

## **BAB 5**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Data menunjukkan adanya kontribusi terbesar terhadap kekasaran permukaan, pengaruh kecepatan spindle terhadap kekasaran permukaan dapat diterima dengan nilai kontribusi sebesar 54,11%. Kontribusi terbesar kedua terhadap kekasaran permukaan adalah kedalaman makan, pengaruh kedalaman makan terhadap kekasaran permukaan dapat diterima dengan nilai kontribusi sebesar 36,79%. Dan pengaruh laju pemakanan terhadap kekasaran permukaan dapat diterima dengan nilai kontribusi sebesar 6,83%.

Nilai Kekasaran permukaan paling rendah didapatkan dengan nilai 0,89  $\mu\text{m}$  dengan variasi kecepatan spindle 3000 rpm, kedalaman makan 0,3mm dan laju pemakanan sebesar 50mm/min. Dan nilai kekasaran permukaan paling tinggi yaitu dengan rata-rata 2,472 $\mu\text{m}$  dengan variasi kecepatan spindle 3000rpm, kedalaman makan 0,9mm dan laju pemakanan sebesar 70mm/min.

Temperatur tidak berpengaruh terhadap kekasaran permukaan, memang terjadi kenaikan temperatur apabila kecepatan spindle meningkat, kedalaman makan meningkat dan laju pemakanan meningkat.

#### **5.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah memperbanyak variasi yang diteliti dan menggunakan variasi kecepatan spindle diatas 2400rpm untuk mendapatkan nilai kekasaran permukaan yang lebih rendah serta menggunakan cairan pendingin untuk menstabilkan suhu.