

PERANCANGAN CETAKAN INJEKSI PLASTIK PRODUK TEMPAT SABUN

Rendy Sugito

Abstrak

Untuk membuat alat produksi perlu adanya suatu rencana yang matang yaitu proses perancangan. Semuanya akan berjalan dengan lancar apabila dari segi rancangan mengenai perhitungan dan gambar komponen tersebut benar-benar matang. Untuk rancangan mould tempat sabun disini kita mempelajari bagaimana proses pembuatan mould tersebut. Untuk itu perancang akan lebih cepat membuat rancangan dengan panduan-panduan standarisasi komponen yang ada. Dengan panduan dan standarisasi komponen tersebut akan memudahkan perancang untuk menghitung konstruksinya serta menggambarinya.

Selain proses perancangan, untuk proses selanjutnya juga akan merasakan kemudahan dan ketepatan apabila rancangan tersebut didasari dengan standarisasi yang ada dan gambar proses yang berurutan. Disini proses pembuatan “**mould tempat sabun**” akan lebih cepat apabila menggunakan komponen yang sudah standard di pasaran. Disini dapat dilihat analisa penghematan proses machiningnya lebih praktis dengan pemakaian mould base standard, karena pengerjaan hanya dibagian profile tertentu. Dibanding mould base buat sendiri pengerjaannya full proses karena mould basenya dari material mentah.

Kata Kunci : Cetakan. Injeksi Plastik, Perancangan Cetakan Plastik

PERANCANGAN CETAKAN INJEKSI PLASTIK PRODUK TEMPAT SABUN

Rendy Sugito

Abstract

To make production equipment, there needs to be a thorough plan, namely the design process. Everything will run smoothly if in terms of design the calculations and drawings of the components are really mature. For the soap dish mold design, here we learn how to make the mold. For this reason, designers will more quickly create designs using existing component standardization guidelines. With guidance and standardization of these components, it will be easier for designers to calculate the construction and draw it.

Apart from the design process, the next process will also experience ease and accuracy if the design is based on existing standards and sequential process drawings. Here the process of making a "soap holder mold" will be faster if you use standard components on the market. Here you can see an analysis of the savings in the machining process which is more practical by using a standard mold base, because the work is only done in certain profile sections. Compared to making a mold base yourself, the process is a full process because the mold base is made from raw materials.

Keywords : Mould, Injection Plastic, Design Injection Moulding