

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **V.1 Kesimpulan**

Dari hasil perhitungan waktu proses manufaktur dan analisa biaya mesin rol sheet metal dapat disimpulkan :

1. Proses pembuatan : Identifikasi gambar kerja, Identifikasi bahan dan Identifikasi mesin dan perkakas yang digunakan. Tahap pembuatan meliputi: identifikasi gambar kerja, persiapan bahan, pemotongan bahan, pengeboran bahan, penyambungan, pelapisan/ pengecatan dan perakitan.
2. Mesin, dan alat bantu yang digunakan adalah: mesin las , mesin gerinda tangan, mesin bor bangku, bor rantai, palu, mistar baja, penggaris siku, gergaji besi, kompresor udara dan kelengkapan mengecat lainnya.

#### **V.2 Saran**

Perancangan mesin rol sheet metal ini masih jauh dari sempurna, baik dari segi kualitas bahan, penampilan, dan sistem kerja atau fungsi. Oleh karena itu, untuk dapat menyempurnakan rancangan mesin ini perlu adanya pemikiran yang lebih jauh lagi dengan segala pertimbangannya. Beberapa saran untuk langkah yang dapat membangun dan menyempurnakan mesin ini adalah sebagai berikut :

1. Pembelian bahan sebaiknya disesuaikan dengan kebutuhan, hal ini dimaksudkan agar bahan tersisa dapat seminimal mungkin dan dapat mempercepat waktu pembuatan terutama dalam proses pengurangan volume bahannya .

2. Untuk ke depannya diharapkan akan ada modifikasi pada mesin rol plat ini yaitu:
  - a. Bentuk profil motif pada rol pembentuk lebih diperbesar agar nantinya dapat melakukan pengerolan untuk plat diatas 0,8 mm.
  - b. Bentuk motif pada rol pembentuk bisa dibongkar pasang secara manual tanpa harus mengganti rol pembentuk agar nantinya bisa mendapatkan bentuk motif yang lebih beraneka ragam.
  - c. Pada pemasangan sistem transmisi hendaknya diperhatikan kelurusan dan kesejajaran dalam pemasangannya agar semua komponen dapat bekerja dengan baik .

