

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Atas analisis dan pemrosesan data yang sudah dilangsungkan, yakni adalah rangkuman temuan yang bisa disimpulkan dari penelitian ini

1. Setelah menganalisis data dengan menggunakan tiga metode berbeda, yaitu Campdell Dudek Smith (CDS), Nawaz Enscoore Ham (NEH), dan Palmer, didapatkan hasil rata-rata waktu pengolahan sebesar 211,67 menit untuk metode CDS, 226,5 menit untuk NEH, dan 281 menit untuk Palmer. Metode CDS menunjukkan waktu yang paling singkat, yakni 211,67 menit, dibandingkan dengan kedua metode lainnya.
2. Dari analisis data yang telah dilakukan, didapatkan bahwa urutan proses terbaik (*dispatch list*) adalah J6 – J2 – J5 – J1 – J4 – J3 yang merupakan hasil dari metode *Campdell Dudek Smith*. Selain itu, ada peningkatan waktu penyelesaian sebesar 23 menit atau sekitar 23.78% dari waktu penyelesaian awal perusahaan.

5.2. Saran

Sesudah menyelesaikan penelitian, penulis bertujuan memberikan rekomendasi pada perusahaan serta penelitian lebih lanjut yang terkait dengan optimalisasi jadwal:

1. Dalam mengatur jadwal produksi, penting untuk memperhitungkan dan mempertimbangkan durasi pengerjaan setiap pekerjaan yang akan dilakukan untuk menentukan metode yang efisien.
2. Perlu diberikan penambahan fasilitas mesin *hopper* dan mesin *Injection* dan *mengupgrade* beberapa mesin.
3. Harus memperhatikan interval waktu yang diperbolehkan setiap kali mengambil waktu kerja.