

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). *Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. Jisi : Jurnal Integrasi Sistem Industri* Volume, 6. <https://doi.org/10.24853/jisi.6.1.11-17>
- Farchiyah, F. (n.d.). (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 Qc) Pada Pt. Fajar Interpratama Mandiri (Fim Printing)*.
- Rachmania Supoyo, F., & Achmad Darajatun, R. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Parking Brake dengan Metode FMEA di PT XYZ*. VIII(1).
- Windiarti, E. P. (n.d.). (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garment Dengan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di Bagian Sewing Produksi (Studi Kasus: PT XYZ)*.
- Zakaria, T., Dyah Juniarti, A., Bima, D., & Budi, S. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Dimensi Pada Header Boiler Menggunakan Metode Fmea Dan Fta*. In *Jurnal InTent* (Vol. 6, Issue 1).
- Arianto N. (2016). *Pengaruh Kualitas Produk Dan Harga Terhadap Keputusan Pembelian Air Minum Dalam Kemasan (Amdk) Merek Aqua*. *Jurnal Ilmiah Prodi Manajemen Universitas Pamulang* Vol. 3, No.2.
- Hari Supriyanto, Yudha Prasetyawan, Rindi Kusumawardani. (2023). *Pengaplikasian Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan*. TALENTA Conference Series: Energy and Engineering (EE)
- Alfandy, R., Kristina, H. J., & Doaly, C. O. (2023). *Pengendalian Kualitas Produk Filter Bahan Bakar Dengan Menggunakan Metode Six Sigma*. In *Jurnal Mitra Teknik Industri* (Vol. 2, Issue 1).
- Evan Mandala Putra, Sri Mukti Wirawat, Puggy Gautama. (2020). *Analisa defect produk sheet area corrugator 301 menggunakan metode SPC dan FMEA di PT Indah Kiat*. *Operation Excellent* 12(3):332-342

- Anisa Rosyidasari, & Iftadi, I. (2020). *Implementasi Six Sigma dalam Pengendalian Kualitas Produk Refined Bleached Deodorized Palm Oil*. Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya, 6(2), 113–122.
- Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan Dmaic Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di Pt. Sakai Indonesia*. Dosen Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta
- Artha, N., Mulia, C., & Rochmoeljati, R. (2021). *Pengendalian Kualitas Pengelasan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Pal Indonesia*. In Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi (Vol. 02, Issue 06).
- Asmoko, H. (2013). *Teknik Ilustrasi Masalah-Fishbone Diagrams*. Magelang.
- Elvina, T., Dwicahyani, A. R., Industri, T., Industri, T., Adhi, T., & Suarabaya, T. (2022). *Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Lean Six Sigma Dan Fmea Untuk Mengurangi Produk Cacat Panci Anodize Pt.Abc*. Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan II (SENASTITAN II)
- Farid, M., Yulius, H., Irsan, I., Susriyati, S., & Maulana, B. (2022). *Pengendalian Kualitas Pengolahan Kulit Uptd Kota Padang Panjang Menggunakan Metode Six-Sigma*. Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis, 4(1), 186–192.
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry)*. Buletin Utama Teknik (Vol. 13, Issue 3).
- Isma'il, M., & Andesta, D. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Papan Fiber Semen dengan Metode FMEA di PT XYZ*. Jurnal Serambi Engineering Volume 8. No. 3
- Juwito, O. A., & Al-Faritsy, A. Z. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma Di Umkm Makmur Santosa*. In JCI Jurnal Cakrawala Ilmiah (Vol. 1, Issue 12).

- Lestari, S., & Hasan Junaidy, M. (2020). *Pengendalian Kualitas Produk Compound At-807 Di Plant Mixing Center Dengan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Ban Di Jawa Barat*. Universitas Muhammadiyah Tangerang, 9(1).
- Manajemen, J., Elyas, R., Handayani, D. W., Manajemen, J., Pembangunan, U., Veteran, N., & Timur, J. (2020). *Statistical Process Control (Spc) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya*. Jurnal Manajemen, Vol. 6 No. 1
- No Bulan Tahun, V., Triwulandari, O., Setiafindari, W., & Yogyakarta, T. (n.d.). *String (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi) Penerapan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Cacat Pada Produk Cap Flip Top*.
- Pandapotan Pasaribu, H., Setiawan, H., & Ervianto, W. I. (n.d.). *Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengidentifikasi Potensi Dan Penyebab Kecelakaan Kerja Pada Proyek Gedung*.
- Pangestu, P., & Fahma, F. (2019). *Implementasi Six Sigma dalam Peningkatan Kualitas Proses Produksi LED TV di PT Sharp Electronics Indonesia*. Media Ilmiah Teknik Industri (2018) Vol. 17, No.2: 152-164
- Pangestu, P., & Fahma, F. (2019). *Implementasi Six Sigma dalam Peningkatan Kualitas Proses Produksi LED TV di PT Sharp Electronics Indonesia*. PERFORMA Media Ilmiah Teknik Industri, 17(2). <https://doi.org/10.20961/performa.17.2.30178>
- Panjaitan, F. Y., Winarno, W., & Azizah, F. N. (2022). *Usulan Peningkatan Kualitas Imprabox Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma dengan Simulasi Monte Carlo (Studi Kasus: Perusahaan Packaging)*. Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem Dan Industri, 3(02), 136–150. <https://doi.org/10.35261/gijtsi.v3i02.7565>
- Taufik Hidayat, M., Rochmoeljati, R., Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional, P., & Timur Jl Raya Rungkut Madya, J. (2020). *Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode*

- Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Xxz.* In *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi* (Vol. 01, Issue 04).
- Semnasti, Rr. R., Nugraha, I., Semnasti, T. N. A., & Semnasti, S. B. H. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kaos PT. XYZ dengan Metode Six Sigma dan Kaizen.* *Konsorsium Seminar Nasional Waluyo Jatmiko* Vol. 16.
- Susetyo, A. W., & Supriyanto, H. (2022). *Upaya Pengendalian Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Dan Kaizen (Studi kasus : PT.XYZ).* *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan II (SENASTITAN II)*
- Sutiono, I. F., Widiyaningrum, D., & Andesta, D. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Pagar Di Ud. Moeljaya Menggunakan Metode Fmea (Failure Mode And Effect Analysis).* *Journal of Industrial Engineering and Management* (Vol. 17, Issue 2).
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & Moektiwibowo, D. H. (2020). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di Pt Srg.*
- Wicaksono, A., Yuamita.(2022). *Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di Pt Xyz.* *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 1(3), 145–154.
- Yuliandri Setiawan, A., Susetyo, J., & Adelina Simanjuntak, R. (2021). *Daftar Isi Usulan Perbaikan Alat Bantu Pada Proses Pengikiran Untuk Mengurangi Risiko Musculoskeletal Disorders Pada Wl Aluminium (Studi Kasus: Wl Aluminium) Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Pada Pt. Papertech Indonesia Unit Ii Magelang.* *Jurnal Rekavasi*, 9(1), 9–19.