

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 KESIMPULAN

- a. *Layout* yang diterapkan ini adalah *Layout* Produk karena proses yang dilakukan secara berurutan
- b. Tingkat efisiensi yang diperoleh sebesar 63.75% dan efektifitas 60% dengan siklus kerja 80 menit.

V.2 SARAN

Berdasarkan kesimpulan di atas, penulis memberikan saran.

- a. Dapat dilakukannya *Relayout* untuk meningkatkan efisiensi dan efektifitas yang lebih baik.
- b. Untuk meningkatkan efisiensi dan efektifitas dan untuk mengurangi tingkat penundaan dan waktu menganggur penulis menyarankan untuk mencari waktu siklus kerja yang lebih.

