

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A., Wijaya, B., & Jacob, I. (2020). *31 Teknik Penilaian Risiko Berbasis ISO 31010: Failure Mode Effect Analysis (Analisis Modus Kegagalan dan Dampak)*. CRMS Indonesia.
- Assauri, S. (1998). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Universitas Indonesia Press.
- Azis, Y. A. (2023). *Tujuan Penelitian Kualitatif & Kuantitatif*. Deepublish. <https://deepublishstore.com/blog/tujuan-penelitian/>
- Galih, W. S. K. (2024a). *Uji Normalitas*. WikiElektronika. <https://wikielektronika.com/uji-normalitas/>
- Galih, W. S. K. (2024b). *Uji T*. WikiElektronika. <https://wikielektronika.com/uji-t-adalah/>
- Inspeksi. (2020). *QCC*. INSPEKSI.CO.ID. <https://inspeksi.co.id/qcc-adalah/>
- IPQI. (2023). *QC Seven Tools*. Indonesia Productivity and Quality Institute. <https://ipqi.org/qc-seven-tools-tujuh-alat-pengendalian-kualitas/>
- Islam, M., Khan, A. M., & Khan, M. R. (2013). Minimization of Defects in the Sewing Section of Apparel Industry. *Apparel Industry*, 2(8), 10–15.
- Jayani, D. H. (2021). *Kontribusi UMKM terhadap Ekonomi Terus Meningkat*. Databoks. <https://databoks.katadata.co.id/datapublish/2021/08/13/kontribusi-umkm-terhadap-ekonomi-terus-meningkat>
- Koswara, S. (2009). *Teknologi Pengolahan Roti*. Unismus Krissetiana.
- Kurniawan, A. (2024). *Pengertian Kualitas – Pelayanan, Unsur, Produk, Para Ahli*. GURUPENDIDIKAN.COM. <https://www.gurupendidikan.co.id/pengertian-kualitas/>
- Laily, I. N. (2022). *Pengertian Penelitian Kuantitatif, Karakteristik dan Jenisnya*. EKONOPEDIA. <https://katadata.co.id/ekonopedia/istilah-ekonomi/6295749c7fdd7/>
- Mandavgade, N. K., & Jaju, S. B. (2009). Optimization of Cost by Using 7 QC Tools. *International Journal of Engineering Studies*, 1(1), 149–160.
- Meirizha, S. N., & Kristina, D. (2021). Analisis Kecacatan Produk Crude Palm Oil (CPO) Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) pada PT. Ramajaya Pramukti. *Jurnal Surya Teknika*, 8(1), 243–251. <https://doi.org/10.37859/jst.v8i1.2616>
- Merdeka, R. M. (2024). *Plan-Do-Check-Act, Metode PDCA untuk Pemecahan Masalah dan Perbaikan yang Berkelanjutan*. GreatDay. <https://greatdayhr.com/id-id/blog/apa-itu-metode-pdca/>
- Montgomery, D. C., Soejoeti, Z., & Sunabar. (1990). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*. Gadjah Mada University Press.
- Mudjajanto, E. S., & Yulianti, L. N. (2004). *Membuat Aneka Roti*. Penebar Swadaya.

- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal, S. (2023). Peranan Statistical Quality Control (SQC) dalam Pengendalian Kualitas: Studi Literatur. *Jurnal Mahasiswa Akuntansi Samudra (JMAS)*, 4(3), 125–138. <https://doi.org/10.33059/jmas.v4i3.8079>
- Nugrahita, M. R. (2016). *Analisis Hubungan Biaya Kualitas dengan Persentase Produk Cacat (Studi Kasus di PT Kusumahadi Santosa Karanganyar, Surakarta)*. Universitas Sanata Dharma.
- Nuruddin, M. F. (2020). *Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ* [Institut Teknologi Nasional Malang]. <https://eprints.itn.ac.id/4646/>
- Prasanti, M. A. N. (2022). Analisis Kecacatan Crude Palm Oil (CPO) Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) di PT. Ujung Neubok Dalam. *SiTekIn: Jurnal Sains, Teknologi, Dan Industri*, 20(1), 70–79. <https://doi.org/10.24014/sitekin.v20i1.18572>
- Revou. (2024). *Uji Homogenitas*. REVOU. <https://revou.co/kosakata/uji-homogenitas>
- Riadi, M. (2020). *Pengertian, Tujuan, Alat Bantu dan Langkah Pengendalian Kualitas*. KAJIANPUSTAKA. <https://www.kajianpustaka.com/2020/02/pengertian-tujuan-alat-bantu-dan-langkah-pengendalian-kualitas.html>
- Riadi, M. (2023). *Fault Tree Analysis (FTA) - Fungsi, Metode, Simbol dan Langkah Pembuatan*. KAJIANPUSTAKA. <https://www.kajianpustaka.com/2023/06/fault-tree-analysis-ftha.html>
- Ritonga, M. A. S. (2017). *Usulan Perbaikan Fasilitas Kerja pada Stasiun Pengoplosan di PT. Florindo Makmur Menggunakan Metode Biomekanika dan Antropometri* [Universitas Sumatera Utara]. <https://repository.usu.ac.id/handle/123456789/83222>
- Rizqi, A. W., S., S. D. Y. P., & Ummah, N. H. (2022). Integrasi Quality Control Circle (QCC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) untuk Perbaikan Kualitas Produksi Sarung. *Kaizen: Management Systems & Industrial Engineering Journal*, 5(2), 1–9. <https://doi.org/10.25273/kaizen.v5i2.12042>
- Salma, S. (2023). *Identifikasi Masalah*. Deepublish. <https://penerbitdeepublish.com/identifikasi-masalah/>
- Syahrullah, Y., & Rahma, M. (2021). Integrasi FMEA dalam Penerapan Quality Control Circle (QCC) untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi pada Mesin Tenun Rapier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78–85. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v6i2.2503>
- Wahyu, W. (2024). *PDCA*. MadEnginer. <https://madenginer.com/pdca-adalah/>
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk Meminimalkan Cacat Kaleng di PT XYZ. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 145–154. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1iIII.44>
- Widiastuti, A. (2015). *Penerapan Total Quality Management (TQM) dalam Kaitannya*

dengan Efisiensi Biaya Produksi pada UKM di Cibaduyut [Universitas Islam Bandung]. <http://repository.unisba.ac.id/handle/123456789/5123>

Wikipedia. (2024). *PDCA*. Wikipedia. <https://id.wikipedia.org/wiki/PDCA>

Ignes Anisa Agustina, 2024

PENINGKATAN KUALITAS ROTI DI UMKM SHINTA BAKERY TANGERANG DENGAN PENDEKATAN QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC)

UPN “Veteran” Jakarta, Fakultas Teknik, S1 Teknik Industri
[www.upnvj.ac.id-www.library.upnvj.ac.id-www.repository.upnvj.ac.id]