



**EVALUASI PEMILIHAN *SUPPLIER* SAYUR PADA  
PT DWI TUNGGAL CITRA CATERING DENGAN  
METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)  
DAN *BEST WORST METHOD* (BWM)**

**SKRIPSI**

**MUHAMMAD RAIHAN ZUCHRIADI PUTRA  
2010312081**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
2023**



**EVALUASI PEMILIHAN *SUPPLIER* SAYUR PADA  
PT DWI TUNGGAL CITRA CATERING DENGAN  
METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)  
DAN *BEST WORST METHOD* (BWM)**

**SKRIPSI**

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Dalam Memperoleh  
Gelar Sarjana Teknik**

**MUHAMMAD RAIHAN ZUCHRIADI PUTRA  
2010312081**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN JAKARTA  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
2023**

## HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

Skripsi diajukan oleh :

Nama : Muhammad Rahan Zuchriadi Putra

NIM : 2010312081

Program Studi : Teknik Industri

Judul Skripsi : EVALUASI PEMILIHAN SUPPLIER SAYUR PADA PT DWI  
TUNGGAL CITRA CATERING DENGAN METODE  
*ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)* DAN *BEST  
WORST METHOD (BWM)*

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.



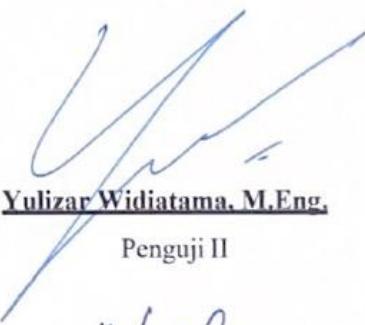
**Donny Montreano, S.T., M.T., IPM**

Penguji Utama



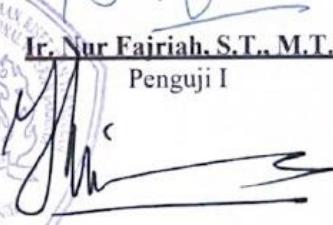
**Ir. Nur Fajriah, S.T., M.T., IPM**

Penguji I



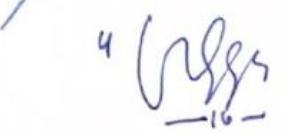
**Yulizar Widiyatama, M.Eng.**

Penguji II



**Dr. Henry Binsar Hamonangan Sitorus, ST.,MT.**

Plt Dekan Fakultas Teknik



**Ir. Muhammad As'adi, ST., MT., IPM.**

Kepala Program Studi Teknik Industri

Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal Ujian : 19 Desember 2023

## **HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING**

EVALUASI PEMILIHAN SUPPLIER SAYUR PADA PT DWI TUNGGAL  
CITRA CATERING DENGAN METODE *ANALYTICAL HIERARCHY  
PROCESS (AHP)* DAN *BEST WORST METHOD (BWM)*

Disusun Oleh :

Muhammad Raihan Zuchriadi

2010312081

Menyetujui,

Ir. Sri Sulasminingsih, M.Si.

Pembimbing II

Yulizar Widiatama, M. Eng

Pembimbing I

Mengetahui,

Ir. Muhammad As'Adi, ST., MT., IPM

Ketua Program Studi S1 Teknik Industri

## **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri dan semua sumber yang dikutip maupun yang dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Muhammad Raihan Zuchriadi Putra

NIM : 2010312081

Program Studi : Teknik Industri

Bilamana dikemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan saya ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Jakarta, 19 Desember 2023

Yang Menyatakan,



(Muhammad Raihan Zuchriadi Putra)

## **HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai Civitas Akademik universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhammad Raihan Zuchriadi Putra

NIM : 2010312081

Program Studi : Teknik Industri

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta. Hak Bebas Royalti Non Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya berikut ini yang berjudul:

**“EVALUASI PEMILIHAN *SUPPLIER* SAYUR PADA PT DWI TUNGGAL CITRA CATERING DENGAN METODE *ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)* DAN *BEST WORST METHOD (BWM)*”**

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti ini Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilih hak cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Jakarta

Pada Tanggal : 19 Desember 2023

Yang Menyatakan,



(Muhammad Raihan Zuchriadi Putra)

# **EVALUASI PEMILIHAN *SUPPLIER* SAYUR PADA PT DWI TUNGGAL CITRA CATERING DENGAN METODE *ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)* DAN *BEST WORST METHOD (BWM)***

**Muhammad Raihan Zuchriadi Putra**

## **ABSTRAK**

Salah satu jenis usaha pada bidang kuliner yang cukup marak saat ini adalah usaha katering. Dengan banyaknya jumlah usaha katering di Indonesia, agar dapat bersaing perusahaan perlu meningkatkan performanya. Terdapat berbagai faktor yang mempengaruhi kinerja perusahaan, salah satunya adalah pemilihan *supplier* oleh perusahaan. Proses pemilihan *supplier* merupakan tahapan yang sangat krusial bagi perusahaan guna meningkatkan efisiensi rantai pasok dan mendapatkan produk berkualitas tinggi. PT Dwi Tunggal Citra Catering adalah perusahaan yang berfokus pada bidang industri katering yang sangat bergantungan kepada pemilihan *supplier* yang efektif dan efisien. Hal yang menjadi permasalahan dalam hubungan dengan *supplier* adalah bahwa tidak semua dari mereka dapat memenuhi semua kriteria yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Disebabkan belum adanya faktor penetapan *supplier* yang optimal, maka diperlukan penelitian dalam evaluasi pemilihan *supplier* yang terbaik untuk proses pengadaan sayuran di PT Dwi Tunggal Citra Catering. *Supplier* yang sesuai diharapkan dapat meminimalisir kemungkinan kerugian dan membantu lancarnya perjalanan rantai pasok dengan mengimplementasikan metode *Analytical Hierarchy Process (AHP)* dan *Best Worst Method (BWM)*. Dari pengolahan data yang penulis telah lakukan dengan menggunakan metode AHP, didapatkan nilai bobot penilaian kriteria dari tingkat kepentingan dengan nilai tertinggi hingga tingkat kepentingan nilai yang terendah yaitu kualitas sebesar 0,33, pengiriman sebesar 0,29, fleksibilitas sebesar 0,19, daya tanggap sebesar 0,11, dan biaya sebesar 0,08. Hasil dari pengolahan data kriteria dengan metode BWM dan pengolahan data bobot *supplier* tiap kriteria dengan metode AHP, menunjukkan bahwa *supplier* yang memiliki bobot optimal tertinggi adalah *Supplier C* yang memiliki bobot optimal sebesar 0,9 dan menjadi *supplier* paling berpotensi dan memenuhi kriteria. Sedangkan *Supplier B* menempati posisi kedua dengan bobot optimal sebesar 0,07 dan *Supplier A* memiliki bobot optimal sebesar 0. Sehingga dapat disimpulkan bahwasanya yang dapat dijadikan *supplier* prioritas untuk bekerja sama lebih lanjut pada proses pengadaan sayur di PT Dwi Tunggal Citra Catering adalah *supplier C*.

**Kata kunci:** Katering, *Supplier*, Sayur

# **EVALUATION OF SUPPLIER SELECTION AT PT DWI TUNGAL CITRA CATERING WITH METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP) AND BEST WORST METHOD (BWM)**

**Muhammad Raihan Zuchriadi Putra**

## **ABSTRACT**

*One type of business in the culinary sector that is quite popular at the moment is the catering business. With the large number of catering businesses in Indonesia, in order to be competitive, companies need to improve their performance. There are various factors that influence company performance, one of which is the company's selection of suppliers. The supplier selection process is a very crucial stage for companies to increase supply chain efficiency and obtain high-quality products. PT Dwi Tunggal Citra Catering is a company that focuses on the catering industry, which relies heavily on selecting effective and efficient suppliers. The problem with relationships with suppliers is that not all of them can meet all the criteria set by the company. Due to the lack of optimal supplier determination factors, research is needed to evaluate the selection of the best supplier for the vegetable procurement process at PT Dwi Tunggal Citra Catering. Suppliers who are suitable are expected to be able to minimize the possibility of losses and help smooth the movement of supplies in the supply chain by implementing the Analytical Hierarchy Process (AHP) and Best Worst Method (BWM) methods. Based on the results of data processing that the author has carried out using the AHP method, the criteria assessment weights are obtained from the highest level of importance to the lowest level of importance, namely quality of 0.33, delivery of 0.29, flexibility of 0.19, responsiveness of 0.11, and a fee of 0.08. The results of processing criteria data using the BWM method and processing supplier data using the AHP method show that the supplier with the highest optimal weight is Supplier C, which has an optimal weight of 0.9 and is the supplier with the most potential and meets the criteria. Meanwhile, Supplier B is in second place with an optimal weight of 0.07, and Supplier A gets an optimal weight of 0. So it can be concluded that the one who can be used as a priority supplier for further collaboration in the vegetable procurement process at PT Dwi Tunggal Citra Catering is supplier C.*

**Keywords:** Catering, Supplier, Vegetables

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, karena berkat-Nya penulis dapat menyelesaikan pembuatan proposal skripsi dengan judul “Evaluasi Pemilihan *Supplier* Sayur Pada PT Dwi Tunggal Citra Catering Dengan Metode *Analitycal Hierarchy Process (AHP)* dan *Best Worst Method (BWM)*” dengan lancar. Dalam rangka agar terpenuhinya syarat akademis guna memperoleh gelar sarjana di Program Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta. Dalam penyusunan skripsi ini tidak lepas dari beberapa pihak yang ikut andil dalam menolong penulis melalui bimbingan, arahan serta petunjuk. Penulis ingin memberikan ungkapan terima kasih khususnya untuk:

1. Orang tua beserta keluarga yang memberikan doa dan dukungan kepada penulis.
2. Bapak Dr. Henry B H Sitorus, S.T., M. T., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Veteran Jakarta.
3. Bapak M. As'adi, ST. MT., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.
4. Bapak Yulizar Widiyatama, M.Eng. selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama perkuliahan dan penggerjaan skripsi ini.
5. Ibu Sri Sulasminingsih, M, Si, selaku dosem pembimbing II yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama perkuliahan dan penggerjaan skripsi ini.
6. Bapak Wira Satyawan selaku pemilik PT Dwi Tunggal Citra Catering yang telah memberi kesempatan untuk mempelajari permasalahan yang ada disana.
7. Dosen Teknik Industri UPN Veteran Jakarta yang telah memberikan ilmu dan bimbingan selama perkuliahan.
8. Teman-teman Teknik Industri angkatan 2020 yang telah memberikan dukungan semangat kepada penulis serta menjadi saksi perkembangan penulis sejak semester awal hingga terlaksananya penyusunan skripsi ini.
9. Teman-teman DH yang walaupun jarang bertemu namun support dan kehadirannya tetap penulis rasakan selama menjalani proses skripsi ini.
10. Teman-teman RED yang telah membantu penulis berkembang selama masa perkuliahan.
11. Mas Devan, Mas Aan, Mas Pipiw, Mas Ali, Mas Zie, Mas Adit, dan Mas Lipjon yang telah membantu memberikan arahan dan ilmu kepada penulis dalam proses pembuatan skripsi ini.

12. Arfi, Lutfi, Alvan, Dika, Al, Brody, Raihan, dan Hadi yang telah menemani penulis selama proses penggerjaan skripsi ini.

Banyaknya kekurangan dan kesalahan yang disadari oleh penulis saat disusunnya laporan ini, oleh sebab itu, kritik dan saran yang membangun dapat diterima oleh penulis, sehingga kedepannya bisa lebih baik. Diharapkan laporan ini bisa bermanfaat bagi kita semua.

Jakarta, Desember 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>I</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI .....</b>	<b>II</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....</b>	<b>III</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....</b>	<b>IV</b>
<b>HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI .....</b>	<b>V</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>VI</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>VII</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>VIII</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>X</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>XIII</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>XIV</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Rumusan Masalah .....	4
1.3    Tujuan Penelitian.....	4
1.4    Batasan Penelitian .....	5
1.5    Manfaat Penelitian.....	5
1.6    Sistematika Penulisan.....	6
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>7</b>
2.1    Penelitian Terdahulu .....	7
2.2    Landasan Teori.....	9
2.2.1 <i>Supply Chain Management</i> .....	9
2.2.2 <i>Supplier</i> .....	9
2.2.3 Pemilihan <i>Supplier</i> .....	10
2.2.4 <i>Analytical Hierarchy Process (AHP)</i> .....	11
2.2.4.1 Prinsip Analytical Hierarchy Process .....	12
2.2.4.2 Kelebihan dan Kekurangan Analytical Hierarchy Process .....	14
2.2.4.3 Tahapan <i>Analytical Hierarchy Process</i> .....	14
2.2.5 <i>Best Worst Method (BWM)</i> .....	17
2.2.5.1 Tahapan <i>Best Worst Method (BWM)</i> .....	17

<b>BAB 3 METODE PENELITIAN.....</b>	<b>20</b>
3.1    Jenis Penelitian.....	20
3.2    Waktu dan Tempat Penelitian .....	20
3.2.1 Waktu Penelitian.....	20
3.2.2 Tempat Penelitian .....	20
3.3    Tahap Identifikasi Awal .....	20
3.3.1 Studi Lapangan .....	20
3.3.2 Studi Pustaka .....	21
3.3.3 Identifikasi Masalah.....	21
3.3.4 Perumusan Masalah.....	21
3.3.5 Tujuan Penelitian .....	21
3.3.6 Batasan Penelitian.....	21
3.3.7 Manfaat Penelitian .....	22
3.4    Tahap Pengumpulan Data .....	22
3.4.1 Data Primer.....	22
3.4.2 Data Sekunder.....	23
3.5    Tahap Pengolahan Data.....	23
3.6    Tahap Analisis dan Pembahasan .....	24
3.7    Kesimpulan dan Saran.....	24
3.8    Flowchart Penelitian.....	24
<b>BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>26</b>
4.1    Pengumpulan Data .....	26
4.2    Pengolahan Data.....	28
4.2.1 Pengolahan Penilaian Kriteria dengan AHP .....	28
4.2.2 Pengolahan Penilaian Kriteria dengan BWM .....	32
4.2.3 Pengolahan Penilaian Supplier dengan AHP .....	35
4.2.3.1. Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Sertifikat Kualitas .....	36
4.3    Analisa Hasil Penelitian .....	47
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>50</b>
5.1    Kesimpulan.....	50
5.2    Saran.....	50

**DAFTAR PUSTAKA**

**DAFTAR RIWAYAT HIDUP**

**LAMPIRAN**

## **DAFTAR GAMBAR**

<b>Gambar 1.1</b> Jumlah Usaha Kuliner Tiap Provinsi pada Tahun 2021 .....	1
<b>Gambar 2.1</b> Struktur Dekomposisi.....	12
<b>Gambar 3.1</b> <i>Flow Chart</i> Penelitian .....	25
<b>Gambar 4.1</b> Struktur Hierarki .....	27
<b>Gambar 4.2</b> Grafik Bobot Optimal tiap Kriteria.....	35

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 1.2</b> Harga dan Jumlah Pembelian Sayur Selama 9 Bulan.....	2
<b>Tabel 2.1</b> Penelitian Terdahulu.....	7
<b>Tabel 2.2</b> Kriteria Pemilihan / Evaluasi <i>Supplier</i> .....	10
<b>Tabel 2.3</b> Skala Perbandingan Berpasangan.....	13
<b>Tabel 2.4</b> <i>Random consistency index</i> .....	17
<b>Tabel 2.5</b> <i>Consistency Index (CI)</i> .....	19
<b>Tabel 4.1</b> Kriteria Pemilihan <i>Supplier</i> .....	27
<b>Tabel 4.2</b> Penilaian Kriteria Responden 1 .....	28
<b>Tabel 4.3</b> Penilaian Kriteria Responden 2 .....	28
<b>Tabel 4.4</b> Penilaian Kriteria Responden 3 .....	28
<b>Tabel 4.5</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Kriteria.....	29
<b>Tabel 4.6</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Tiap Kriteria.....	30
<b>Tabel 4.7</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	31
<b>Tabel 4.8</b> Uji Konsistensi Kriteria <i>Supplier</i> .....	31
<b>Tabel 4.9</b> Bobot Kriteria .....	32
<b>Tabel 4.10</b> Vektor <i>Best to Others</i> .....	32
<b>Tabel 4.11</b> Vektor <i>Others to Worst</i> .....	33
<b>Tabel 4.12</b> Bobot Optimal tiap Kriteria .....	34
<b>Tabel 4.13</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Kualitas Responden 1 .....	36
<b>Tabel 4.14</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Kualitas Responden 2 .....	36
<b>Tabel 4.15</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Kualitas Responden 3 .....	36
<b>Tabel 4.16</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Penilaian <i>Supplier</i> Kualitas .....	37
<b>Tabel 4.17</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Kriteria .....	37
<b>Tabel 4.18</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	38
<b>Tabel 4.19</b> Uji Konsistensi <i>Supplier</i> Kriteria Kualitas .....	39
<b>Tabel 4.20</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Daya Tanggap Responden 1 .....	39
<b>Tabel 4.21</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Daya Tanggap Responden 2 .....	39
<b>Tabel 4.22</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Daya Tanggap Responden 3 .....	39
<b>Tabel 4.23</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Penilaian <i>Supplier</i> Daya Tanggap .....	40
<b>Tabel 4.24</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Kriteria Daya Tanggap.....	40

<b>Tabel 4.25</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	40
<b>Tabel 4.26</b> Uji Konsistensi <i>Supplier</i> Kriteria Daya Tanggap .....	40
<b>Tabel 4.27</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Pengiriman Responden 1 .....	41
<b>Tabel 4.28</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Pengiriman Responden 2 .....	41
<b>Tabel 4.29</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Pengiriman Responden 3 .....	41
<b>Tabel 4.30</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Penilaian <i>Supplier</i> Pengiriman .....	41
<b>Tabel 4.31</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Kriteria Pengiriman.....	42
<b>Tabel 4.32</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	42
<b>Tabel 4.33</b> Uji Konsistensi <i>Supplier</i> Kriteria Pengiriman .....	42
<b>Tabel 4.34</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Fleksibilitas Responden 1 .....	43
<b>Tabel 4.35</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Fleksibilitas Responden 2 .....	43
<b>Tabel 4.36</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Fleksibilitas Responden 3 .....	43
<b>Tabel 4.37</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Penilaian <i>Supplier</i> Fleksibilitas .....	43
<b>Tabel 4.38</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Kriteria Fleksibilitas.....	44
<b>Tabel 4.39</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	44
<b>Tabel 4.40</b> Uji Konsistensi <i>Supplier</i> Kriteria Fleksibilitas .....	44
<b>Tabel 4.41</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Biaya Responden 1 .....	44
<b>Tabel 4.42</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Biaya Responden 2 .....	45
<b>Tabel 4.43</b> Penilaian <i>Supplier</i> Kriteria Biaya Responden 3 .....	45
<b>Tabel 4.44</b> Hasil Tabulasi Pembobotan Penilaian <i>Supplier</i> Biaya .....	45
<b>Tabel 4.45</b> Nilai Normalisasi dan Vektor Prioritas Kriteria Biaya.....	45
<b>Tabel 4.46</b> Perhitungan $\lambda_{max}$ .....	46
<b>Tabel 4.47</b> Uji Konsistensi <i>Supplier</i> Kriteria Biaya .....	46
<b>Tabel 4.48</b> Rekapitulasi Bobot <i>Supplier</i> .....	46
<b>Tabel 4.49</b> Hasil Pembobotan Kriteria .....	47
<b>Tabel 4.50</b> Bobot Optimal Kriteria .....	47
<b>Tabel 4.51</b> Bobot <i>Supplier</i> tiap Kriteria.....	48
<b>Tabel 4.52</b> Hasil Akhir Perhitungan Metode AHP dan BWM .....	48
<b>Tabel 4.53</b> Tabel Prioritas <i>Supplier</i> .....	49