

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

1. Pada tahap pengerjaan pemotongan memerlukan waktu 44 menit, untuk proses pembuatan rangka 11 buah dengan panjang pemotongan 600 cm, Engsel arm 9 buah dengan panjang pemotongan 360 cm, Garpu roda depan 6 buah dengan panjang 100 cm, dudukkan kursi 4 buah dengan panjang pemotongan 140 cm, dan bagasi 8 buah dengan panjang pemotongan 400 cm.

Pada tahap pengerjaan pengelesan memerlukan waktu 137,33 menit, dengan panjang pengelasan 20 cm dengan posisi Horizontal dan Vertikal.

Pada tahap pengerjaan pengeboran memerlukan waktu 87 menit, Engsel penghubung dengan \varnothing 14 mm sebanyak 2 lubang, kursi atau jok \varnothing 12 dan \varnothing 14 sebanyak 8 lubang, Garpu roda depan dengan \varnothing 12 sebanyak 2 lubang, Bagasi dengan \varnothing 14 sebanyak 80 lubang.

Pada tahap pengerjaan penggerindaan memerlukan waktu 32,66 menit Rangka Kursi Roda.

Maka proses pengerjaan Manufaktur Kursi Roda *Electric* dengan kapasitas 100 kg memerlukan waktu rata-rata 300,99 menit

2. Pada tahap perhitungan waktu perakitan Kursi Roda *Electric* memerlukan waktu 53 menit, Rangka kursi roda, Engsel arm, garpu roda depan, dan bagasi.

Pada tahap perhitungan waktu *finishing* memerlukan waktu 77 menit

Maka proses perakitan dan *finishing* memerlukan waktu selama 130 menit

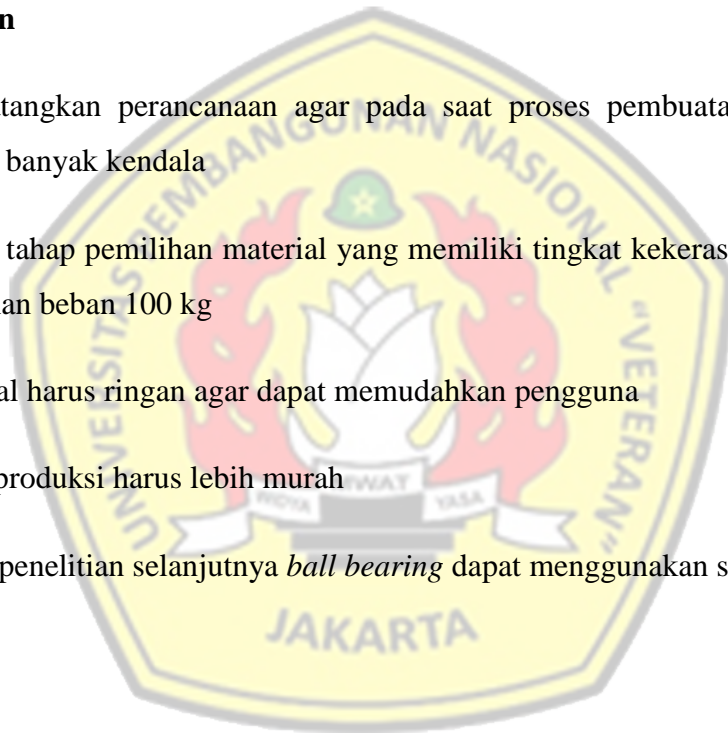
3. Total perhitungan biaya produksi pada alat Kursi Roda *Electric* kapasitas 100 kg sebesar Rp. 4.800.000

4. Efisiensi waktu penundaan rata-rata bekerja sebesar 55,71% pada siklus kerja 80 menit dari hasil perhitungan (100% - 44,29)

Efisiensi waktu penundaan rata-rata bekerja sebesar 25,21% pada siklus kerja 75 menit dari hasil perhitungan (100 - 74,79)

V.2 Saran

1. Mematangkan perancangan agar pada saat proses pembuatan tidak banyak terjadi banyak kendala
2. Dalam tahap pemilihan material yang memiliki tingkat kekerasan yang mampu menahan beban 100 kg
3. Material harus ringan agar dapat memudahkan pengguna
4. Biaya produksi harus lebih murah
5. Untuk penelitian selanjutnya *ball bearing* dapat menggunakan sistem *control*



DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofjan, 1993, Manajemen Produksi. Edisi Ketiga, Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta.
- Atmaji, 1989, Manajemen Produksi. Gramedia, Jakarta.
- Wakhid Agung Guna Ady, 2011, Pengembangan Kursi Roda Khususnya Pada Lansia Berdasarkan Citra Produk Dengan Metode Kansei engineering. Universitas Sebelas Maret, Surakarta. Penerbit Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Handoko, T , Hani, 1998, Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi Penerbit BPEE, Yogyakarta.
- Idris, ST 2016, Rancangan layout proses produksi, Universitas Pembangunan Nasaional “Veteran” Jakarta.
- Mustari, 2011, Rancang bangun kursi roda electric yang bisa naik turun, Universitas Hasanuddin, Makassar. Penerbit Universitas Hasanuddin Makassar.
- Syukron Amin, 2014, Pengantar Teknik Industri, Yogyakarta. Penerbit Graha Ilmu.