

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat di ambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Dari hasil perhitungan kapasitas yang dibutuhkan dan kapasitas yang tersedia di setiap stasiun kerja, maka diketahui ada tiga stasiun kerja yang mengalami *bottleneck* dan CCR yaitu stasiun kerja *sandwich*, IMAC, dan coating, kapasitas untuk seluruh stasiun kerja adalah 8160 menit, sedangkan stasiun kerja *sandwich*, IMAC, dan coating masing-masing membutuhkan kapasitas sebesar 9560 menit, 9450 menit, dan 9980 menit.
2. Perbaikan yang dilakukan adalah menambahkan time buffer untuk ketiga stasiun kerja tersebut. Untuk stasiun kerja *sandwich*, IMAC dan coating membutuhkan penambahan waktu sebesar 1400 menit untuk *sandwich*, 1290 menit untuk IMAC dan coating sebesar 1820 menit atau 23,3 jam untuk *sandwich*, 21,5 jam untuk IMAC dan 30,3 jam untuk coating. Waktu yang dibutuhkan dapat diselesaikan dengan cara memberlakukan sistem lembur.

5.2 Saran

Saran yang dapat penulis sampaikan untuk bahan masukan dan perkembangan apabila diadakan penelitian selanjutnya pada PT . INDOGRAVURE antara lain :

1. Pihak perusahaan dapat memberi perhatian yang khusus pada stasiun kerja yang *bottleneck* agar mesin atau peralatan pada stasiun kerja tersebut jangan sampai mengalami kerusakan.

2. Dari hasil pengamatan untuk massa mendatang sebaiknya perusahaan melakukan penambahan jumlah mesin dan peralatan khususnya pada bagian laminasi, karna pada penelitian ini stasiun kerja yang mengalami *bottleneck* terdapat pada stasiun kerja laminasi.

