja .....	41
<b>Tabel 4. 3</b> Data Jumlah Hari Kerja.....	41
<b>Tabel 4. 4</b> Data Permintaan Tahun 2022 – 2023 .....	41
<b>Tabel 4. 5</b> Hasil Perhitungan Rata-Rata Subgrup.....	43
<b>Tabel 4. 6</b> Standar Deviasi.....	44
<b>Tabel 4. 7</b> Nilai BKA dan BKB Uji Keseragaman Data .....	44
<b>Tabel 4. 8</b> Data Perbandingan Hasil Uji Keseragaman .....	45
<b>Tabel 4. 9</b> Hasil Uji Kecukupan Data.....	46
<b>Tabel 4. 10</b> Hasil Perhitungan Waktu Siklus.....	48
<b>Tabel 4. 11</b> Hasil Perhitungan Faktor Penyesuaian.....	48
<b>Tabel 4. 12</b> Hasil Perhitungan Waktu Normal .....	51
<b>Tabel 4. 13</b> Hasil Kelonggaran.....	51
<b>Tabel 4. 14</b> Hasil Perhitungan Waktu Baku .....	54
<b>Tabel 4. 15</b> Kapasitas Produksi Setiap Stasiun Kerja.....	54
<b>Tabel 4. 16</b> Hasil nilai MAD, MSE dan MAPE .....	58
<b>Tabel 4. 17</b> Hasil Perhitungan MR .....	59
<b>Tabel 4. 18</b> Hasil Peramalan Terpilih.....	62
<b>Tabel 4. 19</b> Data Biaya Tenaga Kerja .....	64
<b>Tabel 4. 20</b> Data Biaya Penambahan Jam Kerja .....	64
<b>Tabel 4. 21</b> Data Kapasitas Produksi.....	64
<b>Tabel 4. 22</b> Data Jumlah Hari Kerja.....	64
<b>Tabel 4. 23</b> Data Hasil Peramalan .....	65
<b>Tabel 4. 24</b> Uji Validasi Model Untuk Jumlah Tenaga Kerja.....	73
<b>Tabel 4. 25</b> Uji Validasi Model Untuk Jumlah Produksi .....	73
<b>Tabel 4. 26</b> Uji Validasi Model Untuk Biaya.....	74

<b>Tabel 4. 27</b> Hasil Penentuan Alokasi Tenaga Kerja Menggunakan LINGO .....	75
<b>Tabel 4. 28</b> Hasil Biaya Menggunakan LINGO .....	76
<b>Tabel 4. 29</b> Penyesuaian Data Biaya Tenaga Kerja Normal dan Jumlah Hari Kerja .....	76
<b>Tabel 4. 30</b> Penyesuaian Data Kapasitas Produksi dan Jumlah Hari Kerja .....	77
<b>Tabel 4. 31</b> Hasil Penentuan Alokasi Tenaga Kerja Machine Learning .....	78
<b>Tabel 4. 32</b> Hasil Biaya Machine Learning.....	78
<b>Tabel 4. 33</b> Perbandingan Biaya 2 Metode Optimasi.....	79
<b>Tabel 4. 34</b> Alternatif Solusi 1 .....	80
<b>Tabel 4. 35</b> Alternatif Solusi 2 .....	80
<b>Tabel 4. 36</b> Alokasi Tenaga Kerja Saat Ini.....	81
<b>Tabel 4. 37</b> Hasil Biaya Tenaga Kerja Saat Ini .....	82
<b>Tabel 4. 38</b> Perbandingan Kondisi Saat Ini Dengan Alternatif 1 dan 2 .....	83
<b>Tabel 4. 39</b> Perubahan Jumlah Penambahan Jam Kerja.....	84
<b>Tabel 4. 40</b> Perubahan Biaya Biaya Tenaga Kerja Normal.....	85
<b>Tabel 4. 41</b> Perubahan Biaya Penambahan Jam Kerja .....	86

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 1. 1</b> Grafik Permintaan Kosmetik PT Pesona Mahameru.....	2
<b>Gambar 2. 1</b> Horizon Pattern.....	22
<b>Gambar 2. 2</b> Cyclical Pattern.....	22
<b>Gambar 2. 3</b> Seasonal Pattern.....	23
<b>Gambar 2. 4</b> Trend Pattern .....	23
<b>Gambar 2. 5</b> Batas Zona diagram kendali .....	28
<b>Gambar 3. 1</b> Flowchart Penulisan.....	37
<b>Gambar 4. 3</b> Plot Data Permintaan Tahun 2022 - 2023.....	55
<b>Gambar 4. 4</b> Hasil Peramalan <i>Weight Moving Average</i> .....	56
<b>Gambar 4. 5</b> Hasil Peramalan <i>Weight Moving Average</i> .....	57
<b>Gambar 4. 6</b> Hasil Peramalan <i>Exponential Smoothing</i> .....	57
<b>Gambar 4. 7</b> Hasil Peramalan <i>Decomposition</i> .....	58
<b>Gambar 4. 8</b> Hasil Plot Data Verifikasi Peramalan .....	61
<b>Gambar 4. 9</b> Hasil LINGO Bulan Januari - Maret 2024 .....	71
<b>Gambar 4. 10</b> Hasil LINGO Bulan April - Juni 2024 .....	71
<b>Gambar 4. 11</b> Hasil LINGO Bulan Juli - September 2024.....	72
<b>Gambar 4. 12</b> Hasil LINGO Bulan Oktober - Desember 2024 .....	72
<b>Gambar 4. 13</b> Perubahan Jumlah Penambahan Jam Kerja .....	85
<b>Gambar 4. 14</b> Perubahan Biaya Biaya Tenaga Kerja Normal.....	85
<b>Gambar 4. 15</b> Perubahan Biaya Penambahan Jam Kerja .....	87

## **DAFTAR LAMPIRAN**

**Lampiran 1** Lembar Pengamatan

**Lampiran 2** Tabel Hasil Pengamatan

**Lampiran 3** Tabel Hasil Perhitungan Penyamaan Satuan

**Lampiran 4** Hasil Optimasi LINGO bulan Januari – Maret 2024

**Lampiran 5** Hasil Optimasi LINGO Bulan April - Juni 2024

**Lampiran 6** Hasil Optimasi LINGO Bulan Juli - September

**Lampiran 7** Hasil Optimasi LINGO Bulan Oktober - Desember 2024

**Lampiran 8** Koding Pemrograman Python

**Lampiran 9** Hasil Optimasi Machine Learning