



**STUDI K<sub>3</sub> PADA *DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR*  
MENGGUNAKAN METODE HIRARC DAN  
*FISHBONE DIAGRAM***  
**(STUDI KASUS PT GOTO)**

**SKRIPSI**

**SHELLA MARINA SINAGA  
2010312019**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI  
2024**



**STUDI K<sub>3</sub> PADA *DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR*  
MENGGUNAKAN METODE HIRARC DAN  
*FISHBONE DIAGRAM*  
(STUDI KASUS PT GOTO)**

**SKRIPSI**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik**

**SHELLA MARINA SINAGA**

**2010312019**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
2024**

## HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

### HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

Skripsi diajukan oleh :

Nama : Shella Marina Sinaga

NIM 2010312019

Program Studi : Teknik Industri

Judul Skripsi : STUDI K<sub>3</sub> PADA DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR  
MENGGUNAKAN METODE HIRARC DAN FISHBONE  
DIAGRAM (STUDI KASUS PT GOTO)

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta.



Dr. Ir. Reda Rizal, B.Sc., M.Si., IPU., ASEAN Eng.

Penguji Utama



Dekan Fakultas Teknik



Santika Sari, ST., MT.

Penguji II



Santika Sari, ST., MT.

Kepala Program Studi Teknik Industri

Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal Ujian : 16 Februari 2024

## **HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING**

### **HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING**

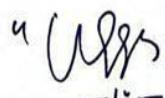
**STUDI K<sub>3</sub> PADA DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR MENGGUNAKAN  
METODE HIRARC DAN FISHBONE DIAGRAM (STUDI  
KASUS PT GOTO)**

Disusun Oleh :

Shella Marina Sinaga

2010312019

Menyetujui,



Dr. Ir. Reda Rizal, B.Sc., M.Si., IPU., ASEAN Eng.    Ir. Muhammad As'Adi, ST., MT., IPM

Pembimbing I

Pembimbing II

Mengetahui,



Santika Sari, ST, MT.

Ketua Program Studi S1 Teknik Industri

## **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

### **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri dan semua sumber yang dikutip maupun yang dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Shella Marina Sinaga  
NIM : 2010312019  
Program Studi : Teknik Industri

Bilamana dikemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan saya ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Jakarta, 5 April 2024

Yang Menyatakan,



## **HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI**

### **HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai Civitas Akademik Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta,  
saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Shella Marina Sinaga

NIM : 2010312019

Program Studi : Teknik Industri

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta. Hak Bebas Royalti Non  
Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya berikut ini  
yang berjudul :

**"STUDI K<sub>3</sub> PADA DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR MENGGUNAKAN  
METODE HIRARC (STUDI KASUS PT GOTO)"**

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti ini  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jakarta berhak menyimpan,  
mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*),  
merawat, dan mempublikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama  
saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik hak cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya

Dibuat di : Jakarta

Pada Tanggal : 5 April 2024

Yang Menyatakan,



(Shella Marina Sinaga)

# **STUDI K<sub>3</sub> PADA DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR MENGGUNAKAN METODE HIRARC DAN FISHBONE DIAGRAM (STUDI KASUS PT GOTO)**

Shella Marina Sinaga

## **ABSTRAK**

PT Gojek Tokopedia Tbk atau GOTO merupakan sebuah perusahaan yang bergerak pada transportasi sepeda motor dengan pemasaran secara digital. Perusahaan ini didirikan pada tahun 2010 di Jakarta oleh Nadiem Anwar Makarim yang menyediakan layanan transportasi *on demand* (Gojek), *e-commerce* (Tokopedia), dan layanan keuangan (GoTo Financial). Penelitian ini membahas tentang layanan transportasi *on demand* (Gojek) pada *driver Gojek online*. Permasalahan yang biasa dihadapi oleh *driver Gojek* adalah kecelakaan kerja saat bekerja sehingga dapat mempengaruhi produktivitas dari masing-masing *driver*. Kecelakaan kerja disebabkan oleh beberapa faktor yang telah dianalisis menggunakan *fishbone* diagram (diagram sebab-akibat) yaitu, manusia, lingkungan kerja, cuaca, perusahaan, kendaraan, dan keluarga. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, kecelakaan kerja terjadi paling sering karena kurangnya pemahaman *driver Gojek* terhadap regulasi K<sub>3</sub>, tidak menerapkan standar keselamatan *driver*, kegagalan dalam mematuhi aturan lalu lintas dengan baik sehingga dapat disimpulkan sikap *driver Gojek online* (19 dari 26 responden) yang menjadi sebagian besar penyebab kecelakaan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menciptakan lingkungan kerja tanpa kecelakaan, memberikan solusi kepada *driver Gojek online* agar dapat meningkatkan produktivitas kerja, mengembangkan solusi inovatif untuk meningkatkan keselamatan *driver Gojek online* berdasarkan hasil observasi, wawancara, dan kuesioner, serta menganalisis tingkat kesadaran K<sub>3</sub> di kalangan *driver Gojek online* selama bekerja beserta solusinya. Metode penelitian ini menggunakan metode HIRARC dan *Fishbone* Diagram. Penelitian ini menggunakan *software* SPSS untuk mengevaluasi sejauh mana instrumen pengukuran pada penelitian ini dapat diandalkan sehingga kuesioner yang digunakan dikatakan valid serta melihat apakah kuesioner yang dibuat memiliki konsistensi dilakukan secara berulang sehingga kuesioner yang digunakan dikatakan *reliable*. Berdasarkan hasil pengolahan data ditemukan sikap kerja *driver* tergolong dalam *risk level* ekstrem yang akan menyebabkan luka pada bagian tubuh *driver* seperti kepala, tangan, kaki, dan badan sehingga dibutuhkan pengendalian risiko yaitu, pengendalian teknis, administrasi, dan APD yang lengkap. Selain itu perbandingan rhitung > r tabel (0,38) yang menunjukkan bahwa semua item kuesioner valid dan *reliable* karen nilai yang dihasilkan >0,60.

**Kata Kunci:** K<sub>3</sub>, Regulasi K<sub>3</sub>, Standar Keselamatan *Driver*, Produktivitas, HIRARC, *Fishbone* Diagram.

# **OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY (OHS) STUDY ON GOJEK ONLINE MOTORCYCLE DRIVER USING HIRARC METHOD AND FISHBONE DIAGRAM**

## **(CASE STUDY OF PT GOTO)**

Shella Marina Sinaga

### **ABSTRACT**

*PT Gojek Tokopedia Tbk, or GOTO, is a company operating in motorcycle transportation with digital marketing. This company was established in 2010 in Jakarta by Nadiem Anwar Makarim, offering services in on-demand transportation (Gojek), e-commerce (Tokopedia), and financial services (GoTo Financial). This research discusses the on-demand transportation service (Gojek) for Gojek online drivers. A common issue faced by Gojek drivers is workplace accidents, which can affect the productivity of each driver. Workplace accidents are caused by several factors that have been analyzed using a fishbone diagram (cause-and-effect diagram), namely, human, work environment, weather, company, vehicle, and family. Based on the research conducted, workplace accidents occur most frequently due to Gojek drivers' lack of understanding of K<sub>3</sub> regulations, not applying driver safety standards, and failing to comply with traffic rules properly, leading to the conclusion that the attitude of Gojek online drivers (19 out of 26 respondents) is a major cause of accidents. The purpose of this research is to create an accident-free work environment, provide solutions to Gojek online drivers to improve work productivity, develop innovative solutions to enhance the safety of Gojek online drivers based on the results of observations, interviews, and questionnaires, and analyze the level of K<sub>3</sub> awareness among Gojek online drivers during work along with its solutions. This research method uses the HIRARC method and Fishbone Diagram. This study uses SPSS software to evaluate the extent to which the measurement instruments in this study can be relied on, thus the questionnaire used is said to be valid and to see if the questionnaire made has consistency conducted repeatedly so that the questionnaire used is said to be reliable. Based on the data processing results, it was found that the work attitude of drivers falls into an extreme risk level that will cause injuries to parts of the driver's body such as the head, hands, legs, and body, necessitating risk control, namely, technical control, administration, and complete personal protective equipment. Furthermore, the comparison of  $rhitung > rtabel$  (0.38) shows that all questionnaire items are valid and reliable because the values obtained are  $>0.60$ .*

**Keywords:** Occupational Health and Safety (K<sub>3</sub>), OHS Regulations, Driver Safety Standards, Productivity, HIRARC, Fishbone Diagram.

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yesus Kristus yang telah melimpahkan rahmat dan karunia Nya sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Studi K<sub>3</sub> Pada *Driver Gojek Online Motor* PT GOTO Menggunakan Metode HIRARC dan *Fishbone Diagram*”. Skripsi ini dibuat dalam rangka memenuhi persyaratan akademis untuk memperoleh gelar Sarjana di Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta. Saya menyadari bahwa skripsi ini dapat terwujud dengan baik dengan bantuan, bimbingan, dan dorongan dari berbagai pihak, baik secara langsung dan tidak langsung. Penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus yang telah memberikan rahmat dan kesehatan kepada penulis serta kelancaran dalam pengerajan skripsi ini.
2. Kedua orang tua, dan keluarga penulis yang senantiasa memberikan doa dan memberikan dukungannya untuk menyelesaikan skripsi ini.
3. Bapak Dr. Ir. Muchamad Oktaviandri, ST., MT., IPM selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta.
4. Bapak Dr. Ir. Reda Rizal, MSi, IPU, ASEAN.Eng selaku Dosen Pembimbing 1 yang telah memberikan arahan, dan membimbing penulis dalam penyusunan skripsi ini.
5. Ibu Santika Sari, S.T, MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta
6. Bapak Muhamad As’adi, S.T., MT., IPM selaku Dosen Pembimbing 2 penulis yang telah memberikan arahan, dan masukan, serta membimbing penulis dalam penulisan skripsi sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik
7. Bapak dan Ibu dosen Teknik Industri di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jakarta yang telah memberikan ilmu pengetahuan selama masa perkuliahan
8. Seluruh rekan dan teman saya di masa perkuliahan dan berbagai pihak yang turut mendukung, dan mendoakan penulis dalam menyelesaikan skripsi ini

Jakarta, Februari 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL.....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI .....</b>	<b>v</b>
<b>STUDI K<sub>3</sub> PADA <i>DRIVER GOJEK ONLINE MOTOR</i> MENGGUNAKAN METODE HIRARC DAN <i>FISHBONE DIAGRAM</i> .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>vii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang.....	1
1.2    Perumusan Masalah.....	6
1.3    Tujuan Penelitian.....	6
1.4    Manfaat Penelitian.....	6
1.5    Ruang Lingkup Penelitian .....	7
1.6    Sistematika Penulisan.....	7
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>9</b>

2.1	Penelitian Terdahulu.....	9
2.2	Landasan Teori.....	12
2.2.1	Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K <sub>3</sub> ) .....	12
2.2.2	Regulasi Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K <sub>3</sub> ) .....	13
2.2.3	Kecelakaan Kerja.....	18
2.2.4	Standar Keselamatan <i>Driver Gojek</i> .....	20
2.2.5	Produktivitas .....	21
2.2.6	<i>Hazard Identification Risk Assesment and Risk Control</i> .....	23
2.2.7	<i>Fishbone Diagram</i> .....	26
<b>BAB 3 METODE PENELITIAN .....</b>		<b>28</b>
3.1	Jenis Penelitian .....	28
3.2	Identifikasi Masalah .....	28
3.3	Studi Literatur.....	29
3.4	Studi Lapangan.....	29
3.5	Perumusan Masalah.....	30
3.6	Penentuan Tujuan dan Manfaat .....	30
3.7	Pengumpulan Data.....	31
3.7.1	Jenis Data Penelitian .....	31
3.7.2	Sumber Data Penelitian.....	31
3.8	Desain Kuesioner.....	32
3.9	Pengolahan Data.....	36
3.9.1	Tahap <i>Fishbone Diagram</i> .....	36
3.9.2	Tahap Uji Statistik.....	36
3.9.3	Tahap <i>Hazard Identification Risk and Risk Control (HIRARC)</i> .....	37
3.10	Diagram Penelitian .....	38
3.11	Analisis dan Pembahasan.....	38
3.12	Kesimpulan dan Saran .....	39
3.13	Langkah-langkah Dalam Menyusun Kuesioner Penelitian.....	40
<b>BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>		<b>41</b>

4.1 Pengumpulan Data.....	41
4.1.1. Tahap <i>Fishbone</i> Diagram .....	41
4.1.4. Tahap Uji Validitas .....	42
4.1.2 Tahap Uji Reliabilitas .....	42
4.1.3 Tahap HIRARC ( <i>Hazard Identification Risk and Risk Control</i> ) .....	43
4.2. Pengumpulan Data.....	45
4.2.1. Analisis <i>Fishbone</i> Diagram .....	45
4.2.2. Analisis Uji Validitas.....	46
4.2.3. Analisis Uji Reliabilitas.....	48
4.2.4. Analisis HIRARC ( <i>Hazard Identification Risk and Risk Control</i> )...	48
4.3 Hasil Wawancara .....	68
4.4. Strategi Menciptakan nol kecelakaan ( <i>zero accident</i> ) pada <i>driver Gojek Online</i>	69
4.5. Solusi Meningkatkan Produktivitas Kerja <i>Driver Gojek</i> .....	70
4.6. Solusi Inovatif Meningkatkan Kualitas Keselamatan <i>Driver Gojek Online</i>	71
4.7. Analisis Tingkat Kesadaran K <sub>3</sub> pada <i>Driver Gojek Online</i> Selama Bekerja	
71	
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>72</b>
5.1 Kesimpulan.....	72
5.2 Saran.....	73
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>DAFTAR RIWAYAT HIDUP</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2. 1</b> Penelitian Terdahulu .....	16
<b>Tabel 2. 2</b> Parameter “Probability/liability of hazard” .....	30
<b>Tabel 2. 3</b> Parameter “Severity of hazard”.....	30
<b>Tabel 2. 4</b> Risk assessment matrix .....	31
<b>Tabel 2. 5</b> Indication of risk level .....	31
<b>Tabel 2. 6</b> Tabel Tindakan.....	31
<b>Tabel 3. 1</b> Pernyataan 1 "Pengaruh K <sub>3</sub> Terhadap Kecelakaan Kerja Pada Driver Gojek Online Motor" .....	38
<b>Tabel 4. 1</b> Risk assesment matrix.....	49
<b>Tabel 4. 2</b> Hasil Uji Validitas Kuesioner.....	52
<b>Tabel 4. 3</b> Hasil Uji Reliabilitas Kuesioner.....	54
<b>Tabel 4. 4</b> Jenis Kelamin Responden .....	55
<b>Tabel 4. 5</b> Usia Responden.....	55
<b>Tabel 4. 6</b> Alamat Responden .....	55
<b>Tabel 4. 7</b> Hasil Kuesioner Pengaruh K3 Terhadap Kecelakaan Kerja Pada Driver Gojek Online Motor .....	55
<b>Tabel 4. 8</b> Hasil Kuesioner Penilaian Kriteria Kemungkinan Terjadi Kecelakaan Kerja Pada Driver Gojek Online Motor .....	57
<b>Tabel 4. 9</b> Hasil Kuesioner Penilaian Kriteria Keparahan Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada Driver Gojek Online Motor .....	60
<b>Tabel 4. 10</b> Perangkingan Risiko Hasil Kuesioner .....	62
<b>Tabel 4. 11</b> Identifikasi Bahaya Dari Hasil Kuesioner.....	63
<b>Tabel 4. 12</b> Analisis Hazard Risk Assessment .....	65
<b>Tabel 4. 13</b> Risk Control .....	67
<b>Tabel 4. 14</b> Identifikasi Pengendalian Risiko .....	68

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 1.1</b> Grafik Peningkatan Jumlah Pengantaran Layanan Transportasi Gojek VS Grab.....	8
<b>Gambar 1.2</b> Perusahaan Aplikasi Transportasi <i>Online</i> yang Digunakan Publik Jabodetabek (Per September 2022) .....	8
<b>Gambar 1.3</b> Tren Kecelakaan Lalu Lintas di 2023 .....	9
<b>Gambar 2. 1</b> Padatnya <i>Driver Gojek Online</i> .....	19
<b>Gambar 2. 2</b> Pangsa Pasar Ojek <i>Online</i> Gojek & Grab 2020-2021.....	19
<b>Gambar 2. 3</b> <i>Fishbone</i> Diagram.....	32
<b>Gambar 3.1</b> <i>Flowchart</i> HIRARC .....	43
<b>Gambar 3.2</b> Diagram Aliran Penelitian.....	44
<b>Gambar 4. 1</b> <i>Fishbone</i> Diagram Penelitian.....	48
<b>Gambar 4. 2</b> Hasil Uji Reliabilitas Pada Pernyataan 1 Kuesioner .....	54
<b>Gambar 4. 3</b> Hasil Uji Reliabilitas Pada Pertanyaan Kuesioner .....	54
<b>Gambar 4. 4</b> Hasil Uji Reliabilitas Pada Pernyataan 2 Kuesioner .....	54
<b>Gambar 4. 5</b> Dokumentasi Wawancara.....	74

## DAFTAR LAMPIRAN

<b>Lampiran 1. 1</b> Kuesioner Pernyataan 1 “Pengaruh K <sub>3</sub> Terhadap Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	83
<b>Lampiran 1. 2</b> Kuesioner Pertanyaan “Penilaian Kriteria Kemungkinan Terjadi Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> ” .....	84
<b>Lampiran 1. 3</b> Tabel Parameter Tingkat Kemungkinan Terjadi Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	85
<b>Lampiran 1. 4</b> Kuesioner Pernyataan 2 “Penilaian Kriteria Keparahan Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> ”.....	86
<b>Lampiran 1. 5</b> Kuesioner Parameter Tingkat Keparahan Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	86
<b>Lampiran 1. 6</b> Tabel Parameter Tingkat Kemungkinan dan Keparahan Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	87
<b>Lampiran 1. 7</b> Tabel Parameter Tingkat Risiko Terjadinya Kecelakaan Kerja Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	87
<b>Lampiran 1. 8</b> Bukti Kecelakaan Pada <i>Driver Gojek Online Motor</i> .....	88
<b>Lampiran 1. 9</b> Foto Sikap <i>Driver</i> yang Tidak Menerapkan K <sub>3</sub> Dengan Baik.....	91
<b>Lampiran 1. 10</b> Perhitungan Uji Validitas SPSS “Pernyataan 1” .....	98
<b>Lampiran 1. 11</b> Perhitungan Validitas SPSS “Pertanyaan” .....	99
<b>Lampiran 1. 12</b> Perhitungan Validitas SPSS “Pernyataan 2” .....	100
<b>Lampiran 1. 13</b> Perhitungan Reliabilitas SPSS “Pernyataan 1” .....	101
<b>Lampiran 1. 14</b> Perhitungan Reliabilitas SPSS “Pertanyaan” .....	101
<b>Lampiran 1. 15</b> Perhitungan Reliabilitas SPSS “Pernyataan 2” .....	101
<b>Lampiran 1. 16</b> Dokumentasi Wawancara dan Pengisian Kuesioner .....	102
<b>Lampiran2. 1</b> Lembar Konsultasi Pembimbing 1.....	106
<b>Lampiran2. 2</b> Lembar Konsultasi Pembimbing 2.....	107