

## DAFTAR PUSTAKA

America Welding Society (2015) *Structural Welding Code — Steel*.

Arifin, F.N. (2022) 'OPTIMALISASI TOPOLOGI PADA DESAIN BUCKET HYDRAULIC EXCAVATOR KAPASITAS 0,9 m<sup>3</sup> DENGAN PENDEKATAN SIMULASI', BAB 2, pp. 6–23.

Azra, S.J. and Yaninda, A.F. (2017) 'Jurnal Optimalisasi Sistem Industri CAD Systems Dalam Menggambar Teknik', *Print, Issn Online, Issn*, pp. 1–2.

*Cara Menggunakan Dial Indikator dan Bagian-Bagian Alatnya* (2022). Available at: <https://www.sentralibrasiindustri.com/cara-menggunakan-dial-indikator-dan-bagian-bagian-alatnya/>.

Faturokhim, B.I. (2017) 'ANALISA PERUBAHAN DISTORSI PADA PENGELASAN STRUKTUR PRESSURE VESSELS PT. PETROKIMIA GRESIK DENGAN VARIASI WELDING SEQUENCE ANALYSIS OF RESIDUAL STRESS EFFECT AND DISTORTION ON WELDING STRUCTURE OF PRESSURE VESSELS PT. PETROKIMIA GRESIK WITH WELDING SEQU', *Kelautan; Departemen Teknik; Fakultas Teknologi*, p. 84.

Feng, Z. (2005) *Processes and Mechanisms of Welding Residual Stress and Distortion*. Florida: CRC Press.

Kou, S. (2002) *METALLURGY SECOND EDITION WELDING METALLURGY. SECOND EDI*.

HOLLAND, M.L. (2001) 'UNUSUAL CASES OF WELD-ASSOCIATED CRACKING EXPERIENCED IN A HIGH TEMPERATURE CATALYST REDUCTION REACTOR', *Failure Analysis Case Studies II*, pp. 373–382. Available at: <https://doi.org/10.1016/B978-0-08-043959-4.50038-9>.

Ibrahim, D. (2019) 'PENGARUH VARIASI KUAT ARUS TERHADAP KEKUATAN GESER ALUMINIUM 6061 PADA PENGELASAN TUNGSTEN INERT GAS (TIG)', *Mesin, Jurusan Teknik Teknik, Fakultas Semarang, Universitas Negeri* [Preprint].

'Introducing solidworks' (2023).

*JIS G3101 SS400 STRUCTURAL CARBON STEEL PLATE SPECIFICATION* (2015). Available at: [www.steelindopersada.com/2015/03/ss400-structural-steel-bukan-stainless-steel](http://www.steelindopersada.com/2015/03/ss400-structural-steel-bukan-stainless-steel) (Accessed: 21 February 2024).

Masta, N. (2020) *BUKU MATERI PEMBELAJARAN SCANNING ELECTRON MICROSCOPY*. Jakarta.

Masubuchi, K. (1980) *Analysis of Welded Structures: Residual Stresses, Distortion and Their Consequences*. Pergamon Press, Oxford.

**Rafly Agustio Firmanyah, 2024,**

**OPTIMALISASI PARAMETER PENGELASAN GMAW PADA SAMBUNGAN T DENGAN MATERIAL SS400 PADA PENGELASAN KONSTRUKSI KAPAL**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Mesin

[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id)-[www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id)-[www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]

Meditama, R.F., Permadi, L.C. and Asshidiqi, F.K. (2022) ‘Variasi Besar Arus Listrik dan Ketebalan Pelat pada Pengelasan SMAW Terhadap Distorsi Angular Sambungan T Baja ST37’, 1(2), pp. 70–75.

Nurfitriana, M.A. (2016) *ANALYSIS THE EFFECT OF SMAW AND FCAW-SS WELDING MATERIAL PROCESS ON CARBON S355J2 + N DEFORMATION WITH VARIATION OF HEAT INPUT*. Institute Sepuluh Nopember of Technology Surabaya.

Primasatya, A.F. (2009) ‘Pengukuran besarnya... Arya Fajar Primasatya, FT UI, 2009’, *Teknik, Fakultas Metalurgi, Departemen Material, D A N* [Preprint].

Rabbi, A. and Imran (2018) ‘Analisa Pengaruh Gerakan Elektroda pada Pengelasan SMAW terhadap Uji Kekerasan dan Kekuatan Bending Baja ST 37’, *Seminar Nasional Industri dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis*, pp. 131–140.

Sani, A. (2010) ‘Pengaruh Ketebalan Pelat Terhadap Tegangan Sisa dan Distorsi Angular Pada Baja JIS G 3101 SS400 Dilas Dengan Proses GMAW Semi Otomatis’, *Tugas Akhir Skripsi*, p. 63.

Santoso, J. (2006) ‘PENGARUH ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN KETANGGUHAN LAS SMAW DENGAN ELEKTRODA E7018’.

*Scanning Electron Microscopy (SEM) Merk FEI, Type: Inspect-S50* (2021) *Labolatorium Mineral dan Material Maju Universitas Muhammadiyah*. Available at: <https://central-laboratory.um.ac.id/scanning-electron-microscopy-sem-merk-fei-type-inspect-s50.html>.

Scheme, C. and Personnel, F.O.R. (2021) ‘CERTIFICATION SCHEME FOR PERSONNEL DOCUMENT No. CSWIP-WI-6-92 Requirements for the Certification of Visual Welding Inspectors Welding Inspectors and Senior Welding Inspectors (fusion welding) in accordance with the requirements of BS EN ISO 17637 1 : 2’, *TWI Certification Ltd, 2015* [Preprint], (25).

Setyawati, Sri Yuni; Mulyadi, Yeyes; Winarto, G.D. (2017) ‘ANALISA PENGARUH TEGANGAN SISA DAN DISTORSI PADA PENGELASAN BUTT JOINT DAN T JOINT DENGAN VARIASI TEBAL PLAT’, *Jurnal Tugas Akhir*, pp. 1–11.

*Shielded Metal Arc Welding (SMAW)* (2023). Available at: <https://leadrp.net/blog/what-is-shielded-metal-arc-welding-smaw/> (Accessed: 1 April 2024).

‘Simufact Welding 6.0’ (2016).

Sunaryo, H. (2008) *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.

**Rafly Agustio Firmanyah, 2024,**

**OPTIMALISASI PARAMETER PENGELASAN GMAW PADA SAMBUNGAN T DENGAN MATERIAL SS400 PADA PENGELASAN KONSTRUKSI KAPAL**

UPN Veteran Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Mesin

[[www.upnvj.ac.id](http://www.upnvj.ac.id)-[www.library.upnvj.ac.id](http://www.library.upnvj.ac.id)-[www.repository.upnvj.ac.id](http://www.repository.upnvj.ac.id)]

Syahroni, N. and Hidayat, M.I.P. (2012) '3D Finite Element Simulation of T-Joint Fillet Weld: Effect of Various Welding Sequences on the Residual Stresses and Distortions'.

TWI (2024) *Heat Affected Zone (HAZ)*. Available at: <https://www.twi-global.com/technical-knowledge/faqs/what-is-the-heat-affected-zone> (Accessed: 24 February 2024).

Wijayanto, S.O. & Bayuseno, A.. (2014) 'ANALISIS KEGAGALAN MATERIAL PIPA FERRULE NICKEL ALLOY N06025 PADA WASTE HEAT BOILER AKIBAT SUHU TINGGI BERDASARKAN PENGUJIAN : MIKROGRAFI DAN KEKERASAN', 2(1), pp. 33–39.

Wiryo Sumarto, Harsono & Okumura, T. (2010) *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya Paramita.