

## DAFTAR PUSTAKA

- A. P. Pradana, M. Chaeron, K. (2018). IMPLEMENTASI KONSEP LEAN MANUFACTURING pekerjaan atau tugas dari mulai perancangan sampai dengan produk diterima konsumen agar dapat berjalan lancar dan tidak mengalami pemberhentian atau pengembalian yang disebabkan karena cacat atau waste ( Muhsin dkk ., *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 11(1), 14–18.
- Andersen, B. (2007). *Business Process Improvement Toolbox*. ASQ Quality Press.
- Andersen, B., & Fagerhaug, T. (2006). *Root Cause Analysis*. ASQ Quality Press.
- Arif, M. (2017). *Pemodelan Sistem*. CV. Budi Utama.
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 13(1), 37–42. <https://doi.org/10.24843/jem.2020.v13.i01.p07>
- Becker, R. M. (1998). *Lean manufacturing and the Toyota production system*. Encyclopedia of World Biography.
- Busro, M. (2018). *Teori-teori manajemen sumber daya manusia*. Prenadamedia Group.
- David, N. (2014). Going lean. *Australian Journal of Pharmacy*, 95(1124), 42–46. <https://doi.org/10.1097/01.jnn.0000358162.21072.ab>
- Elly Wuryaningtyas Yunitasari, E. N. (2017). Peningkatan Produktivitas Wedang Uwuh Instan Sruput Sebagai Minuman Tradisional Untuk Memajukan Industri Mikro, Kecil Dan Menengah Di Wilayah Kota Yogyakarta. *IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa)*, 1(1), 58–70. <http://jurnal.ustjogja.ac.id/index.php/IEJST/article/view/2040/1153>
- Febianti, E., Kulsum, & Sinaga, M. F. (2018). Analisis Proses Produksi Gas Coalescer Filter Menggunakan Metode Lean Manufacturing Dan Simulasi. *Journal Industrial Servicess*, 3(2), 77–84. <https://sentekmi.maranatha.edu/index.php/sentekmi2021/article/view/6>
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries* No Title. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hines, P., & Rich, N. (2001). *The Seven Value Stream Mapping Tools*

- Manufacturing Operation and Supply Chain Management*. Thomas Learning.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di rantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.
- Merkuryev, Y., Merkuryeva, G., Piera, M. À., & Guasch, A. (2009). *Simulation-based case studies in logistics: Education and applied research*. <https://doi.org/10.1007/978-1-84882-187-3>
- Ohno, T. (1988). *Toyota Production System: Beyond Large Scale Production*, Productivity Press.
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Heuristic*, 23–42. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v19i1.6568>
- Purnomo, R. A. (2016). Analisis Statistik Ekonomi dan Bisnis Dengan SPSS. In *Cv. Wade Group*.
- Ratnaningtyas, & Singgih. (2009). IMPLEMENTASILEAN MANUFACTURING UNTUK MENGURANGI LEAD TIME SHOULDER Studi Kasus PT.Barata Indonesia (Persero). *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi X*, 1–7.
- Rosarina, D., Lestari, S., & Candra, D. J. (2023). Eliminasi Waste Pada Proses Produksi Malt Powder Dengan Metode VSM dan VALSAT. *Jt Umt*, 11(1), 43–52.
- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to See Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*, Lean Enterprise Institute Brookline. <https://doi.org/10.1109/6.490058>.
- Santoso, S. (2006). *Menggunakan SPSS untuk Statistik Non Parametrik*. PT. Elex Media Komputindo.
- Satria, T., & Yuliawati, E. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem*

*Industri*, 7(1), 55–63.

- Somantri, A. R., & Endang Prasetyaningsih. (2021). Reduksi Waste untuk Meningkatkan Produktivitas pada Proses Produksi Bracket Roulette Gordyn Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 1(2), 131–142. <https://doi.org/10.29313/jrti.v1i2.416>
- Sugiyono. (2017). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. CV. Alfabeta.
- Suryani, E., Hendrawan, R. A., & Emi Rahmawati, U. (2021). *Implementasi Model Simulasi Sistem Dinamik Dalam Industri Jagung*. Deepublish.
- Veza, O., & Laurensius, A. (2020). *Pemodelan Simulasi Monte Carlo*. Cendikia Mulia Mandiri.
- Viana, N. A., & Nurhidayat, A. E. (2019). Analisis Sistem Antrian dalam Meningkatkan Pelayanan Customer Di PT. Optima Kurnia Elok Menggunakan Promodel. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 1(2), 10. <https://doi.org/10.30998/joti.v1i2.4126>
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (1997). Lean Thinking—Banish Waste and Create Wealth in your Corporation. *Journal of the Operational Research Society*, 48(11), 1148–1148. <https://doi.org/10.1038/sj.jors.2600967>
- Wulandari, R. Y. A. W., Rochman, Y. A., Sudiarso, A., & Herliansyah, M. K. (2022). Section Artikel Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan Menunggu dan Cacat pada Pembuatan Batik Cap. *Journal of Appropriate Technology for Community Services*, 3(2), 39–49. <https://doi.org/https://doi.org/10.20885/jattec.vol3.iss2.art4>
- Yamamoto, K., Milstead, M., & Lloyd, R. (2019). A review of the development of lean manufacturing and related lean practices: The case of Toyota production system and managerial thinking. *International Management Review*, 15(2), 21–40, 89–90. [https://www.researchgate.net/publication/340449306\\_A\\_review\\_of\\_the\\_development\\_of\\_lean\\_manufacturing\\_and\\_related\\_lean\\_practices\\_The\\_case\\_of\\_Toyota\\_production\\_system\\_and\\_managerial\\_thinking](https://www.researchgate.net/publication/340449306_A_review_of_the_development_of_lean_manufacturing_and_related_lean_practices_The_case_of_Toyota_production_system_and_managerial_thinking)